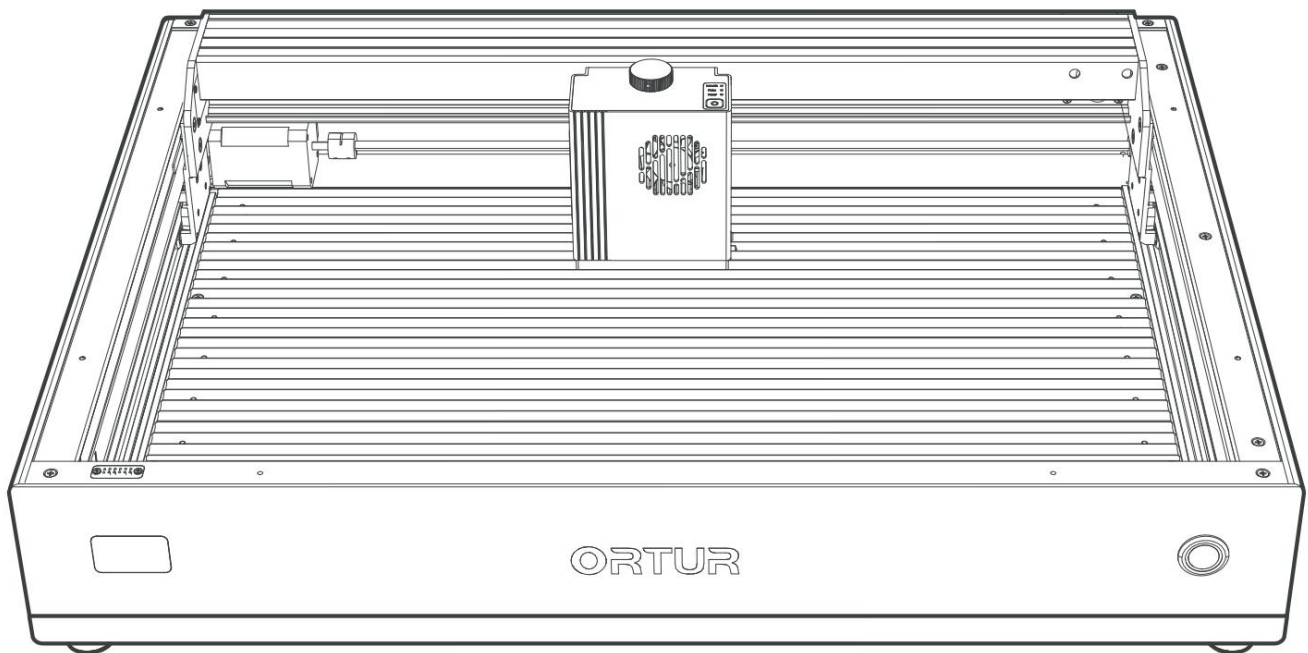


ORTUR



Laserový rytec H20

Vážení přátelé

V

Děkujeme za důvěru a podporu společnosti ORTUR.

ORTUR je značka společnosti ORTUR Intelligent Technologies Co. Ltd, která se specializuje na výzkum, vývoj, výrobu a prodej digitálních kreativních zařízení na úrovni stolních počítačů. Mezi produkty společnosti ORTUR patří laserový rytce, 3D tiskárny, CNC rytce atd., které uživatelům poskytují s rozmanitými nástroji pro kreativní tvorbu.

Wilson, zakladatel ORTUR Intelligence, je podnikatel s vášní pro technologie a umění a od dětství ho baví generovat nejrůznější kreativní nápady. V roce 2016 založil ORTUR Intelligence a vedl mladý a energický tým, který se věnuje budování přední značky v odvětví digitálních kreativních zařízení na úrovni stolních počítačů.

Věřím, že každý je kreativní, ale chybí mu ty správné nástroje, kteréby pomohly kreativitě realizovat. Jeho vizí je, že prostřednictvím produktů ORTUR může každý snadno realizovat své kreativní nápady, užít si zábavu z tvorby a ukázat svou osobnost a já.

Vždy jsme se drželi konceptu inovace, kvality, služeb a spolupráce a dodržovali jsme neustálou inovaci, uvedli jsme na trh řadu produktů s pokročilou technologií a vynikajícími výkony, jako jsou H10, OLM3, OLME3 LE atd. splňují potřeby různých uživatelů. ORTUR se zaměřuje na kvalitu, přičemž kontrolu standardů kvality výrobního procesu, aby bylo zajištěno, že každý produkt může dosáhnout nejlepší pracovních podmínek a použití. ORTUR důraz na servis, pozitivně reagovat na zpětnou vazbu a návrhy uživatelů, včas řešit problémy a potěšit uživatele a poskytovat profesionální a pozornou podporu prodeje v leteckém. ORTUR obhájí spolupráci a navázal dlouhodobá partnerství s mnoha malými výrobními podniky, ateliéry, umělci a inženýry, aby sdíleli zkušenosti a zdroje a společně podporovali kreativitu a rozvoj.

Jako průkopník v průmyslu laserových gravírovacích strojů je poslání společnosti ORTUR poskytovat uživatelům nejlepší digitální kreativní vybavení na stolní úrovni a lepší řešení pro lidskou tvůrčí inovaci. Věřím, že prostřednictvím produktů ORTUR mohou uživatelé popustit uzdu své fantazii a vytvářet neomezené možnosti, přinášející hodnotu a smysl sobě i společnosti.

ORTUR chce být ovlivňovatelem v odvětví digitálních kreativních zařízení na úrovni stolních počítačů, aby to bylo pro každého snadné realizovat svou kreativitu, užít si zábavu z tvorby a vyjádřit svou osobnost a styl.

Od podnikatele s nekonečnou láskou k technologii a umění až po známou značku s miliony uživatelů po celém světě, ORTUR využije své produkty a služby k tomu, aby každé kreativní duši poskytl scénou k vyjádření a nástroj k realizaci své kreativity.

ORTUR inspiruje kreativitu v životě

Pro podporu leteckého prodeje nás můžete kontaktovat na: <https://ortur.tech>

oficiální webová stránka



www.orturtech.com | 🔍

Youtube



https://www.youtube.com/@ORTUR_TECH | 🔍

Facebook



<https://www.facebook.com/laserortur> | 🔍

Vážený pří telí:

Z

Dě kujeme vám za důvě ru a podporu společnosti ORTUR.

ORTUR je značka společnosti ORTUR Intelligent Technologies Co. Ltd, která se specializuje na výzkum, vývoj, výrobu a prodej digitální ch kreativní ch zaří zení na úrovni stolní ch poč í tač ů. Mezi produkty společnosti ORTUR patří laserové gravírky, 3D tiskárny, CNC rytce atd., které uživatelům poskytují různénástroje pro kreativní design.

Wilson, zakladatel ORTUR Intelligence, je podnikatel s vášní pro technologie a umě ní , který od dě tství rád rozví jel všechny druhy kreativní ch nápadů. V roce 2016 založil ORTUR Intelligence a vedl mladý a energický tým, který se vě nuje budování přední značky v průmyslu digitální ch kreativní ch zaří zení pro stolní poč í tač e. Vě ří , že každý člově k má kreativitu, ale že mu chybí ty správnénástroje, aby ji realizoval. Jeho vizí je, že prostřednictvím produktů ORTUR může každý snadno realizovat své kreativní nápad, užít si zábavu z tvorby a ukázat svou osobnost a já.

Vždy jsme se drželi konceptu inovací , kvality, služeb a spolupráce a uvedli jsme na trh řadu produktů s pokročilou technologií a vynikající m výkonem, jako jsou H10, OLM3, OLME3 LE atd., abychom vyhově li potřebám různých uživatelů. .ORTUR se zamě řuje na kvalitu, pří snou kontrolu standardů kvality výrobní ho procesu, aby bylo zajiště no, že každý výrobek může dosáhnout nejlepší ch pracovní ch podmí nek a nejlepší ho účínku. ORTUR přikládá důležitost ORTUR přikládá důležitost službě , pozitivně reaguje na zpě tná vazba a návrhy uživatelů, řeší problémy a potí že uživatelů včas a poskytuje profesionální a peč ují cí zákaznický servis ORTUR obhajuje spolupráci a navázal dlouhodobá partnerství s mnoha malými produkční mi společnostmi, studii, umě lci a inžený ry, aby jim poskytl zkušenosti a zdroje. společ ně sdí let a podporovat kreativitu a rozvoj.

Jako průkopník v oboru laserového gravírování je cí lem společnosti ORTUR poskytovat uživatelům nejlepší digitální kreativní zaří zení v kvalitě pro stolní poč í tač e a lepší řešení pro kreativní inovace lidí . Vě ří me, že produkty ORTUR mohou popustit uzdu fantazii uživatele a vytvořit nekonečné možnosti, které přinášejí hodnotu a smysl jemu i společnosti.

ORTUR si klade za cí l ovlivnit průmysl digitální ch kreativní ch zaří zení na úrovni stolní ch poč í tač ů, aby každý mohl snadno popustit uzdu své kreativitě , užít si zábavu z kreativity a vyjádřit svou osobnost a styl.

Od podnikatele s nekonečnou láskou k technologiím a umě ní až po známou značku s miliony uživatelů po celém svě tě , ORTUR využít vá své produkty a služby k tomu, aby každékreativní duši poskytl prostor k vyjádření a nástroj k realizaci své kreativity.

ORTUR inspiruje kreativitu v životě

Pro zákaznický servis nás můžete kontaktovat na: <https://ortur.tech>

oficiální webové stránky



www.orturtech.com | 🔍

Youtube



https://www.youtube.com/@ORTUR_TECH | 🔍

Facebook



<https://www.facebook.com/laserortur> | 🔍

drazí přátelé

FR

Děkujeme vám za důvěru a podporu v ORTUR.

ORTUR je značka společnosti ORTUR Intelligent Technologies Co. Ltd, která se specializuje na výzkum, vývoj, výrobu a prodej kancelářského digitálního a kreativního vybavení. Mezi produkty ORTUR patří laserový rytce, 3D tiskárny, CNC rytci atd. které uživatelům poskytují různé nástroje pro tvorbu.

Wilson, zakladatel ORTUR Intelligence, je podnikatel s vášní pro technologie a umění, který od dětství rád generuje všechny druhy kreativních nápadů. V roce 2016 založil ORTUR Intelligence a vedl mladý a energický tým, který se věnuje budování přední značky v průmyslu kancelářských digitálních a kreativních zařízení. Je přesvědčen, že kreativitu má každý, ale chybí mu ty správné nástroje k její realizaci. Jeho vizí je, aby produkty ORTUR umožnily každému snadno realizovat své kreativní nápady, užít si potěšení z tvorby a vyjádřit svou osobnost.

Vždy jsme se drželi konceptu inovace, kvality, služeb a spolupráce a drželi se neustálých inovací, uvedli jsme na trh řadu produktů s pokročilou technologií a vynikajícími výkony, jako jsou H10, OLM3, OLME3 LE atd. aby vyhovovaly potřebám různých uživatelů. ORTUR se zaměřuje na kvalitu, přísnou kontrolu standardů kvality výrobního procesu, aby zajistil, že každý produkt může dosáhnout nejlepšího pracovních podmínek a použitelnosti. ORTUR přikládá důležitost servisu, reaguje pozitivně na uživatele. ORTUR obhajuje spolupráci a navázal dlouhodobá partnerství s mnoha malými výrobními společnostmi, studii, umělci a inženýry, aby sdíleli zkušenosti a zdroje a společně podporovali kreativitu a rozvoj.

Jako průkopník v oboru laserového gravírování společnost ORTUR stanovila za své poslání poskytovat uživatelům to nejlepší vybavení pro digitální tvorbu stolních počítačů a lepší řešení pro lidskou tvůrčí inovaci.

Věříme, že produkty ORTUR umožňují uživatelům popustit uzdu fantazii a vytvářet nekonečné možnosti, přinášející hodnotu a smysl jim i společnosti.

ORTUR chce být ovlivňovatelem v průmyslu digitálních a kreativních zařízení pro stolní počítače, aby každý mohl snadno realizovat svou kreativitu, užít si zábavu z tvorby a vyjádřit svou osobnost a styl.

Od podnikatele s nekonečnou láskou k technologii a umění až po známou značku s miliony uživatelů po celém světě, ORTUR využije své produkty a služby k tomu, aby každé kreativní duši poskytlo pódium k vystoupení a nástroj k realizaci jejich kreativity.

ORTUR inspiruje kreativitu v životě

Pro poprodejní servis nás můžete kontaktovat na následující adrese: <https://ortur.tech>.

oficiální webová stránka



www.orturtech.com | 🔍

Youtube



https://www.youtube.com/@ORTUR_TECH | 🔍

Facebook



<https://www.facebook.com/laserortur> | 🔍

Vážený pří teli:

JP

Velice vám dě kujeme za vaši trvalou pří zeň nad ORTURem.

ORTUR je značka společnosti ORTUR Intelligent Technology Co.Ltd., která se specializuje na výzkum, vývoj, výrobu a prodej digitální ho kreativní ho vybavení na úrovni stolní ch počítačů. Mezi produkty společnosti ORTUR patří laserovégraví rovací stroje, digitální tiskárny a CNC graví rovací stroje, kteréuživatelům poskytují různénástroje pro kreativní tvorbu.

Wilson, zakladatel ORTUR Intelligence, je podnikatel s vášní pro technologie a umě ní a od dě tství ho baví vymýšlet nejrůzně jší kreativní nápady. V roce 2010 založil společnost ORTUR Intelligence a vede mladý a energický tým, který se vě nuje budování přední značky v odvě tví digitální ch kreativní ch zaří zení na úrovni stolní ch počítačů. Vě ří , že každý má kreativitu, ale prostě postrádá ty správnénástroje, jak ji realizovat. Jeho vizí je, že prostřednictvím produktů ORTUR může každý snadno uvést svékreativní nápady do života, užít si radost z tvoření a vyjádřit svou individualitu a individualitu.

ORTUR klade velký důraz na kvalitu a pří sně kontroluje standardy kvality výrobní ho procesu, aby bylo zajiště no, že každý produkt dosáhne nejlepší ch pracovní ch podmí nek a efektů použití . ORTUR klade velký důraz na služby, aktivně reaguje na zpě tnou vazbu a návrhy uživatelů, včas řeší problémy a potí že uživatelů a poskytuje profesionální a ohleduplný poprodejní servis. ORTUR obhajuje spolupráci a navázal dlouhodobá partnerství s mnoha malými výrobní mi společnostmi, studii, umě lci a inženýry, aby sdí leli zkušenosti a zdroje a společně podporovali kreativitu a rozvoj.

Jako průkopník v průmyslu laserových graví rovací ch strojů je posláním společnosti ORTUR poskytovat uživatelům nejlepší digitální kreativní vybavení na stolní úrovni a lepší řešení pro lidskou tvůrčí inovaci. Vě ří me, že prostřednictvím produktů ORTUR mohou uživatelépopustit uzdu své fantazii, vytvářet nekonečnémožnosti a přinášet hodnotu a smysl sobě i společnosti.

ORTUR se stal ovlivňovatelem v průmyslu digitální ch kreativní ch zaří zení na úrovni stolní ch počítačů, díky čemuž je pro každého snadnévořit. Chceme, abyste byli schopni vyjádřit svou individualitu a styl tím, že předvedete svou kreativitu a budete si uží vat radost z tvoření .

Od podnikatele s nekonečnou láskou k technologiím a umě ní až po známou značku s miliony uživatelů po celém světě , ORTUR nabízí produkty a služby, kteréinspirují každou kreativní duši, aby se vyjádřila. Poskytujeme pří ležitosti a nástroje k realizaci kreativity.

ORTUR inspiruje kreativitu v životě

Pro poprodejní servis navštivte prosím <https://ortur.tech>

Oficiální stránky



www.orturtech.com | 🔍

Youtube



https://www.youtube.com/@ORTUR_TECH | 🔍

Facebook



<https://www.facebook.com/laserortur> | 🔍

Vážený příteli:

ZH

Děkujeme za důvěru a podporu v ORTUR.

ORTUR je značka společnosti Ontu Intelligent Technology Co., Ltd., která se specializuje na výzkum a vývoj, výrobu a prodej digitálních a kreativních vybavení na úrovni stolních počítačů. Mezi produkty společnosti ORTUR patří laserové gravovací stroje, 3D tiskárny, CNC gravovací stroje atd., které uživatelům poskytují různé kreativní nástroje.

Wilson, zakladatel Ontu Intelligent, je podnikatel, který je nadšený pro technologie a umění. Už od dětství založil Ontu Intelligent a vedl mladý a energický tým je odhodlán vybudovat vedoucí značku v průmyslu digitálních a kreativních zařízení pro stolní počítače. Věř, že každý je kreativní, ale chybí mu ty správné nástroje, které by pomohly realizovat jejich kreativitu. Jeho vizí je, že prostřednictvím produktů ORTUR

Každý může snadno realizovat své kreativní nápady, užít si zábavu z tvoření a vyjádřit svou osobnost a já.

Vždy jsme se drželi konceptů inovace, kvality, služeb a spolupráce, vytrvali v neustálých inovacích a uvedli jsme na trh řadu produktů s vyspělou technologií a vynikajícími výkony. Produkty, jako jsou H²O, OLM, OLM LE atd., splňují potřeby různých uživatelů. ORTUR dbá na kvalitu a přísně kontroluje standardy kvality výrobního procesu, aby bylo zajištěno, že každý produkt může dosáhnout nejlepších pracovních podmínek a efektu použití. ORTUR klade velký důraz na servis, aktivně reaguje na zpětnou vazbu a návrhy uživatelů, rychle řeší problémy a potíže uživatelů a poskytuje profesionální a ohleduplnou poprodejní podporu. ORTUR prosazuje spolupráci s mnoha malými výrobními společnostmi, ateliéry, umělci. Architekti a inženýři navázali dlouhodobá partnerství, sdíleli zkušenosti a zdroje za účelem společné podpory kreativity a rozvoje.

Jako průkopníci v průmyslu laserových gravovacích strojů poskytujeme uživatelům nejlepší digitální kreativní vybavení na úrovni stolních počítačů a poskytujeme lepší řešení pro lidskou kreativitu a inovace. Řešení jsou poslání ORTUR. Věřme, že prostřednictvím produktů ORTUR mohou uživatelé popustit uzdu své fantazii a vytvářet neomezené možnosti. Přineste hodnotu a smysl sobě i společnosti.

ORTUR se chce stát influencerem v průmyslu digitálních a kreativních zařízení pro stolní počítače a umožnit každému snadno realizovat svou vlastní kreativitu a užít si zážitek z tvorby. Bvejte se, ukažte osobnost a styl.

Od podnikatele s nekonečnou láskou k technologiím a umění až po známou značku s miliony uživatelů po celém světě, ORTUR použije vlastní produkty a služby poskytující každé kreativní duši scénu k vyjádření a nástroj k realizaci kreativity.

ORTUR inspiruje kreativitu v životě

Pro poprodejní podporu nás můžete kontaktovat na: <https://ortur.tech>.

oficiální stránky



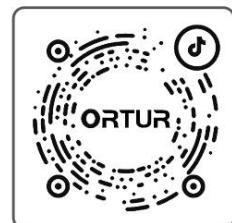
www.orturtech.com | 🔍

zúčtovatelný



[bilibili](#) ORTUR Inteligentní | 🔍

Tik Tok



[Tik Tok](#) ORTUR Inteligentní | 🔍

Obsah

V

Návod k použití	4 4 4 4
H 4 4 exkluzivní součásti adaptéru	4 4
H 4 4 Produkty	4 4
Bezpečnostní pokyny (nutné přečíst)	4 4
H 4 4 Průvodce produktem	4 4
Průvodce aplikací aplikace	4 4
PC software Průvodce	4 4
Seznam příslušenství	4 4 4 4
H 4 4 Seznam příslušenství	4 4 W Seznam
příslušenství laserového modulu	4 4 4 4 Příslušenství
laserového modulu W Seznam	4 4 4 4 Příslušenství k laserovému
modulu W Seznam	4 4 4 4 Příslušenství k laserovému modulu
W Seznam	4 4
Kroky instalace stroje a uvedení do provozu	4 4
H 4 4 Instalace stroje	4 4
Kroky instalace laserového modulu a ladění	4 4 4 4 Instalace modulu W laseru
4 4 4 4 W Nastavení Soustředit	4 4 4 4
Instalace laserového modulu W	4 4 4 4 W Nastavení ostření
4 4 4 4 W Údržba	
4 4 4 4 W náhradní objektiv	4 4
4 4 4 4 W laser Instalace modulu	4 4 4 4 W Úprava ostření
4 4 4 4 W Údržba	4 4 4 4 W Používání vzduchové čerpadlo
4 4 4 4 W Údržba	4 4 4 4 W náhradní objektiv
4 4 4 4 W Popis klíče	
4 4 4 4 Instalace laserového modulu W	4 4
4 4 4 4 W Nastavení ostření	4 4 4 4 W Používání vzduchové
čerpadlo	4 4 4 4 W Údržba
4 4 4 4 W náhradní objektiv	4 4
Ostatní	4 4 4 4
Použijte sochařskou základní desku	4 4
Funkce H 4 4	4 4
Pokyny pro indikátor hlavního tlačítka napájení	4 4
Obsah obrazovky Úvod	4 4
Úvod k obsahu obrazovky	4 4
Klíč Definice	4 4
Vysvětlení provozního procesu	4 4
Často kladené otázky	4 4
Prohlášení	4 4
Prohlášení o shodě FCC	4 4

Obsah

Z

Návod k použití	22
H20 - Exkluzivní součásti přizpůsobení	22
Produkty H20	
Bezpečnostní pokyny (nezapomeňte si přečíst)	
H20 Průvodce produktem	
Průvodce aplikací aplikace	22
Průvodce aplikací aplikace	22
Seznam pří služenství	
H20 Seznam pří služenství	22
Seznam pří služenství k laserovému modulu W	22 22 22
Seznam pří služenství k laserovému modulu W	22
Seznam pří služenství k laserovému modulu W	22
Seznam pří služenství k laserovému modulu W	22
Kroky instalace a uvedení stroje do provozu	22
H20 instalace stroje	
Kroky instalace laserového modulu a odstraňování problémů	22 22 22 Instalace laserového modulu W
..... W Nastavení zaostření	
..... Instalace laserového modulu W	
..... W Nastavení zaostření W Údržba
..... W Náhradní objektiv	
..... Instalace W laserového modulu	
..... W Nastavení zaostření W vzduchovéč erpadlo
pro použití W Údržba
..... W náhradní objektiv	
..... W Popis tlačí tka Instalace laserového modulu W
..... W Nastavení zaostření	
..... W vzduchovéč erpadlo pro použití	
..... W Údržba W náhradní objektiv
.....	22
Jiné	22 22
Použijte rytou základní desku	22
Funkce H20	22
Pokyny k zobrazení hlavní ho tlačí tka napájení	
Úvod do obsahu obrazovky	22
Úvod do obsahu obrazovky	22
Definice klíč e	22
Popis provozní ho procesu	
Často kladené otázky	
Vysvě tlení	22
Prohlášení o shodě FCC	22

Obsah

FR

Návod k použití	2 2 2 2
Exkluzivní adaptér H 2 2	2 2
Produkty H 2 2	2 2
Bezpečnostní pokyny (nutné přečíst)	
H 2 2 Průvodce produktem	2 2
Aplikační pří ručka	2 2
Průvodce PC software	
Seznam pří služenství	2 2
Seznam pří služenství H 2 2	2 2
Seznam pří služenství pro laserový modul 2 W	
Seznam pří služenství pro 2 2 W laserový modul	
Seznam pří služenství pro 2 2 W laserový modul	
Seznam pří služenství pro 2 2 W laserový modul	
Kroky instalace stroje a uvedení do provozu	2 2
Instalace stroje H 2 2	2 2
Kroky instalace a ladění laserového modulu	2 2 2 2
Instalace 2 W laserového modulu	W Nastavení zaostření
.....	2 2
Instalace laserového modulu 2 2 W	2 2 W Nastavení zaostření
.....	2 2 W Údržba
.....	
Náhradní objektiv 2 2 W	
Instalace laserového modulu 2 2 W	2 2 W Nastavení zaostření
.....	2 2 W Použití externí vzduchové pumpy
.....	2 2 2 2 W Údržba
.....	2 2
Náhradní objektiv 2 2 W	2 2 2 2 W Popis kláves
.....	
Instalace laserového modulu 2 2 W	2 2 W Nastavení zaostření
.....	2 2 W Použití externí vzduchové pumpy
.....	2 2 2 2 W Údržba
.....	2 2
Náhradní objektiv 2 2 W	
Ostatní	2 2 2 2
Použití vyřezávací základní desky	
Vlastnosti H 2 2	2 2
Pokyny pro indikátor hlavního vypínače	
Prezentace obsahu obrazovky	2 2
Prezentace obsahu obrazovky	2 2
Definice kláves	
Popis provozního procesu	
Často kladené otázky	
Prohlášení	
Prohlášení o shodě FCC	

adresář

JP

Opatření pro použití	◆◆
Adaptér pro H◆◆	◆◆ h◆◆ Profil produktu
	◆◆ Bezpečnostní opatření (vyžadováno)
	◆◆
H◆◆ Průvodce produktem	◆◆ Průvodce aplikací
aplikace	◆◆
Průvodce PC software	
Seznam dílů	◆◆
H◆◆ Seznam příslušenství	◆◆◆ Seznam dílů
laserového modulu W	◆◆◆ Seznam dílů laserového modulu
W	◆◆◆ Seznam dílů laserového modulu W
	◆◆◆ Seznam dílů laserového modulu W
	◆◆
Kroky instalace stroje a ladění	◆◆
H◆◆ Instalace stroje	◆◆
Postup instalace laserového modulu a ladění	◆◆◆ Instalace laserového modulu W
	◆◆◆ W Debug ohnisková vzdálenost
	◆◆◆ W Instalace laserového modulu
ohnisková vzdálenost ladění	◆◆◆ W Údržba
	◆◆◆ W výměnný objektiv
◆◆◆ W Instalace laserového modulu	◆◆◆ W ohnisková
vzdálenost ladění	◆◆◆ W použijte externí vzduchové
čerpadlo	◆◆◆ W Údržba
	◆◆◆ W Výměnný objektiv
◆◆ W Popis klíče	◆◆◆ W Laserová instalace modulu
	◆◆◆ W ohnisková vzdálenost ladění
	◆◆◆ W použijte externí vzduchové čerpadlo
	◆◆◆ W Údržba
	◆◆◆ W výměnný objektiv
Ostatní	◆◆◆ Použití gravírovací základní desky
	◆◆
Vlastnosti H◆◆	◆◆ Toto je vysvětlění
kontrolky hlavního vypínače	◆◆ Úvod k obsahu obrázků
	◆ Úvod do obsahu obrázků
	◆◆ Hlavní definice
	◆◆ vysvětlění procesu operace
	◆◆ Často kladené otázky
	◆◆ prohlášení
◆◆	
Prohlášení o shodě FCC	

Obsah

ZH

Návod k použití	◆◆
H◆◆ Exkluzivní součásti adaptéru	
H◆◆ Představení produktu	◆◆ Bezpečnostní pokyny (nutné přečíst)
H◆◆ Průvodce produktem	◆◆
Průvodce aplikací APP	
Průvodce PC software	
Seznam pří služenství	◆◆◆◆
H◆◆ Seznam pří služenství	◆◆ Seznam pří služenství k laserovému modulu
Seznam pří služenství laserového modulu	◆◆
◆◆ Seznam pří služenství k laserovému modulu W	
◆◆◆ Seznam pří služenství k laserovému modulu W	◆◆
Kroky instalace stroje a ladění	
H◆◆ Instalace stroje	
Kroky instalace laserového modulu a ladění	◆◆ Instalace laserového modulu W
vzdálenost	◆◆◆ W Debug ohnisková vzdálenost
laserového modulu W	◆◆◆ W Ohnisková vzdálenost ladění
vzdálenost ladění	◆◆◆ W Údržba
objektivů	◆◆ W Výmě na
W	◆◆◆ Instalace laserového modulu W
čerpadla	◆◆ W Ohnisková vzdálenost ladění
.....	◆◆ W Použití externího vzduchového čerpadla
.....	◆◆ W Údržba
.....	◆◆ W Vyměnit čočku
.....	◆◆ W Popis tlačítka
.....	◆◆◆ Instalace laserového modulu W
.....	◆◆ W Ohnisková vzdálenost ladění
.....	◆◆ W Použití externího vzduchového čerpadla
.....	◆◆ W Údržba
.....	◆◆ W Vyměnit čočku
ostatní	◆◆ Použijte gravírovací základní desku
Představení funkce H◆◆	◆◆ Popis kontrolky hlavního vypínače
obrazovky	◆◆ Obsah obrazovky
obrazovky	◆◆ Definice klíčů
.....	◆◆ Popis procesu operace
.....	◆◆ FAQ
.....	prohlášení
.....	◆◆
Prohlášení o shodě FCC	

Exkluzivní komponenty adaptéru H20H20 - Exklusiv-Anpassungskomponenten Adaptateur exclusive H20

H²⁰ exkluzivní adaptér H²⁰ exkluzivní součást adaptéru

V	LASEROVÝ MODUL	H ²⁰ w
		H ²⁰ w
		H ²⁰ w
		H ²⁰ w
	PŘÍ SLUŠENSTVÍ	YRR
		YRR YRC YRC
Z	LASEROVÝ MODUL	H ²⁰ w
		H ²⁰ w
		H ²⁰ w
		H ²⁰ w
	DOPLŇKY	YRR
		YRC
FR	MODULOVÝ LASER	H ²⁰ w
		H ²⁰ w
		H ²⁰ w
		H ²⁰ w
	PŘÍ SLUŠENSTVÍ	YRR
		YRC
JP	laserový modul	H ²⁰ w
		H ²⁰ w
		H ²⁰ w
		H ²⁰ w
	pří slušenství pří slušenství	YRR
		YRR YRC YRC
ZH	Laserový modul	H ²⁰ w
		H ²⁰ w
		H ²⁰ w
		H ²⁰ w
	Pří slušenství	YRR
		YRC

Produkty H20

V

Jsem rád, že jste si vybrali laserový gravírovací stroj H20, který vám může pomoci vytvořit umění nebo zvýšit dojem vaší práce!

Pracovním principem tohoto stroje je použití vysokoenergetického laserového paprsku k ozáření materiálu, což způsobí povrch materiálu produkovat vysoké teploty a odpařovat materiál bez spálení, a tím vyřezávání nebo řezání různých materiálů.

Můžete s ním vyřít jméno svémilena svéachátovéřezby, vyřít vlastní motto na pero, popř. dokonce ji použijte k vytvoření krásné květiny. Existují také ti, kteří rádi použijí k výrobě úžasných koster dinosaurů. O to si jeně jší je, že to někdo použil na stavbu půl metru vysoké Eiel Tower!

Maximální řezná plocha H20 je 420×300 mm. Teoretická maximální rychlost může dosáhnout 20 000 mm/min, což je dvakrát rychlejší než podobné produkty. H20 podporuje dálkové ovládání APP, takže ovládání je jednoduché a pohodlné. To je také vybaveno sedminásobným bezpečnostním ochranným systémem, který uživatelům poskytuje bezpečné a spolehlivé prostředí pro používání. Produkt podporuje mainstreamový gravírovací software a je kompatibilní se systémy Windows, Mac a Linux. Je to oblek - schopný pro mnoho oborů, jako je DIY kreativita, průmyslová výroba a umělecká tvorba, a má vysokou nákladovou výkonnost a vynikající výkon.

OK, naučte se používat tento stroj a začněte si proces užít! Pojdme se podívat na sílu tohoto malého monster!

Produkty H20

Z

Je hezké že jste si vybrali laserový gravírovací stroj H20, který vám může pomoci vytvořit umělecká díla vytvářet nebo zlepšovat svá díla!

Principem práce tohoto stroje je použití vysokoenergetického laserového paprsku k osvětlování materiálu tak, že na povrchu materiálu vznikají vysoké teploty pro zplynování materiálu bez spalování, kterým lze krájet nebo řezat různé materiály.

Můžete jej použít k vyrytí jména milované osoby na vaše achátové sochy, nebo můžete vyryt své vlastní motto na stisku nebo dokonce vytvořit krásný malý květinový panel. Děti také

rád s ním staví teleshockující dinosaurí kostry. I blázni jsou lidé kteří mají půl metru
Postavte s ním vysokou vajcovou věž!

Maximální plocha gravírování H20 je 420 × 300 mm. Teoretická maximální rychlost může být 20 000 mm / min, dvakrát rychlejší než podobné produkty, H20 podporuje dálkové ovládání APP, jednoduché a pohodlné použití. Je také vybaven 7násobným bezpečnostním systémem, který uživatelům poskytuje bezpečný a spolehlivý poskytnout bezpečné prostředí pro používání. Produkt podporuje běžný software pro gravírování a je kompatibilní s Windows Systémy Dows, Mac a Linux. Je vhodný pro kutilskou kreativitu, průmyslovou výrobu a uměleckou tvorbu a mnoha dalších oblastech s vysokou nákladovou efektivitou a vynikajícími výkony.

OK, naučte se používat tento stroj a začněte si proces užít! Podívejte se, jak silný toto malé monstrum je!

Produkty H20

FR

Jsem rád, že jste si vybrali laserový gravírovací stroj H20, může vám pomoci vytvořit umělecká díla nebo dodat své práci mimořádný dopad!

Pracovním principem tohoto stroje je použití vysokoenergetického laserového paprsku k ozařování materiálu, generování vysoké teploty na povrchu materiálu, odpařování materiálu bez hoření, čímž dochází k gravírování popř. řezat různých materiálů.

Můžete jej použít k vyrytí jména milované člověka na svou achátovou sochu, vyrytí vlastního motto na pero nebo dokonce k vytvoření pěkného malého květinového podnosu. Najdou se i děti, které jej rády využijí k výrobě šokujících kostek dinosaurů. Ještě bláznivější jsou lidé, kteří jej použili k vybudování a Eiel věž vysoká půl metru!

Maximální plocha gravírování H20 je 420 × 300 mm. Teoretická maximální rychlost může dosáhnout 20 000 mm/min, tedy dvakrát rychleji než podobné produkty. H20 podporuje dálkové ovládání APP, které je jednoduché a pohodlné. Je také vybaven 7-právním bezpečnostním ochranným systémem, který uživatelům poskytuje bezpečné a spolehlivé prostředí. Produkty podporují tradiční gravírovací software a jsou kompatibilní se systémy Windows, Mac a Linux. Jsou vhodné pro mnoho oborů, jako je DIY tvorba, průmyslová výroba a umělecká tvorba, s vysokou nákladovou efektivitou a vynikajícím výkonem.

Dobře, pojďme se naučit používat tento stroj a začít si proces užít! Objevte sílu tohoto malého monstra!

H²⁰ Profil produktu

JP

H²⁰ Jsme rádi, že jste si vybrali náš laserový gravírovací stroj. Vytvářejte umění a zvyšte dopad své práce.

Užitečný.

Principem práce tohoto stroje je ozáření materiálu vysokoenergetickým laserovým paprskem, zahřátí povrchu materiálu a následné spálení bez spálení.

Jde o zplyňování materiálů a vyřezávání nebo řezání různých materiálů.

Vyřezejte na svou achátovou sochu jméno milované člověka, vyryjte své vlastní motto na pero nebo vyrobte krásný malý talíř.

Může být také použit pro věci, které vám rádi vyrábějí kostry dinosaurů. O to širší leně jší je, že to ně kdo použil val

Postavili jsme metrovou Eiffelovu věž!

Maximální plocha gravírování H²⁰ je 400x400 mm. Teoretická maximální rychlost může dosáhnout 4000 mm/min, což je dvojnásobek u podobných produktů.

Rychlé H²⁰ podporuje dálkové ovládání APP, snadné pohodlné ovládání. Uživatelům také poskytuje bezpečné a spolehlivé prostředí pro používání.

Je vybavena těžkým bezpečnostním ochranným systémem, který poskytuje bezpečné prostředí. Produkt podporuje mainstreamový gravírovací software, Windows,

Kompatibilní se systémy Mac, Linux. Vhodné pro DIY tvorbu, průmyslovou výrobu, uměleckou tvorbu a další obory, nákladově efektivní.

Má vynikající výkon.

Tak pojďme používat tento stroj a užijme si proces. Podívejte se na sílu tohoto malého monstra!

H20 Představení produktu

ZH

Jsem rád, že jste si vybrali laserový gravírovací stroj H20, může vám pomoci vytvořit umělecká díla nebo vaši práci učinit působivějším!

Stroj pracuje tak, že materiály ozařuje vysokoenergetickým laserovým paprskem, vytváří vysokou teplotu na povrchu materiálu, odpařuje materiály bez hoření,

Pro gravírování nebo řezání různých materiálů.

Můžete jej použít k vyrytí jména milovaného člověka na svou achátovou řezbu, nebo si můžete vyryt vlastní motto na pero, nebo jej dokonce použít k

Vyrobte si pěkný malý květinový talíř. Někteří z nich také rádi využijí k výrobě šokujících kostek dinosaurů. Ještě šší lenější je, že to někdo použil na stavbu půlmetrové markýzy

Phil Tower!

H20 Maximální plocha gravírování 100x100 mm. Teoretická maximální rychlost může dosáhnout 10000 mm/min, dvakrát rychleji než podobné produkty, podpora H20

APP dálkové ovládní, jednoduchá a pohodlná obsluha. Je také vybavena silným bezpečnostním ochranným systémem, poskytněte uživateli bezpečné prostředí pro používání. Produkty podporují tradiční řezbářství

gravírovací software, A kompatibilní se systémy Windows, Mac a Linux. Je vhodný pro mnoho oblastí, jako je kutilská kreativita, průmyslová výroba a umělecká tvorba, a je vysoce nákladově efektivní.

poměrně a vynikající výkon.

OK, naučte se používat tento stroj a začněte si proces užít! Pojďte se podívat na sílu tohoto malého monstra!

Bezpečnostní pokyny (nutnépřečít) V

Před provozem zařízení si musí te přečít a seznámit se se všemi bezpečnostními protokoly a postupy. Uživatelé musí při sně dodržovat všechna bezpečnostní opatření a zajistit, aby zařízení bylo správně sestaveno a v normálním provozním stavu.



Nikdy nepoužívejte
zařízení bez dozoru.



Během provozu
je nutné nosit ochranné
brýle proti laseru.



Nevkládejte do něj hořlavé
materiály
okolí.

Základní bezpečnost

Dodržujte prosím tyto provozní zásady:

1. Nezletilí, zejména děti do 14 let, nesmí používat zařízení samostatně. Pokud je použití nutné, musí být provedeno pod dohledem dospělé osoby.
2. Neměňte strukturu stroje, neopravujte jeho operační systém ani se nepokoušejte dekompileovat operační systém zařízení.
3. Před každým použitím zkontrolujte, zda není zařízení poškozeno. Neprovazujte poškozené nebo vadné zařízení.
4. Zajistěte dobrou větrání pracovního prostoru. Při gravitativním určení materiálů použijte speciální filtry pro emisi kouře.
5. Udržujte pracovní stůl čistý a uklizený. Doporučuje se použít příslušenství pro gravitativní plošinu nebo umístění pod zařízení ohnivzdornou podložku.
6. Když je zařízení připojeno k napájení, neotvírejte žádná panela údržby na těle, abyste předešli zbytečnému riziku náhodného kontaktu s napájením.
7. Nedotýkejte se elektronických součástí rukama ani nástroji, když je zařízení připojeno k napájení.
8. Teplota pracovního prostředí zařízení 0-9. Pacientům s $C \sim 30$ C, je při sně zakázáno v provozu při teplotách pod nulou. Fotocitlivou epilepsii je zakázáno používat a přibližovat se k laserovému gravitativnímu stroji.
10. Udržujte stabilitu stroje během provozu.



Laserová bezpečnost

Dodržujte tyto bezpečnostní pokyny:

1. Během provozu zařízení se nedotýkejte laserového paprsku rukama ani jinými předměty, protože to může způsobit vážné zranění nebo odraz laserového paprsku.
2. Nedotýkejte se chladiče ihned poté, co zařízení přestane fungovat; můžete se spálit.
3. Když je zařízení v provozu, musí obsluha i osoby v blízkosti zařízení nosit ochranné brýle proti laseru. Nepoužívejte zařízení bez řádné ochrany zraku, aby nedošlo k poranění očí. Požadavky na brýle: Vlnová délka 400-445nm (± 5 nm), vnější průměr $r + 5$, minimální hodnocení L5.
4. Negravírujte ani neřežte materiály obsahující PVC nebo vinyl (nedoporučuje se zpracování plastů). Tyto materiály (a další materiály obsahující chlór/chlorid) mohou produkovat korozivní výpary škodlivé pro člověka a poškozující stroj. Na jakékoli poškození způsobené rytím nebo řezáním materiálů obsahující PVC nebo vinyl se nevztahuje záruka společnosti.
5. Negravírujte ani neřežte žádné neznámé materiály. Odpařování /tavení mnoha materiálů, včetně, ale bez omezení, PVC a polykarbonátu, uvolňuje škodlivé výpary.



Ožárání bezpečnost

Přečtěte si prosím pozorně následující upozornění a doporučení:

1. Nepoužívejte zařízení bez dozoru. Pokud stroj začne pracovat nesprávným nastavením a zůstane delší dobu bez dozoru, nebo během provozu dojde k mechanické nebo elektrické poruše, hrozí nebezpečí požáru.
2. Včas očistěte nečistoty a zbytky na pracovním stole. Nahromaděné zbytky a nečistoty z řezání a rytí jsou nebezpečné a mohou způsobit požár.
3. Neskladujte hořlavé materiály, výbušniny, těkavá rozpouštědla nebo materiály, které mohou způsobit šíření plamene kolem zařízení.
4. Umístěte hasicí přístroj do okolí zařízení. Pravidelně udržujte a kontrolujte hasicí přístroj.



Bezpečnostní pokyny (nezapomeňte si přečíst)

Z

Před provozem zařízení si musí te přečíst a seznámit se se všemi bezpečnostními protokoly a postupy. Uživatelé musí při sně dodržovat všechna bezpečnostní opatření a zajistit, aby bylo zařízení správně sestaveno a v normální m provozní m stavu.



Nikdy nepoužijte
zařízení bez dozoru.



Bě hem provozu
musí mít laser
je nutné nosit ochranné
brýle.



Do oblasti neumístujte
hořlavé materiály.

Kladní zabezpečení

Ve zme te prosím na vě domí následující cí provozní zásady:

1. Nezeletilým osobám, zejména dě tem do 14 let, není dovoleno použí vat zařízení samostatně . Pokud je použití nutné musí být provedeno pod dohledem dospě lé osoby.
2. Nemě ňte strukturu zařízení , nepravujte operační systém ani se nepokoušejte dekompileovat operační systém zařízení .
3. Před každým použitím zkontrolujte, zda není zařízení poškozeno. Nepoužijte poškozená nebo vadná zařízení .
4. Zajistě te dobřevě trání pracovní ho prostoru. Při graví rování určitých materiálů použijte speciální kouřové filtry.
5. Udržujte pracovní stůl čistý a uklizený. Pro graví rovací plošinu se doporučuje použití oficiální pří služenství nebo pod zařízení umí stit ohnivzdornou podložku.
6. Když je zařízení připojeno ke zdroji napájení , neoteví rejte žádně údržbové poklapy na krytu, abyste předešli zbytečnému riziku náhodného kontaktu s napájením .
7. Nedotýkejte se elektronických součástí rukama ani nástroji, když je zařízení připojeno k napájení .
8. teplota pracovní ho prostředí zařízení 0 9. pacientům s $^{\circ}\text{C} \sim 30^{\circ}\text{C}$, je při sně zakázáno provozovat při teplotách pod nulou. fotosenzitivní epilepsii je zakázáno použí vat laserový graví rovací stroj nebo se k ně mu přibližovat.
10. Udržujte zařízení bě hem provozu stabilní .

**B Laserová bezpečnost**

Ve zme te prosím na vě domí následující cí bezpečnostní pokyny:

Nedotýkejte se laserového paprsku rukama ani jinými předmě ty bě hem provozu zařízení , protože to může způsobit vážně zraně ní nebo odraz laserového paprsku.

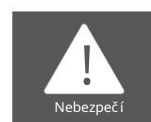
2. Nedotýkejte se chladiče ihned po vypnutí zařízení ; Mohl byste se spálit.
3. Když je zařízení v provozu, musí obsluha i osoby v blí zkosti zařízení nosit laserové ochranné brýle. Abyste předešli poraně ní očí , nepoužijte vejte zařízení bez vhodné ochrany očí . Požadavky na ochranné brýle: vlnová délka 400-445nm ($\pm 5\text{nm}$), vně jší průmě r +5, minimální tloušťka L5.
4. Negraví rujte ani neřežte materiály obsahující cí PVC nebo vinyl (nedoporuč uje se zpracování plastů). Tyto materiály (a další materiály obsahující cí chlór/ chlorid) mohou produkovat korozivní výpary, které jsou škodlivé pro č lově ka a mohou poškodit zařízení . Na poškození způsobeně rytím nebo řezáním m PVC nebo materiálů obsahující cí ch vinyl se nevztahuje záruka společnosti.

5) Negraví rujte ani neřežte neznámé materiály. Odpařování /tavení mnoha materiálů, včetně ň , ale bez omezení , PVC a polykarbonátu, uvolňuje škodlivé výpary.

**C Požární bezpečnost**

Přečtě te si prosím m pozorně následující cí varování a doporučení :

1. Nepoužijte toto zařízení bez dozoru kvůli nebezpečí požáru, pokud jsou stroje spouště ny z nesprávného nastavení , dlouhého stroje bez obsluhy nebo pokud se bě hem provozu vyskytnou mechanické nebo elektrické poruchy.
2. Odstraňte zbytky a usazeniny na pracovní m stole včas. Nahromadě ný zbytky a odpad z řezání a rytí jsou nebezpečné a mohou způsobit požár.
3. Neskladujte hořlavé materiály, výbušniny, tě kavá rozpouště dla nebo materiály, které způsobují ší ření plamene kolem zařízení .
4. Umí stě te kolem zařízení hasicí pří stroje. Pravidelně udržujte a kontrolujte hasicí pří stroje.



Bezpečnostní pokyny (nutno přečíst)

FR

Před použitím zařízení si musíte přečíst a seznámit se se všemi bezpečnostními protokoly a postupy. Uživatelé musí přísně dodržovat všechna bezpečnostní opatření a zajistit, aby zařízení bylo správně sestaveno a v normálním provozním stavu.



Nikdy nepoužívejte
zařízení bez dozoru.



Ochranné brýle proti laserům
musí být během používání
nošeny.

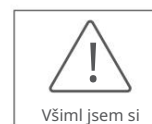


Nepokládejte hořlavé
materiály
požehnané v oblasti
okolní.

Klídní zabezpečení

Dodržujte prosím následující zásady použití :

1. Nežletilé osoby, zejména děti do 14 let, nesmějí používat zařízení samostatně. Pokud je použití nutné, musí být provedeno pod dohledem dospělé osoby.
2. Neměňte strukturu zařízení, neupravujte jeho operační systém, ani se nepokoušejte dekompileovat operační systém zařízení.
3. Před každým použitím zkontrolujte zařízení, zda není poškozené. Nepoužívejte poškozené nebo vadné zařízení.
4. Zajistit dobrou větrání pracovního prostoru. Při spalování určitých materiálů použijte speciální filtry na emise kouře.
5. Udržujte pracovní stůl čistý a uklizený. Doporučuje se použít oficiální příslušenství gravírovací platformy nebo pod zařízení umístěte ohnivzdornou podložku.
6. Když je spotřebič zapojen do elektrické sítě, neotevírejte panely údržby těla, abyste předešli zbytečnému riziku náhodného kontaktu se sítí.
7. Nedotýkejte se elektronických součástí rukama ani nástroji, když je zařízení zapnuté.
8. Teplota pracovního prostředí zařízení je mezi 0°C a 30°C. Je přísně zakázáno používat zařízení při teplotách pod nulou.
9. Fotosenzitivní a epileptikům je zakázáno používat laserový gravírovací stroj nebo se k němu přibližovat.
10. Během provozu udržujte stabilitu stroje.

**B Laserová bezpečnost**

Dodržujte následující bezpečnostní pokyny:

1. Nedotýkejte se laserového paprsku rukama ani jinými předměty během provozu zařízení, protože to může způsobit vážné zranění nebo odraz laserového paprsku.
2. Nedotýkejte se chladiče bezprostředně poté, co zařízení přestane fungovat; mohl by ses spálit.
3. Při provozu zařízení musí obsluha a osoby v blízkosti zařízení nosit ochranné brýle proti laseru. Nepoužívejte zařízení bez vhodné ochrany očí, aby nedošlo k poranění očí.
Požadavky na brýle: Vlnová délka 400-445nm (±5nm), vnější průměr r +5, minimální index L5.
4. Negravírujte ani neřežte materiály obsahující PVC nebo vinyl (zpracování plastů se nedoporučuje). Tyto materiály (a další materiály obsahující chlór nebo chlorid) mohou produkovat korozivní výpary škodlivé pro člověka a poškodit spotřebič. Na jakékoli poškození způsobené rytím nebo řezáním materiálů obsahující PVC nebo vinyl se nevztahuje záruka společnosti.
5. Negravírujte ani neřežte neznámé materiály. Odpařování /tavení mnoha materiálů, včetně, ale bez omezení, PVC a polykarbonátu, uvolňuje škodlivé výpary.

**C Požární bezpečnost**

Přečtěte si prosím pozorně následující varování a doporučení :

1. Nepoužívejte zařízení bez dozoru. Při rozbití stroje v důsledku nesprávného seřízení a delšího ponechání bez dozoru nebo při mechanické elektrické poruše během provozu hrozí nebezpečí požáru.
2. Včas očistěte teploty a zbytky na pracovním stole. Hromadění zbytků a nečistot z řezání a rytí je nebezpečné a může způsobit požár.
3. Neskladujte hořlavé materiály, výbušniny, těkavá rozpouštědla nebo materiály, kteréby mohly způsobit šíření plamene kolem zařízení.
4. V okolí zařízení umístěte hasicí přístroj. Udržovat a pravidelně kontrolovat hasicí přístroj.



Bezpečnostní opatření (vyžadováno)

JP

Před použitím zařízení si musí te přečíst a seznámit se se všemi bezpečnostními protokoly a postupy. Uživatel musí při sně dodržovat všechna bezpečnostní opatření a zajistit, aby bylo zařízení správně smontováno a v dobrém provozním stavu.



Nikdy jej nepoužívejte bez dozoru.



Během provozu používejte laserové brýle.



Neumísťujte kolem něj hořlavé materiály.

AZákladní zabezpečení

Dodržujte prosím níže uvedené provozní zásady.

❖ Nedovolte nezletilým (zejména osobám mladším než 18 let) používat zařízení samostatně. Pokud jej potřebujete použít, ujistěte se, že je v doprovodu dospělé osoby.

Neměňte prosím strukturu tohoto zařízení, nepravujte ani nedekompilujte operační systém tohoto zařízení pro soukromé účely. ❖ Před použitím vždy zkontrolujte, zda není zařízení poškozeno. Neprovozujte poškozené nebo vadné zařízení.

❖ Ujistěte se, že je pracovní prostor dobře větraný. Gravírování některých materiálů může vytvářet kouř, který musí být odváděn přes speciální filtr.

❖ Udržujte pracovní plochu čistou a rovnou. Doporučujeme použít formální doplňky na carvingový stůl nebo pod zařízení umístěte ohnivzdornou podložku.

❖ Přestože je zařízení připojeno ke zdroji napájení, neotevírejte hlavní tělo při stupňovém panelu, abyste se náhodně nedotkli zdroje napájení a nevytvářeli zbytečná rizika.

❖ Když je zařízení připojeno ke zdroji napájení, nedotýkejte se rukama ani jinými nástroji oblastí souvisejících s elektronikou.

Teplota provozního prostředí zařízení je mezi 5°C a 40°C a provoz při teplotách pod nulou je přísně zakázán.

❖ Pacienti s fotosenzitivní epilepsií mají zakázáno používat laserový gravírovací stroj nebo se k němu přibližovat.

❖ Za chodu stroje buďte stabilní.



Bezpečnost BLaseru

Dodržujte prosím níže uvedené bezpečnostní pokyny:

❖ Nedotýkejte se laserového paprsku ani nepoužívejte jiné předměty, když je zařízení v provozu, protože to může způsobit vážné zranění nebo odraz laserového paprsku.

❖ Když zařízení přestane fungovat, nedotýkejte se ihned radiátoru, mohlo by dojít k popálení.

❖ Když je zařízení v provozu, obsluha a lidé v blízkosti zařízení by měli nosit laserové brýle, neprovozujte zařízení bez ochrany laserových brýlí, aby nedošlo k poškození zraku. Podmínky brýlí: vínová děka 1050-1060nm (+10nm), vnější průměr 14mm, minimální úroveň L L. ❖ Negravírujte ani neřežte materiály obsahující PVC nebo vinyl.

(doporučujeme nepracovat s plasty). Tyto materiály (stejně jako jiné materiály obsahující chlór/chlorid) produkují korozivní výpary, které jsou velmi škodlivé pro člověka a mohou poškodit strojní zařízení. Na poškození způsobené rytím nebo řezáním materiálů obsahující PVC nebo alkenyly se naše záruka nevztahuje.

Nevyřezávejte ani neřežte neznámé materiály. Odpařování /tavení mnoha materiálů, včetně PVC a polykarbonátu, ale bez omezení na ně, vytváří škodlivé plyny.



První bezpečnost

Přečtěte si prosím pozorně následující varování a rady:

❖ Nikdy jej nepoužívejte bez dozoru. Nebezpečí požáru hrozí v případě nesprávného nastavení a dlouhodobého nepoužití zařízení nebo v případě mechanického nebo elektrického selhání zařízení během provozu.

❖ Čas od času očistěte třísky a zbytky z povrchu stolu. Zbytky a nečistoty nahromaděné při řezání a rytí mohou být nebezpečné způsobit požár.

V okolí zařízení neskladujte hořlavé materiály, výbušniny, těkavá rozpouštědla ani nic, co by mohlo rozšířit požár.

❖ Nainstalujte kolem zařízení hasicí přístroj. Pravidelně udržujte a kontrolujte hasicí přístroj.



Bezpečnostní pokyny (nutno přečíst)

ZH

Před použitím zařízení si musí přečíst a seznámit se se všemi bezpečnostními protokoly a postupy. Uživatelé by měli při snaze dodržovat všechna bezpečnostní opatření a zajistit, aby bylo zařízení správně sestaveno a ve správném provozním stavu.



Nikdy nepoužívejte zařízení bez dozoru.



Během provozu je nutná ochrana laserovými brýlemi.



Udržujte hořlavé materiály mimo dosah okolí.

Obecní zabezpečení

Dodržujte prosím následující zásady provozní:

- ◆ Nežletilým osobám (zejména dětem mladším než 16 let) není dovoleno používat zařízení samostatně. V případě použití se ujistěte, že je v doprovodu dospělé osoby.
- ◆ Neměňte strukturu stroje a neupravujte ani nedeckompilujte operační systém zařízení bez povolení.
- ◆ Před každým použitím zkontrolujte, zda není zařízení poškozeno. Neprovazujte poškozené nebo vadné zařízení.
- ◆ Zajistěte, aby byl pracovní prostor dobře větraný. Gravírování určitých materiálů může produkovat výparu, kteréby měly být odsávány přes speciální filtr.
- ◆ Udržujte pracovní plochu čistou a rovnou. Doporučuje se používat oficiální povolené gravírovací plošiny nebo pod zařízení umístit ohnivzdornou podložku.
- ◆ Když je zařízení připojeno ke zdroji napájení, neotvírejte žádná přední stupňové panely na trupu, abyste předešli zbytečnému nebezpečí způsobenému náhodným dotykem zdroje.
- ◆ Když je zařízení připojeno ke zdroji napájení, nedotýkejte se částí souvisejících s elektronikou rukama ani jinými nástroji.
- ◆ Teplota pracovního prostředí zařízení je 0°C-40°C. Provoz při teplotách pod bodem mrazu je přísně zakázán.
- ◆ Pacientům s fotosenzitivní epilepsi je zakázáno používat laserový gravírovací stroj nebo se k němu přiblížovat.
- ◆ Když je zařízení v chodu, udržujte stroj stabilní.



Bezpečnost Laseru

Dodržujte prosím tyto bezpečnostní pokyny:

- ◆ Když je zařízení v chodu, nedotýkejte se laserového paprsku jinými předměty, mohlo by dojít k vážnému zranění nebo k odrazu laserového paprsku.
 - ◆ Když zařízení přestane fungovat, nedotýkejte se ihned radiátoru, mohli byste se popálit.
 - ◆ Když je zařízení v chodu, musí obsluha a lidé v blízkosti zařízení používat laserové brýle, aby nedošlo k poškození zraku. Neprovazujte zařízení bez ochrany laserových brýlí, aby nedošlo k poškození zraku.
- Požadavky na brýle: vlnová délka 400-1064nm (1064nm), vnější průměr r + 2, minimální úroveň L L.
- ◆ Nikdy negravírujte ani neřezáte žádný materiál obsahující PVC nebo vinyl (doporučuje se nezpracovávat plasty). Tyto materiály (a další materiály obsahující chlór/chlorid) produkují korozivní výparu, které jsou extrémně škodlivé pro člověka a mohou způsobit poškození strojního zařízení. Na jakékoli poškození způsobené tímto nebo řezáním jakéhokoli materiálu obsahujícího PVC nebo vinyl se nevztahuje záruka společnosti.
 - ◆ Nikdy negravírujte ani neřezáte žádné neznámé materiály. Odpařování /tavení mnoha materiálů, včetně, ale bez omezení na PVC a polykarbonát, může uvolňovat škodlivé výparu.



Obecní bezpečnost

Přečtěte si prosím pozorně následující varování a doporučení:

- ◆ Nikdy nepoužívejte zařízení bez dozoru. Nebezpečí požáru hrozí v případě, že je zařízení nesprávně nastaveno tak, že je stroj uveden do provozu a ponechán delší dobu bez dozoru, nebo pokud zařízení během provozu utrpí mechanickou nebo elektrickou poruchu.
- ◆ Odstraňte nečistoty a zbytky na pracovní ploše včas. Zbytky a nečistoty nahromaděné při řezání a rytí jsou nebezpečné a mohou způsobit požár.
- ◆ V blízkosti zařízení neskladujte hořlavé materiály, výbušniny, těkavé rozpouštědla nebo materiály, kterýmohou způsobit šíření plamenů.
- ◆ Umíťte těkavé hasicí prostředky do oblasti kolem zařízení. Pravidelně udržujte a kontrolujte hasicí prostředky stroje.



H20 Product Guide H20 Produktführer Guide des produits H20 H20 products H20 Průvodce produktem

- CZ** Návody k produktům pro stroje H20 naleznete na <https://ortur.tech> | Q
- CZ** Produktové manuály pro zařízení H20 naleznete na <https://ortur.tech> | Q
- FR** Pour obtenir un guide produit pour la machine H20, visitez JP <https://ortur.tech> | Q
- H20** Potřebujete-li návod k produktu pro stroj, navštivte prosím <https://ortur.tech> | Q
- CS** Pokud potřebujete průvodce produktem pro váš stroj H20, navštivte prosím <https://ortur.tech> | Q

Průvodce aplikací aplikace App-Anwendungsleitfaden Průvodce aplikací de l'application

Aplikační příručka pro APP

S

- CS** Vyhledejte „Inspiraesth“ v App Store a stáhněte si jej přímo.
- CS** Vyhledejte „Inspiraesth“ v App Store a stáhněte si jej přímo.
- CS** Vyhledejte „Inspiraesth“ v App Store a přímo stáhněte.
- Vy** Hledejte „Inspiraesth“ v JP App Store a stáhněte si jej přímo.
- CS** Vyhledejte „Inspiraesth“ v App Store a stáhněte si jej přímo.

Android

- CS** Vyhledejte „Inspiraesth“ na Google Play a stáhněte si jej přímo.
- CS** Vyhledejte „Inspiraesth“ na Google Play a stáhněte si jej přímo.
- CS** Vyhledejte „Inspiraesth“ na Google Play a stáhněte si jej přímo.
- JP** Vyhledejte „Inspiraesth“ na Google Play a stáhněte si jej přímo.
- CS** Vyhledejte „Inspiraesth“ na Google Play a stáhněte si jej přímo.

PP

- CS** Chcete-li zobrazit související popis softwaru, navštivte prosím <https://ortur.tech> | Q
- DE** Informace o souvisejícím softwaru lze nalézt na <https://ortur.tech> | Q
- FR** Pour voir les guidelines du logiciel, visitez JP ortur.tech | Q
- CS** Chcete-li zobrazit související poznámky k softwaru, navštivte prosím <https://ortur.tech> | Q
- CS** Zobrazení souvisejících softwarových pokynů, navštivte prosím <https://ortur.tech> | Q

PC Software GuideApp-AnwendungsleitfadenGuide du logiciel PCPC Software Guide

PC Software Guide

- LaserGRBL/LightBurn stáhně te a nainstalujte LaserGRBL / LightBurn herunterladen Télécharger et installer
 Stažení a instalace LaserGRBL/LightBurn/LaserGRBL/LightBurn Stažení a instalace LaserGRBL/LightBurn

CS Navštivte prosím oficiální webovou stránku příslušného softwaru nebo klikněte na <https://ortur.tech> Stáhněte si související software.

CS Navštivte prosím oficiální webovou stránku příslušného softwaru nebo klikněte na <https://ortur.tech> ke stažení odpovědi dají cího softwaru.

FR Veuillez visiter le site web officiel du logiciel concerné ou cliquez sur <https://ortur.tech> pour télécharger le logiciel.

stránku souvisejícího softwaru nebo <https://ortur.tech> Kliknutím stáhnete související software.

ZH 访问官方网站或单击<https://ortur.tech> 下载相关软件。

- Online výukové programy Online výukové programy a výukové programy online Online výukové programy

CS Chcete-li zobrazit příslušné výukové programy pro software, navštivte <https://ortur.tech>

DE Um verwandte Software-Tutorials anzuzeigen, besuchen Sie bitte <https://ortur.tech>

se na související software tutorial, navštivte prosím <https://ortur.tech>

JP 関連するソフトウェアのチュートリアルを表示するには、<https://ortur.tech> をご覧ください。

CS Získat související software výukové programy , Navštivte prosím <https://ortur.tech>

Oficiální web





www.orturtech.com

Webové stránky leteckého prodeje





<https://ortur.tech>

H20 Parts List   Zubehörliste  Seznam příslušenství H20   Parts   Seznam příslušenství

- EN Laserové gravírování × 1
- CS Hlavní část × 1
- CS Hlavní součásti × 1
- JP Hlavní část × 
- ZH Hlavní díly × 



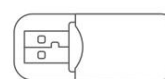
- V Integrovaná součásti osy X × 1
- Z Integrovaná část osy X × 1
- FR Komponenty integrované osy X × 1
- JP Integrovaná jednotka osy X × 
- ZH Integrovaná součásti osy X × 





- V Opěrná noha × 4
- Z Opěrná noha × 4
- FR Opěrná noha × 4
- JP Opěrná noha × 
- ZH Podpěrné patky × 









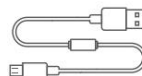
- EN Štětec × 1
- Z Štětec × 1
- FR Štětec × 1
- JP Štětec × 
- ZH kartáč × 



- V Čtečka karet × 1
- Z Čtečka karet × 1
- FR Čtečka karet × 1
- JP Čtečka karet JP × 
- ZH Čtečka karet ZH × 





- V M4*8mm šroub × 4
- Z Šroub M4*8mm × 4
- FR Vis M4*8mm × 4
- JP M   mm šroub × 
- ZH M   mm šroub × 





- V Datový kabel USB × 1
- Z Datový kabel USB × 1
- FR Datový kabel USB × 1
- JP USB kabel × 
- ZH Datový kabel USB ZH × 





- CS Laserové brýle × 1
- Z Laserové ochranné brýle × 1
- FR Ochranný laser Lunettes × 1 Laserové
- JP brýle × 
- ZH Laserové brýle ZH × 





- V Napájecí kabel × 1
- Z Napájecí kabel × 1
- FR Napájecí kabel × 1
- JP Napájecí kabel × 
- ZH Napájecí kabel ZH × 




- V Napájecí adaptér × 1
- Z Napájecí adaptér × 1
- FR Napájecí adaptér × 1
- JP Napájecí adaptér JP × 
- ZH Napájecí adaptér ZH × 




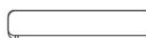
- V Testovací hliníkový plech × 1
- Z Testovací hliník × 1
- FR Testovací hliníková fólie × 1
- JP Hliníkový plech pro testování × 
- ZH Test hliníkového plechu × 





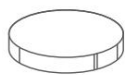
- V Test akryl × 1
- Z Testovací akryl × 1
- FR Akrylový test × 1
- JP Akryl pro testování × 
- ZH Test Acrylic × 



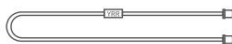
- V Test dřevěných třísek × 4
- Z Zkouška dřevěných třísek × 4
- FR Zkouška dřevěných třísek × 4
- JP Test dřevěných třísek × 
- ZH Test dřevěných třísek × 



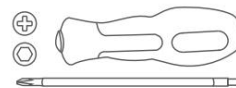
- CS Nástroj na výměnu objektivu × 1
- Z Nástroj pro výměnu objektivu × 1
- FR Nástroj pro výměnu objektivu × 1
- JP Nástroj pro výměnu objektivu × 
- ZH Nástroj na výměnu čočky ZH × 



- JE DE N objektív × 1
- DE objektív × 1
- EN Objektív × 1
- Objektív JP ×
- Objektív ZH ×



- V Adaptérový kabel YRR × 1
- Z Adaptérový kabel YRR × 1
- FR Kabel adaptéru YRR × 1
- JP YRR Přenosová linka ×
- Kabel adaptéru ZH YRR ×



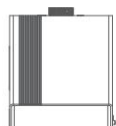
- V Šroubovák dva v jednom × 1
- Z Šroubovák dva v jednom × 1
- FR Šroubovák 2 v 1 × 1
- JP in- řidič ×
- ZH šroubovák 2 v 1 ×



- V Zvýšenénohy × 8
- Z Zvednuténohy × 8
- FR Zvě tšit nohy × 8
- JP Zvedně te nohy ×
- ZH Výškově nohy ×

Seznam pří služenství 2W laserového modulu 2W laserový modul ZubehörlisteSeznam pří služenství naláací modul - laser 2W

Components 2W laserový modul Seznam pří služenství



- EN 2W laserový modul × 1
- DE 2W laserový modul × 1
- FR Modul laser 2W × 1
- JP 2W Laserový modul ×
- Laserový modul ZH ×

Seznam pří služenství 10W laserového modulu 10W laserový modul ZubehörlisteSeznam pří služenství naláací modul - laser 10W

Seznam komponentů 10W



- JE DE N 10W laserový modul × 1
- DE 10W laserový modul × 1
- FR Modul laser 10W × 1
- JP 10W Laserový modul ×
- Laserový modul ZH ×

Seznam pří slůženství 20W laserového modulu 20W laserový modul ZubehörlisteSeznam pří slůženství nalávací modul - laser 20W W Seznam komponentů W



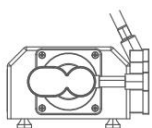
- EN 20W laserový modul × 1
- DE 20W laserový modul × 1
- FR Modul laser 20W× 1
- JP Laserový modul ×
- Laserový modul ZH ×



- CZ Vzduchová hadice OD:6MM×1
- Z Vzduchová hadice (průmě r: 6 mm) × 1
- FR Tuyau d'air (průmě r: 6MM) × 1
- JP vzduchová hadice (průmě r:MM) ×
- Vzduchová trubka ZH (OD:MM) ×



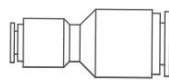
- CS Pravoúhlá rychlospojka × 1
- Z Pravoúhlá rychlospojka × 1
- FR Raccord rapide à úhlová droit ×
- JP 1Rychlospojka pravoúhlá ×
- ZH Pravoúhlá rychlospojka ×



- CZ Vzduchovéč erpadlo × 1
- Z Lupa × 1
- FR Pompe à air × 1
- JP Vzduchovéč erpadlo ×
- Vzduchovéč erpadlo ZH ×



- CZ Vzduchová hadice OD:4MM× 1
- Z Luschlauch (průmě r: 4 mm) × 1
- FR Tuyau d'air (průmě r: 4MM) × 1
- JP vzduchová hadice (průmě r:MM) ×
- Vzduchová trubka ZH (OD:MM) ×

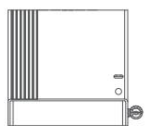


- EN rychlospojka × 1
- Z Schnellkupplung × 1
- FR rychlospojka × 1
- JP rychlospojka ×
- Rychlospojka ZH ×



- CZ Regulátor průtoku vzduchu× 1
- Pravidla DE der Lustroom × 1
- FR regulátor průtoku vzduchu × 1
- JP škrticí klapka ×
- ZH škrticí klapka ×

Seznam pří slůženství 40W laserového modulu 40W laserový modul ZubehörlisteSeznam pří slůženství nalávací modul - laser 40W W Seznam komponentůW



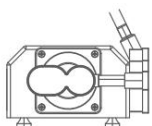
- EN 40W laserový modul × 1
- DE 40W laserový modul × 1
- FR Modul laser 40W× 1
- JP Laserový modul ×
- Laserový modul ZH ×



- CZ Vzduchová hadice OD:6MM×1
- Z Vzduchová hadice (průmě r: 6 mm) × 1
- FR Tuyau d'air (průmě r: 6 mm) × 1
- JP vzduchová hadice (průmě r:MM) ×
- Vzduchová trubka ZH (OD:MM) ×



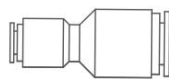
- CS Pravoúhlá rychlospojka × 1
- Z Pravoúhlá rychlospojka × 1
- FR Raccord rapide à úhlová droit ×
- JP 1Rychlospojka pravoúhlá ×
- Pravoúhlý rychlospojka ZH ×



- CZ Vzduchovéč erpadlo × 1
- Z Lupa × 1
- FR Vzduchovéč erpadlo × 1
- JP Vzduchovéč erpadlo ×
- Vzduchovéč erpadlo ZH ×



- CZ Vzduchová hadice OD:4MM× 1
- Z Luschlauch (průmě r: 4 mm) × 1
- FR Vzduchová trubka (průmě r: 4 mm) × 1
- JP Vzduchová hadice (OD:MM) ×
- Vzduchová trubka ZH (OD:MM) ×



- EN rychlospojka × 1
- Z Schnellkupplung × 1
- FR rychlospojka × 1
- JP rychlospojka ×
- Rychlospojka ZH ×

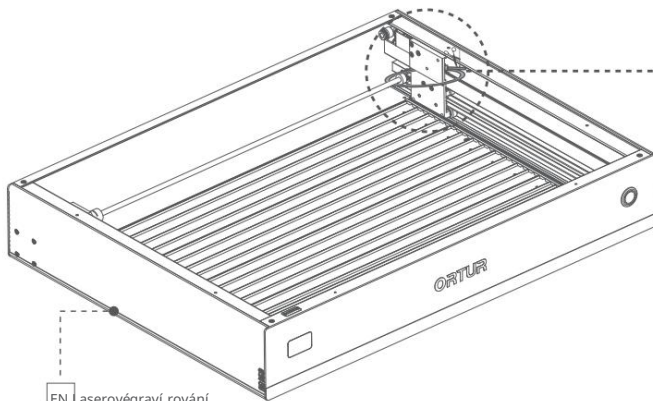


- CZ Regulátor průtoku vzduchu× 1
- Pravidla DE der Lustroom × 1
- FR regulátor průtoku vzduchu × 1
- JP škrticí klapka ×
- ZH škrticí klapka ×

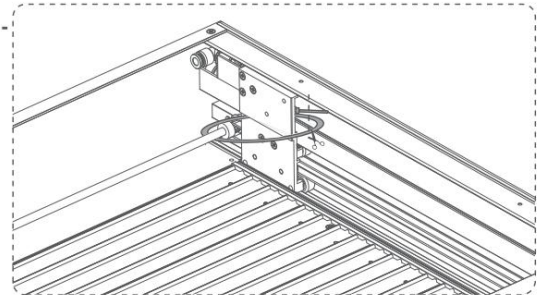
H20 Instalace stroje H20-Maschineninstallation Instalace stroje H20 H20SETUP

Instalace stroje H20

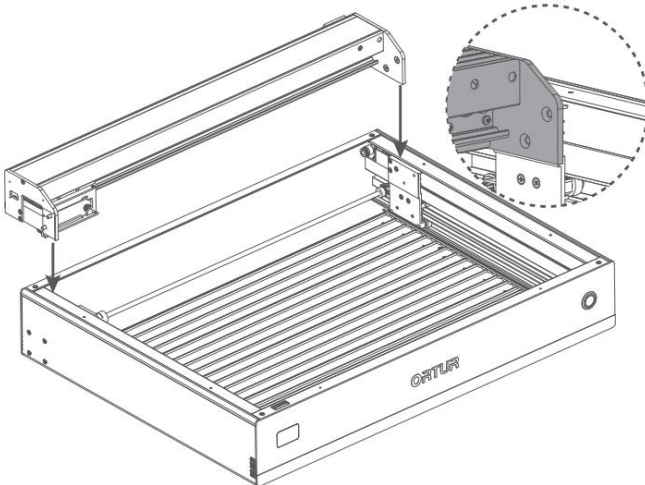
A



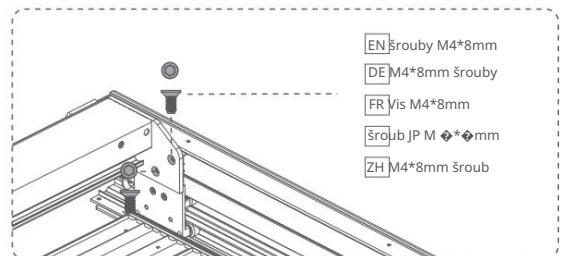
- EN Laserové gravírování
- EN hlavní části
- CS Hlavní součásti
- JP hlavní části
- ZH Hlavní díly



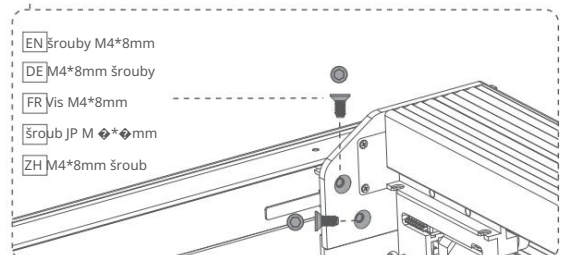
- CS Odřízně te poutko, které zajišťuje jezdec osy Y.
- Z Přestříhne te pásku zajišťují cí jezdec osy Y.
- CS Odřízně te spoj, který zajišťuje kurzor osy Y.
- JP Odřízně te poutko, které zajišťuje jezdec osy Y.
- ZH Odřízně te poutko, které fixuje jezdec osy Y.

B Instalace komponent integrace osy X Instalace von Komponenten zur Integration der X-Achse
Installation des composants d'integration de l'axe

- V Umí stě te prosím osu X paralelně dolů a zaklapně te rámeček na obou stranách současně .
- Z Prosím udržte osu X rovnoběžnou směrem dolů s oběma stranami zarážkami v přepážce současně .
- FR Umí stě te prosím osu X paralelně dolů a zablokujte ji do přepážky na obou stranách současně .
- JP Vložte přepážky na obě strany současně s osou X rovnoběžně dolů .
- ZH Posuňte prosím osu X paralelně dolů a zapojte přepážky na obou stranách současně .

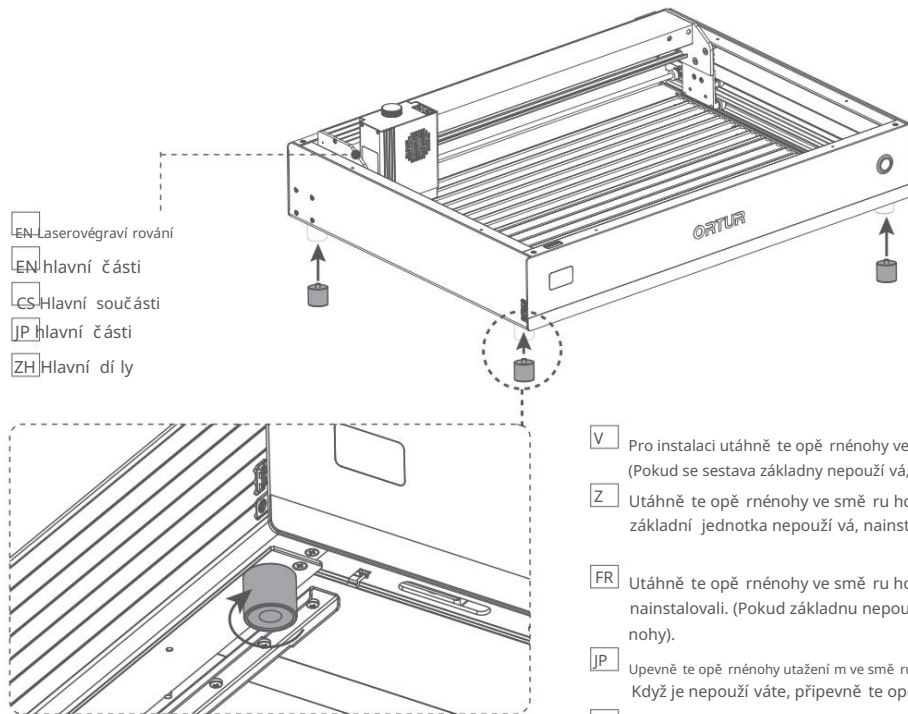


- CS Utáhně te šrouby podle obrázku.
- CS Utáhně te šrouby podle obrázku.
- CS Utáhně te šrouby podle obrázku.
- CS Utáhně te šrouby podle obrázku.
- ZH Utáhně te šrouby podle obrázku.



- EN šrouby M4*8mm
- DE M4*8mm šrouby
- FR Vis M4*8mm
- šroub JP M 4*8mm
- ZH M4*8mm šroub

C Montáž podpěrných patek | . Montage der Stützfüße |

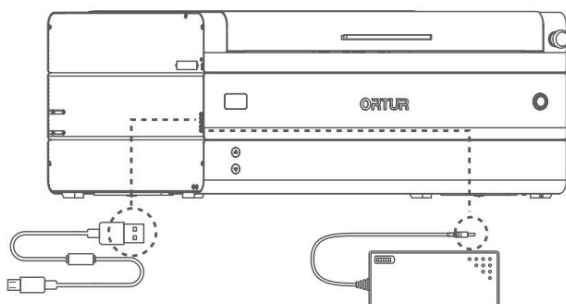


- EN Laserové gravírování
- EN hlavní části
- CS Hlavní součásti
- JP hlavní části
- ZH Hlavní díly

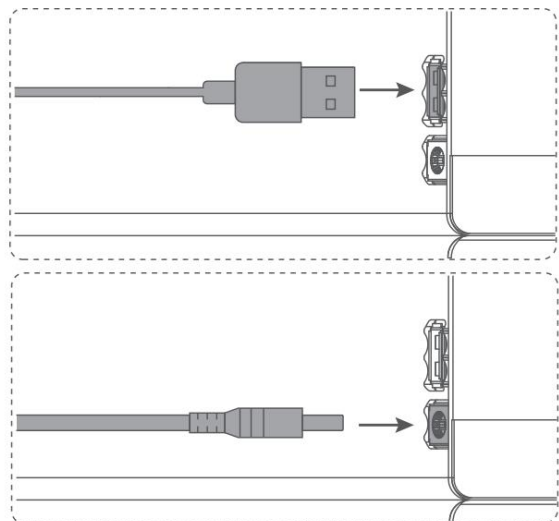
- V Pro instalaci utáhněte opět nohy ve směru hodinových ručiček. (Pokud se sestava základny nepoužije, nainstalujte podpěrné nohy)
- Z Utáhněte opět nohy ve směru hodinových ručiček. (Když se základní jednotka nepoužije, nainstalujte podpěrné nohy)
- FR Utáhněte opět nohy ve směru hodinových ručiček, abyste je nainstalovali. (Pokud základnu nepoužijete, nainstalujte podpěrné nohy).
- JP Upevněte opět nohy utažením ve směru hodinových ručiček. (Sestava základny když je nepoužijete, připevněte opět nohy.)
- ZH Pro instalaci utáhněte opět nohy ve směru hodinových ručiček. (Nepoužívejte sestavu základny, když nainstalujete opět nohy)

- V Instalční kroky pro laserové gravírování H20 byly dokončeny. Pokud jste si zakoupili také základní díly a díly horního krytu, prostudujte si pokyny k instalaci při slušných dílech.
- Z Instalace hlavních částí H20 je dokončena. Pokud jste zakoupili také součásti základny a horního krytu, přečtěte si příslušné pokyny k instalaci.
- FR Postup instalace H20 Main Components je dokončen. Pokud jste zakoupili také základní součásti a součásti horního krytu, postupujte podle příslušných pokynů k instalaci.
- JP H^{◆◆} Postup instalace hlavních částí byl dokončen. Pokud byly také zakoupeny součásti základny a horního krytu, zajistěte správnou instalaci. Přečtěte si prosím pokyny k instalaci.
- ZH H^{◆◆} Byly dokončeny kroky instalace hlavních součástí. Pokud jste zakoupili také základní součásti a součásti horního krytu, postupujte podle pokynů pro instalaci při slušných součástech.

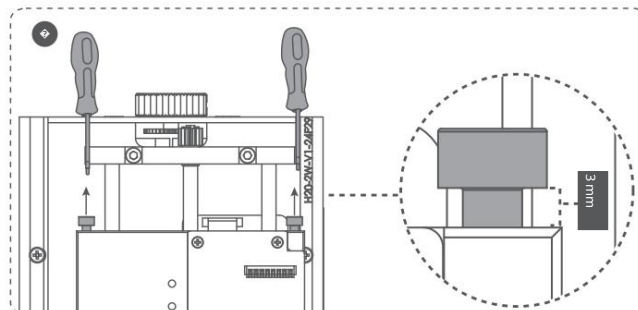
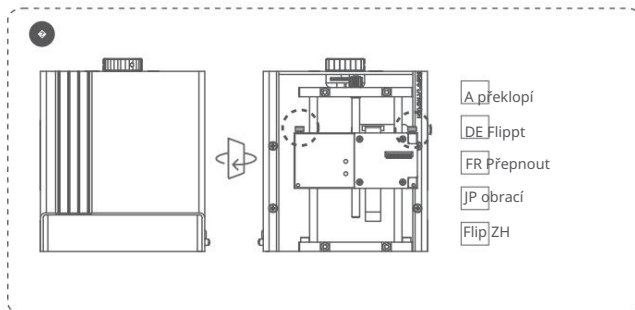
D Připojení napájecího zdroje/USB kabelu Anschließen des Netzteils/USB-Kabels Raccordement de l'alimentation électrique/du câble USB Napájení /USB Připojení napájecího zdroje/USB



- V USB datový kabel
- Z USB datový kabel
- FR USB datový kabel
- JP USB kabel
- USB datový kabel ZH
- V Napájecí adaptér
- Z Síťový adaptér
- FR Napájecí adaptér
- napájecí adaptér JP
- napájecí adaptér ZH



Instalace 2W laserového modulu 2W Instalace laserového modulu Instalace modulu laseru 2W 2W Instalace laserového modulu Instalace sestavy modelu W Gekko



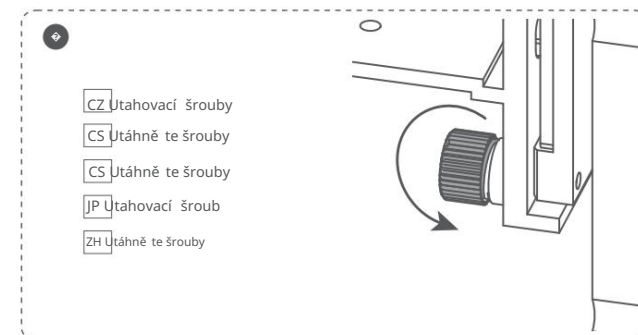
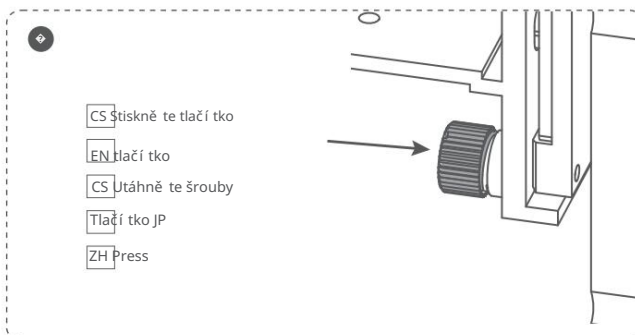
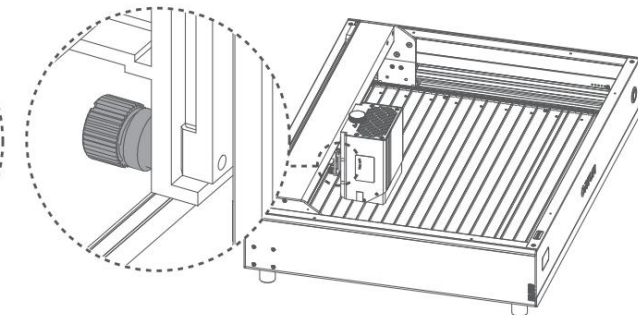
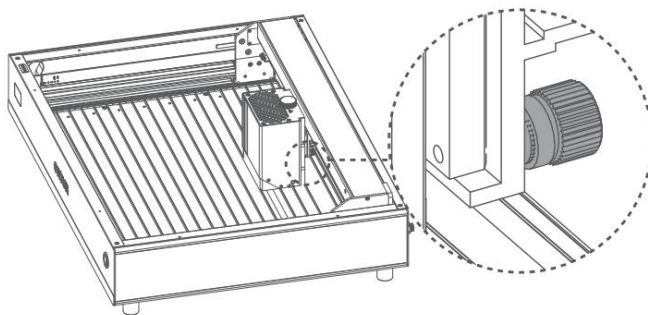
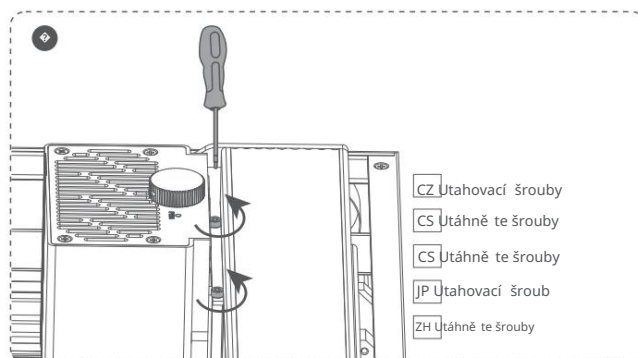
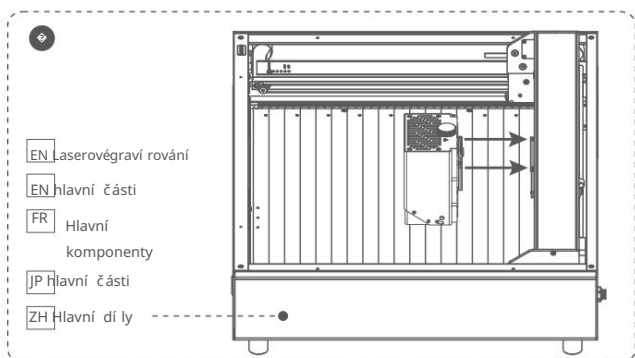
CS Pomocí šroubováku povolte šrouby na horní straně zadní desky laserového modulu o 3 mm.

CZ Pomocí šroubováku povolte šrouby na horní straně zadní desky laserového modulu o 3 mm.

CS Pomocí šroubováku povolte šrouby na horní straně zadní desky laserového modulu o 3 mm.

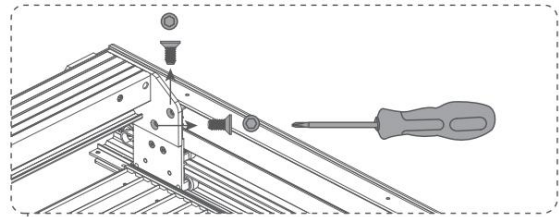
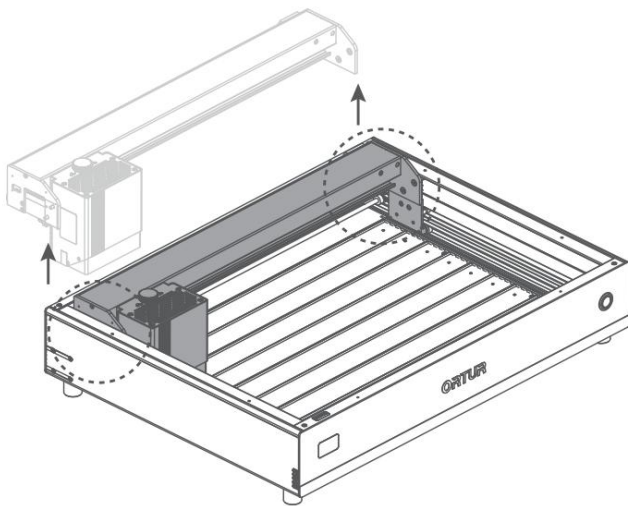
JP Šroubovákem povolte šroub na horní straně zadní desky laserového modulu o ǒ mm.

ZH Pomocí šroubováku uvolně te šroub na horní straně zadní ho panelu laserového modulu ǒ mm.

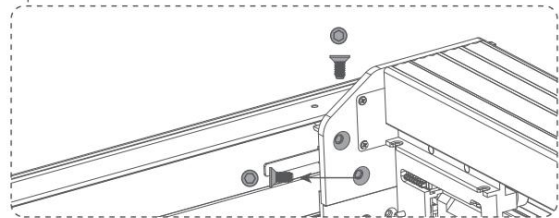


- V** Při použití 2W laserového modulu se zdvih osy Y zkrátí o 25 mm. Upravte prosím limitní desku osy Y, limitní šroub a parametry softwaru podle následující cího obsahu.
- Z** Při použití 2W laserového modulu se zdvih osy Y zkrátí o 25 mm. Chcete-li nastavit limitní desku osy Y, koncový šroub a softwarové parametry, přečtěte si prosím následující cí obsah.
- FR** S laserovým modulem je zdvih osy y $\diamond\diamond$ mm Chcete-li upravit omezovač osy y, omezovač a softwarové parametry, postupujte podle následující cí ch pokynů.
- JP**
- P** Při použití laserového modulu $\diamond W$ se zdvih osy Y zkrátí o $\diamond\diamond$ mm Pro nastavení limitní desky osy Y, omezovací ch šroubů a softwarových parametrů si přečtěte následující cí obsah.

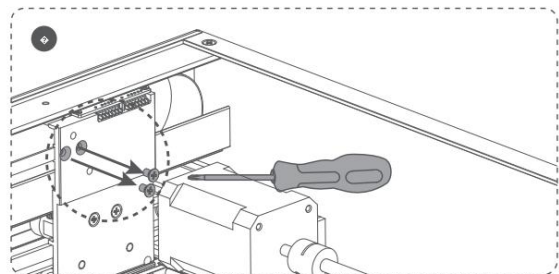
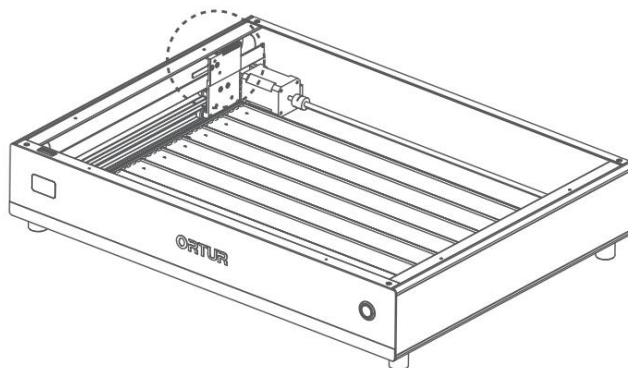
A Montáž a odstranění osy X **Zerlegen Sie die X-Achsen-Baugruppe** **Démontez les composants de l'axe**



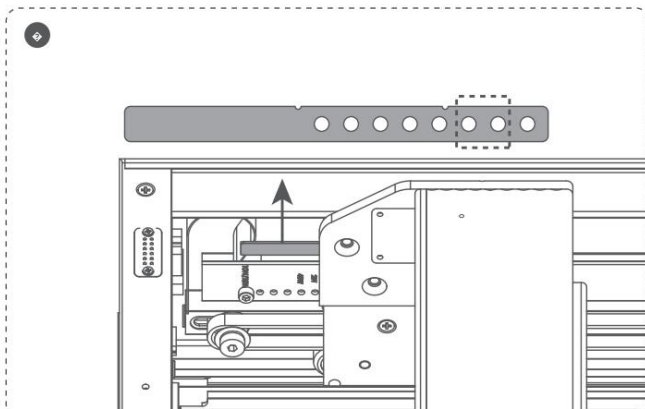
- CS** Povolte šroub a sejměte sestavu osy X.
- Z** Povolte šrouby a sejměte sestavu osy X.
- CS** Odšroubujte šrouby a sejměte sestavu osy X.
- JP** Povolte šroub a sejměte sestavu osy x.
- ZH** Povolte šrouby a sejměte sestavu osy X.



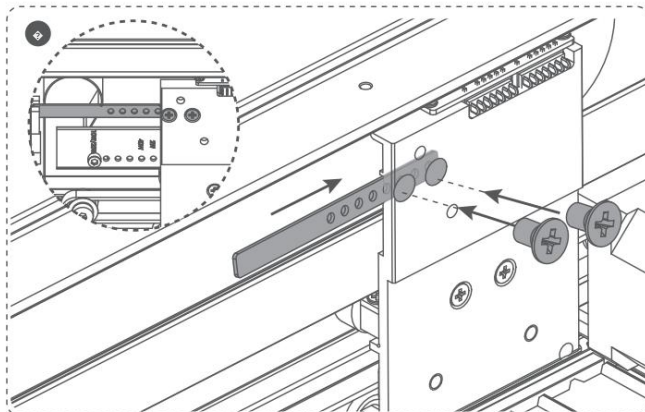
B Nastavení limitní desky osy Y **Einstellung der Y-Achse Begrenzung platine** **Réglage de la plaque limite de l'axe Y** **osy** nastavení **Upravte limitní desku osy Y**



- CS** Povolte šroub, jak je znázorněno na obrázku.
- CS** Uvolněte šrouby podle obrázku.
- CS** Odšroubujte šrouby podle obrázku.
- CS** Uvolněte šrouby podle obrázku.
- ZH** Povolte šrouby, jak je znázorněno na obrázku.

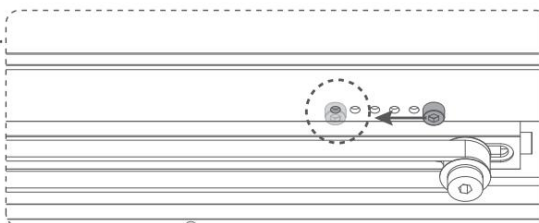
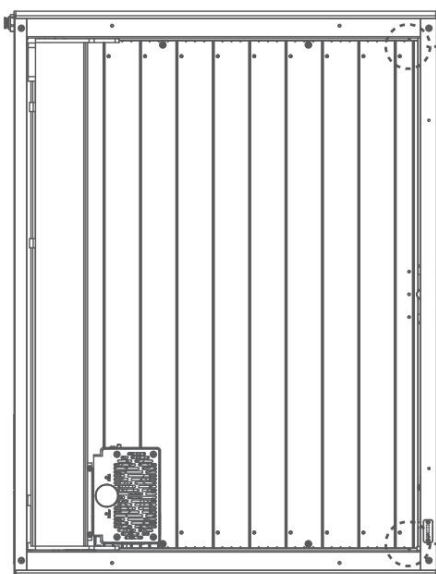


- CS Šroub pro koncovou desku 2W laserového modulu je třeba upevnit do šestého a sedmého otvoru.
- CS Šroub pro omezovací desku 2W laserového modulu musí být upevněn v šestém a sedmém otvoru.
- CS Šroub omezovací desky 2W laserového modulu by měl být upevněn v šestém a sedmém otvoru.
- JP ⚡ Šrouby koncové desky laserového modulu jsou očíslovány ⚡ Musí být upevněny v oku a otvoru.
- ZH ⚡ Šrouby koncové desky laserového modulu je třeba upevnit do šestého a sedmého otvoru.

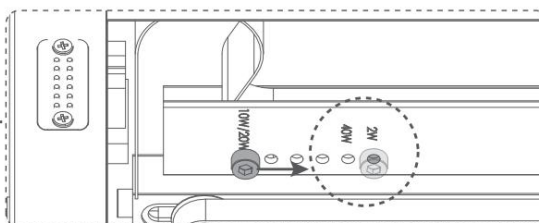


- V Po dokončení instalace utáhněte šrouby pro upevnění omezovací desky, po dokončení postupujte podle předchozích kroků pro instalaci osy X.
- Z Po dokončení instalace utáhněte šrouby pro zajištění omezovací desky. Po dokončení nainstalujte osu X podle předchozích kroků.
- FR Po dokončení instalace utáhněte šrouby, abyste zajistili omezovací desku, a poté nainstalujte osu X podle předchozích kroků.
- JP Po dokončení instalace utáhněte šrouby pro zajištění omezovací desky.
- ZH Po dokončení instalace utáhněte šrouby pro upevnění omezovací desky. Po dokončení postupujte podle předchozích kroků. Nainstalujte osu X.

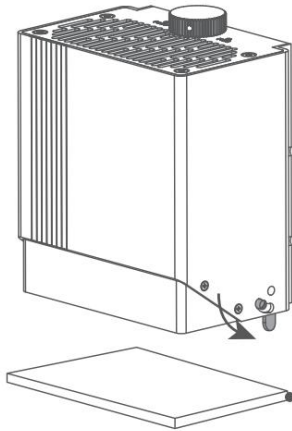
C Montáž omezovacích šroubů Montáž omezovacích šroubů Montáž vis de limite
 "Instalace omezovacího šroubu" Montáž omezovacího šroubu



- CS Nainstalujte omezovací šroub do odpovídající polohy otvoru.
- CS Šrouby jsou instalovány na příslušném místě.
- CS Nainstalujte upevňovací šrouby do příslušných otvorů.
- Nainstalujte omezovací šrouby JP do odpovídajících otvorů.
- ZH Nainstalujte omezovací šrouby do odpovídajících otvorů.

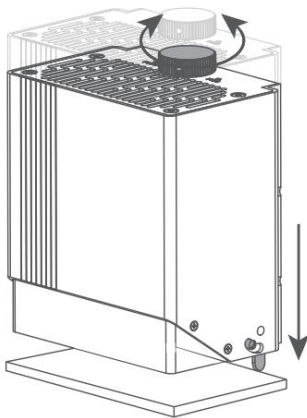


2W nastavení Focus2W Einstellen des Fokus2W Réglage de la mise au point 2W Ostrí cí vzdálenost 2W Nastavení dáky
zaostření

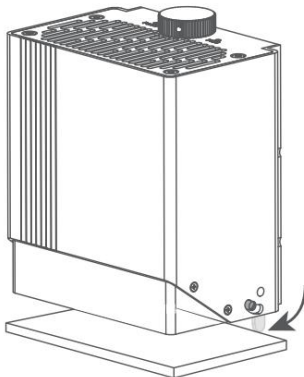


- V Překlopte panel ostření dolů
- Z Sklopte zaostřovací lištu dolů
- FR Sklopte zaostřovací lištu
- JP Invertujte lištu ostření
- ZH Překlopní m dolů upravte zaostřovací páčku

- V Vyřezat předmět
- Z Rytí předmětů
- FR Vyřezat předmět
- JP Objektovýrtí
- ZH rytí objektů



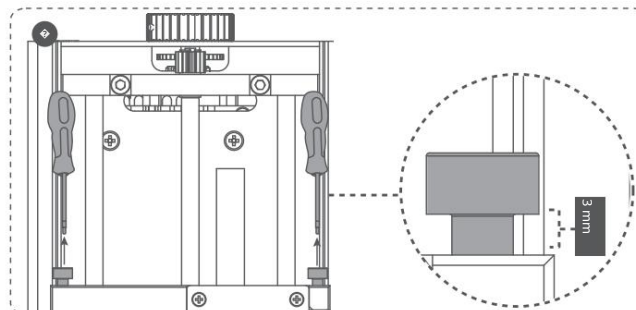
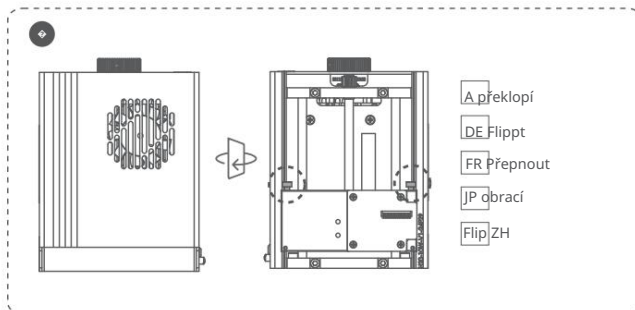
- V Ručně točená matice ovládá laser nahoru a dolů, proti směru hodinových ručiček nahoru a dolů.
- Z Ručně točená matice ovládá laser nahoru a dolů, proti směru hodinových ručiček nahoru a dolů po směru hodinových ručiček.
- FR L'écrou tourné à la main contrôle le laser vers le haut and le bas, dans le sens inverse des aiguilles d'une montre and dans le sens des aiguilles d'une montre Ve směru hodinových ručiček pro ovládání nahoru, ve směru hodinových ručiček pro ovládání dolů.
- JP 手回しで回転するマトリクスは、時計の針の逆方向に回転してレーザーを上向きに、時計の針の方向に回転してレーザーを下向きに制御します。
- ZH 用手转动旋钮控制激光，逆时针方向转动控制向上，顺时针方向转动控制向下。



- CS Po dokončení zaostřování odložte zaostřovací tyč, abyste ji nezlomili.
- CS Po dokončení ostření odložte zaostřovací páčku, aby nedošlo k jejímu zlomení.
- Abyste zabránili zlomení zaostřovací tyče, po dokončení zaostření ji odložte.
- JP
- ZH Po zaostření odložte zaostřovací páčku, aby nedošlo k jejímu zlomení.

Instalace 10W laserového modulu 10W instalace laserového modulu Instalace modulu laseru 10W

W Instalace laserového modulu W Montáž modelu Gekko



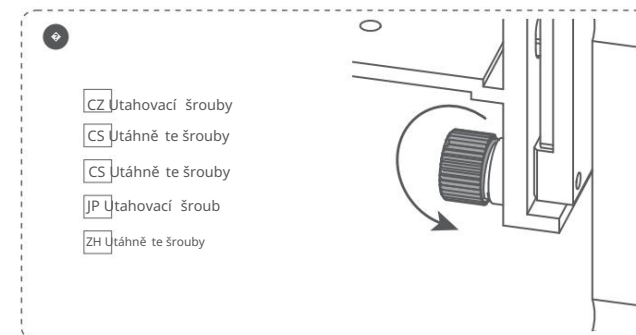
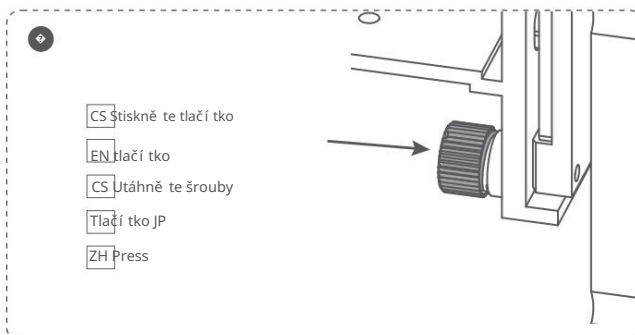
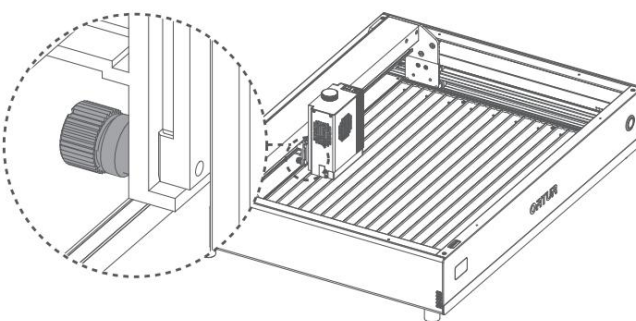
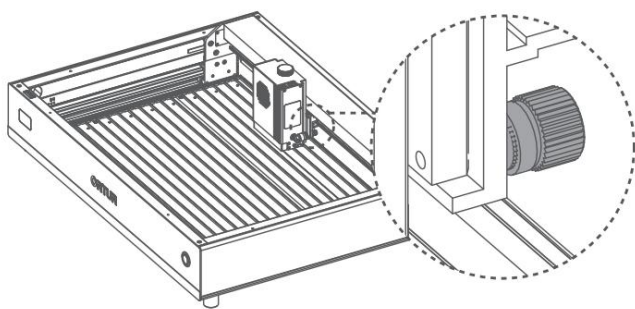
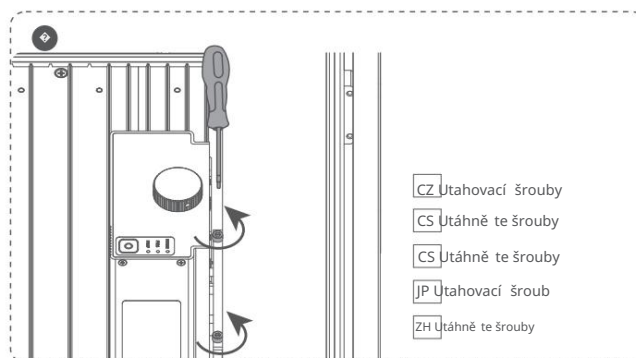
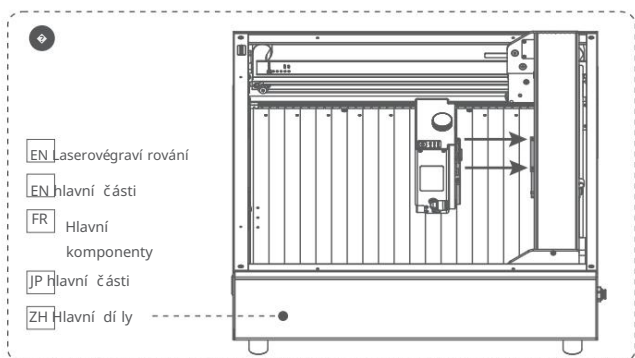
CS Pomocí šroubováku povolte šrouby na horní straně zadní desky laserového modulu o 3 mm.

CZ Pomocí šroubováku povolte šrouby na horní straně zadní desky laserového modulu o 3 mm.

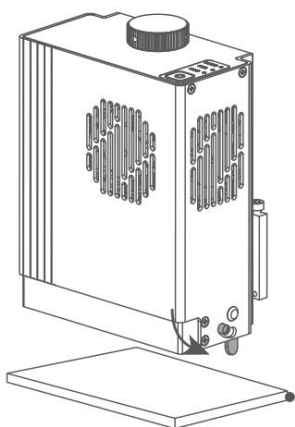
CS Pomocí šroubováku povolte šrouby na horní straně zadní desky laserového modulu o 3 mm.

JP Šroubovákem povolte šroub na horní straně zadní desky laserového modulu o 3 mm.

ZH Pomocí šroubováku uvolně te šroub na horní straně zadní ho panelu laserového modulu 3 mm.

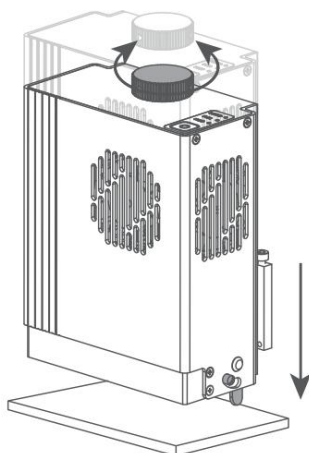


10W nastavení ostření 10W Einstellen des Fokus 10W Réglage de la mise au point 10W Ostrí cí vzdálenost 10W Nastavení dacky
ostření

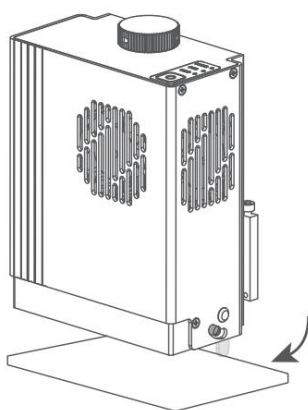


- V Překlopte panel ostření dolů
- Z Sklopte zaostřovací lištu dolů
- FR Sklopte zaostřovací lištu
- JP Invertujte lištu ostření
- ZH Překlopte páčku ostření dolů

- V Vyřezat předmět
- Z Rytí předmětu
- FR Vyřezat předmět
- JP Objektové rytí
- ZH Rytí objektů

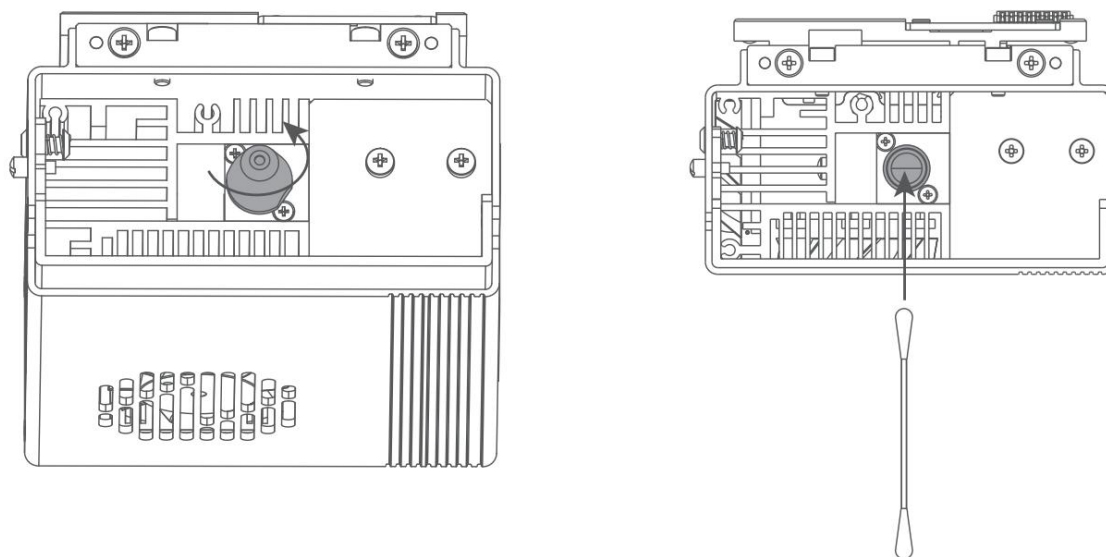


- V Ručně točená matice ovládá laser nahoru a dolů, proti směru hodinových ručiček nahoru a dolů.
- Z Ručně točená matice ovládá laser nahoru a dolů, proti směru hodinových ručiček nahoru a dolů po směru hodinových ručiček.
- FR L'écrou tourné à la main contrôle le laser vers le haut and le bas, dans le sens inverse des aiguilles d'une montre and dans le sens des aiguilles d'une montre. Ve směru hodinových ručiček pro ovládnutí nahoru, ve směru hodinových ručiček pro ovládnutí dolů.
- JP ručiček pro ovládnutí nahoru, ve směru hodinových ručiček pro ovládnutí dolů.
- ZH 用手转动螺母控制激光上下，逆时针方向向上，顺时针方向向下。



- CS Po dokončení zaostřování odložte zaostřovací tyč, abyste ji nezlomili.
- CS Po dokončení ostření odložte zaostřovací páčku, aby nedošlo k jejímu zlomení.
- Abyste zabránili zlomení zaostřovací tyče, po dokončení zaostření ji odložte.
- JP
- ZH Po zaostření odložte zaostřovací páčku, aby nedošlo k jejímu zlomení.

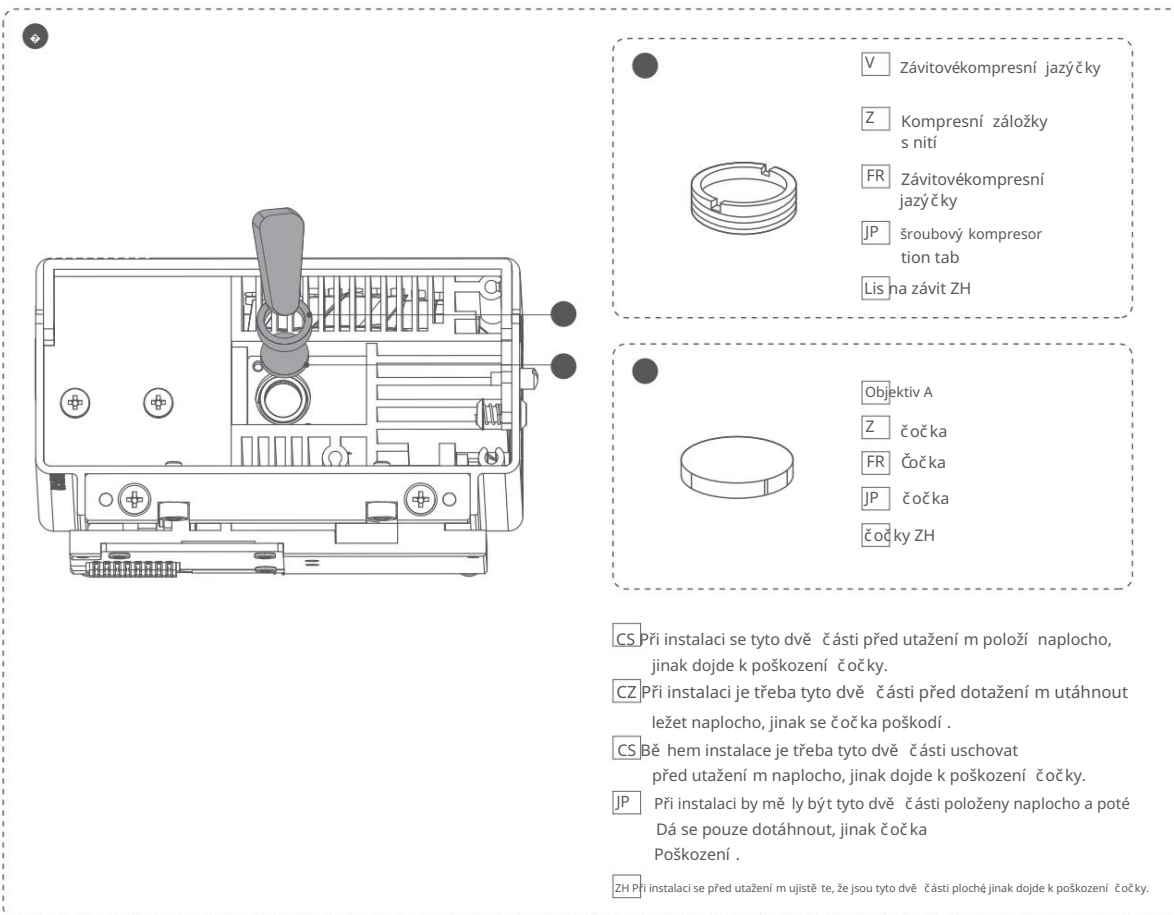
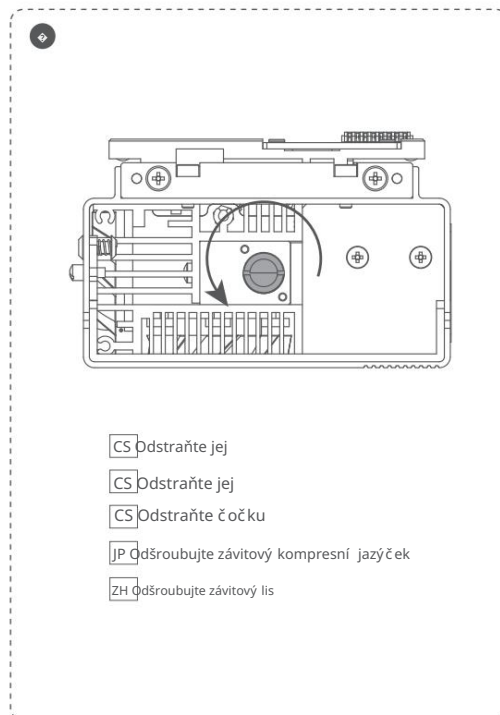
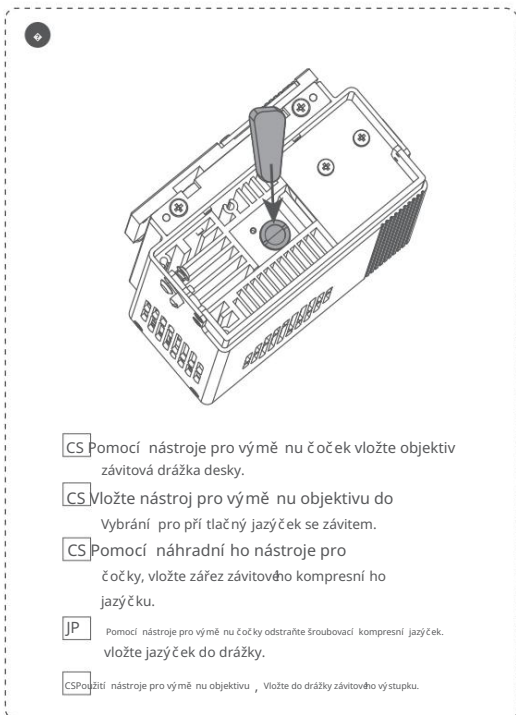
10W údržba 10W Wartung 10W Entretien W W Udržba



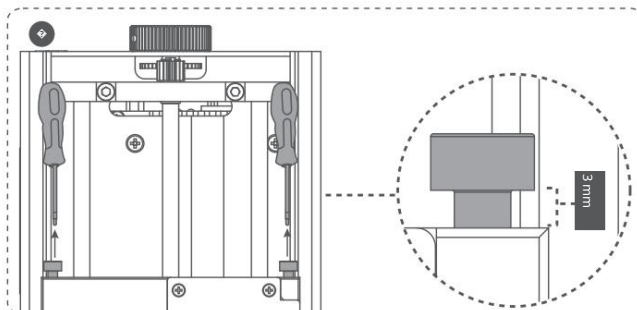
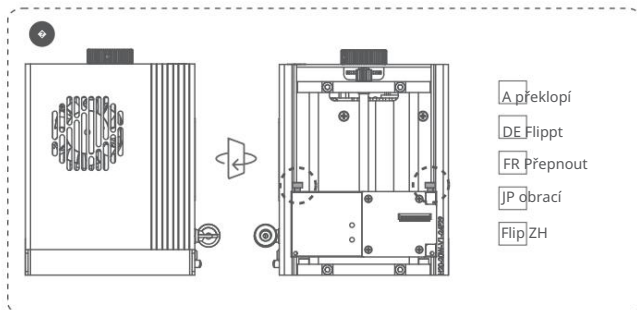
- V** Pokud se laserový modul nepoužije déle než 10 hodin, použijte k čištění čočky lékařský alkohol a vatové tampony, pokud čočka není čistá, oslabí výkon laseru nebo dokonce poškodí laser.
- Z** Pokud se laserový modul déle než 10 hodin nepoužije nebo se použije déle než 10 hodin, použijte k čištění čočky lékařský alkohol a vatový tampon. Pokud čočka není čistá, výkon laseru se oslabí nebo se laser dokonce poškodí.
- FR** Pokud se laserový modul nepoužije déle než 10 hodin, použijte k čištění čočky lékařský alkohol a vatové tampony, protože pokud čočka není čistá, oslabí výkon laseru nebo ji dokonce poškodí.
- JP** Pokud laserový modul nebyl použit déle než 10 hodin nebo byl použit déle než 10 hodin, použijte alkohol a vatové tampony, pokud čočka není čistá, oslabí výkon laseru a dokonce poškodí laser.
- ZH** Pokud se laserový modul nepoužije déle než 2 hodiny, použijte k čištění čočky lékařský alkohol a vatové tampony, pokud čočka není čistá, oslabí se výkon laseru, dokonce aby se laser poškodil.

◆◆W Náhradní čočka◆◆W ErsatzlinseVýmě nná čočka ◆◆W◆◆W Výmě na

◆◆WVymě ňte čočky



Instalace 20W laserového modulu 20W Instalace laserového modulu Instalace modulu laseru 20W W Instalace laserového modulu Instalace sestavy modelu W Gekko



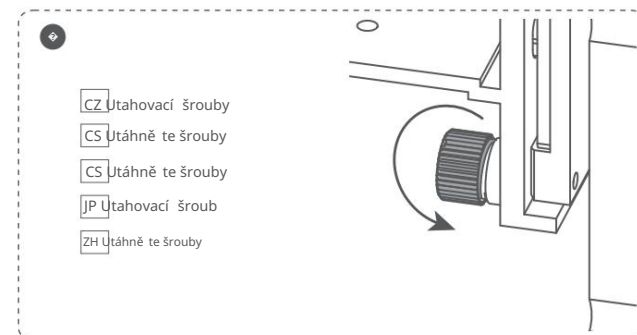
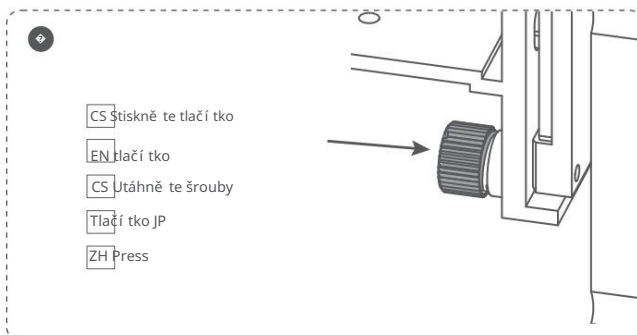
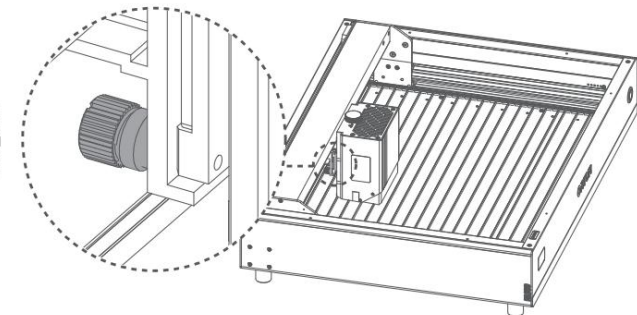
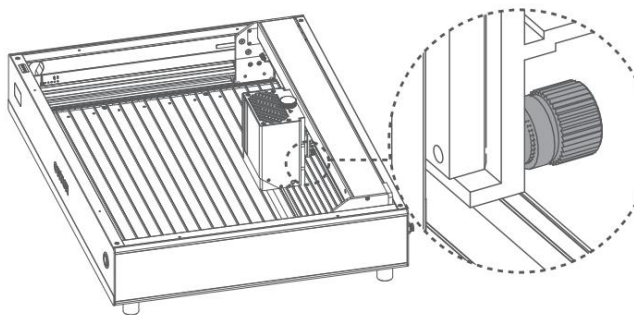
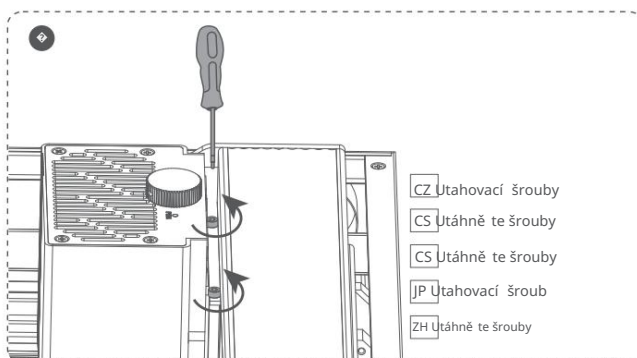
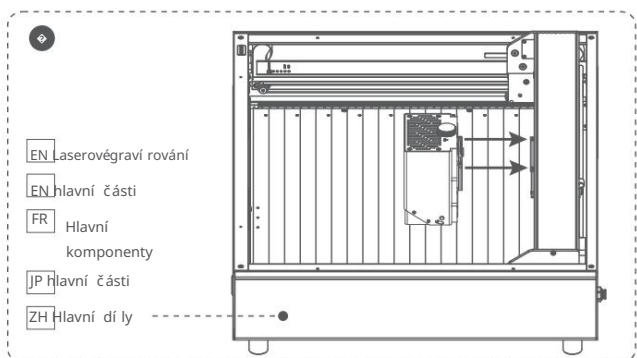
CS Pomocí šroubováku povolte šrouby na horní straně zadní desky laserového modulu o 3 mm.

CZ Pomocí šroubováku povolte šrouby na horní straně zadní desky laserového modulu o 3 mm.

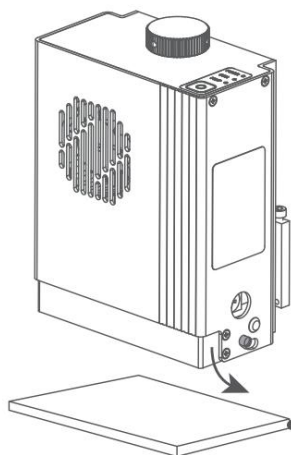
CS Pomocí šroubováku povolte šrouby na horní straně zadní desky laserového modulu o 3 mm.

JP Šroubovákem povolte šroub na horní straně zadní desky laserového modulu o ǒmm.

ZH Pomocí šroubováku uvolně te šroub na horní straně zadní ho panelu laserového modulu ǒmm.

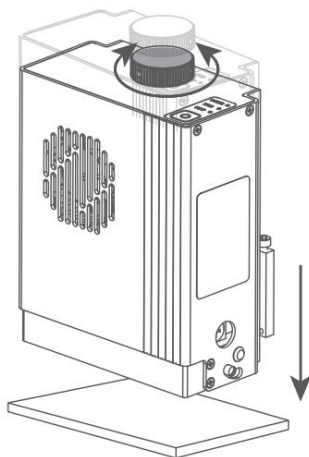


20W nastavení Focus20W Einstellen des Fokus20W Réglage de la mise au point 20W Ostrí cí vzdálenost 20W Nastavení dĺky
zaostření

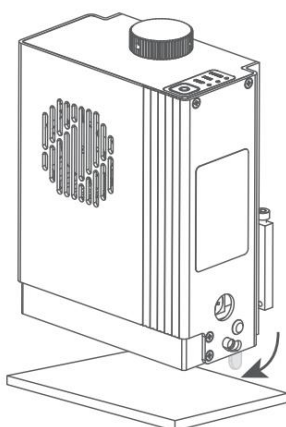


- V Překlopte panel ostření dolů
- Z Sklopte zaostřovací lištu dolů
- FR Sklopte zaostřovací lištu
- JP Invertujte lištu ostření
- ZH Překlopte páčku ostření dolů

- V Vyřezat předmět
- Z Rytí předmětu
- FR Vyřezat předmět
- JP Objektové rytí
- ZH Rytí objektů



- V Ručně točená matice ovládá laser nahoru a dolů, proti směru hodinových ručiček nahoru a dolů.
- Z Ručně točená matice ovládá laser nahoru a dolů, proti směru hodinových ručiček nahoru a dolů po směru hodinových ručiček.
- FR L'écrou tourné à la main contrôle le laser vers le haut and le bas, dans le sens inverse des aiguilles d'une montre and dans le sens des aiguilles d'une montre. Ve směru hodinových ručiček pro ovládání nahoru, ve směru hodinových ručiček pro ovládání dolů.
- ZH 用手转动螺母控制激光向上和向下，逆时针方向向上和向下，顺时针方向向上和向下。



- CS Po dokončení zaostřování odložte zaostřovací tyč, abyste ji nezlomili.
- CS Po dokončení ostření odložte zaostřovací páčku, aby nedošlo k jejímu zlomení.
- Abyste zabránili zlomení zaostřovací tyče, po dokončení zaostření ji odložte.
- JP
- ZH Po zaostření odložte zaostřovací páčku, aby nedošlo k jejímu zlomení.

20W pomocí externího vzduchového čerpadla 20W mit externer Luftpumpe 20W Využití d'une pompe à air externe

CS 20W laserový modul uvnitř integruje mikro vzduchové čerpadlo, které zvládne většinu úkolů. Pokud máte extrémní potřeby, laserový modul lze stále připojit k externímu vysoce výkonnému vzduchovému čerpadlu.

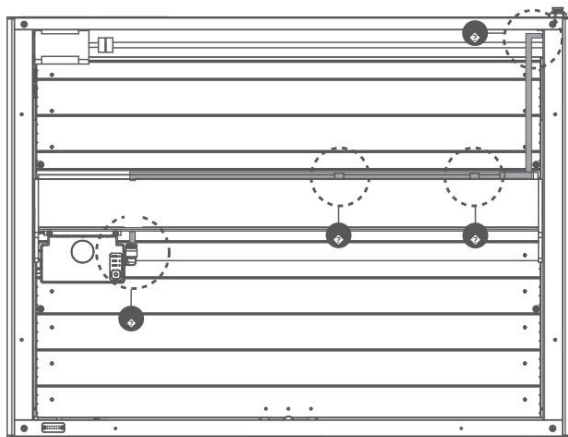
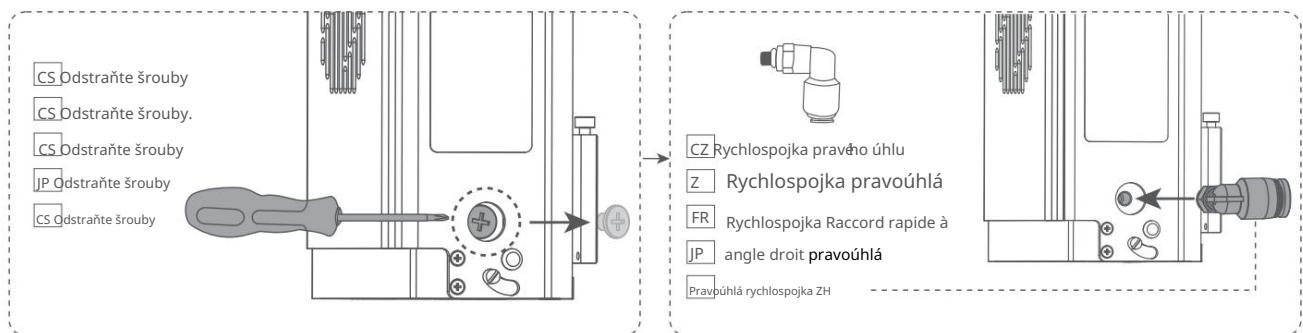
CS 20W laserový modul je integrován s mikrolupem a zvládne většinu úkolů. Pokud máte extrémní potřeby, laserový modul lze stále připojit k vysokovýkonnému lupumpu.

CS Uvnitř 20W laserového modulu je integrováno mini vzduchové čerpadlo, které zvládne většinu úkolů. Pokud vy Laserový modul má vestavnou mikro vzduchovou pumpu, která dokáže splnit většinu úkolů. Pro extrémní potřeby lze laserový

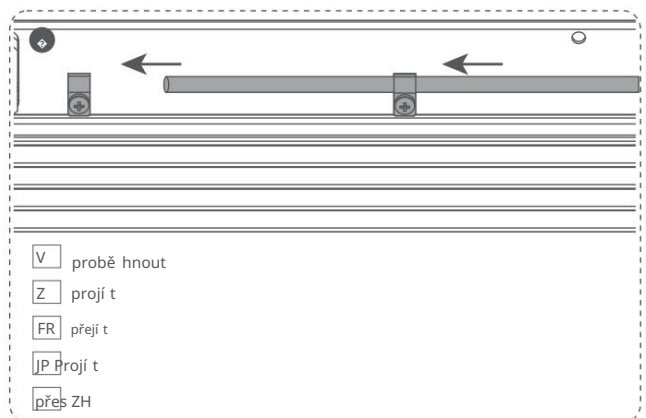
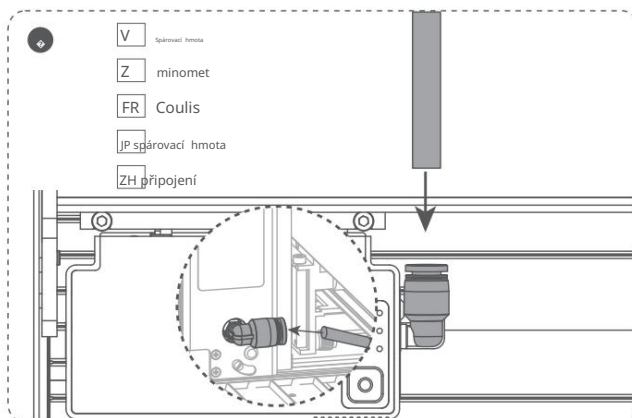
JP modul externě připojit k vysoce výkonnému vzduchovému čerpadlu.

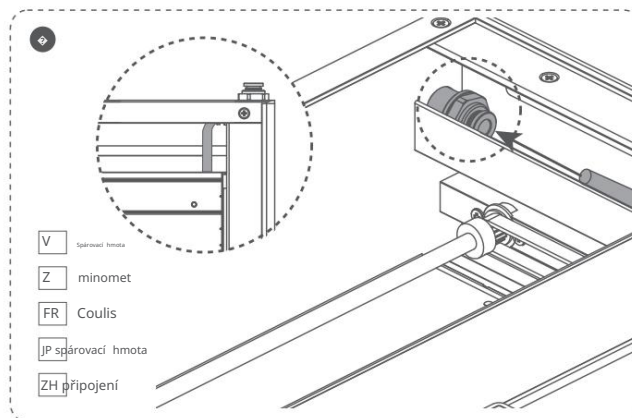
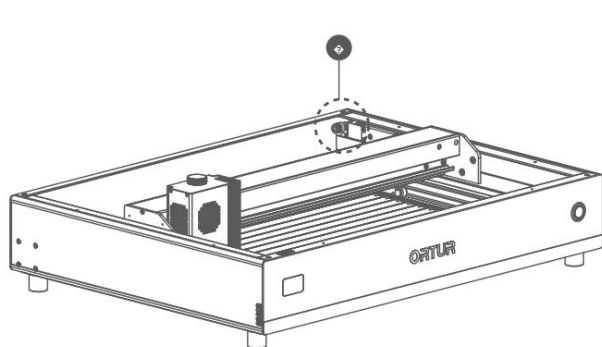
Laserový modul ZH integruje mikro vzduchové čerpadlo, které dokáže splnit většinu úkolů. Pokud máte extrémní potřeby, laserový modul lze stále připojit k externímu vysoce výkonnému vzduchovému čerpadlu.

A



- CZ Vzduchová hadice OD:4MM
- Z Luschlauch (Vnějšší průměr: 4 mm)
- FR Tuyau d'air (OD:4MM)
- JP Vzduchová hadice (OD:MM)
- ZH vzduchová trubka (OD:MM)

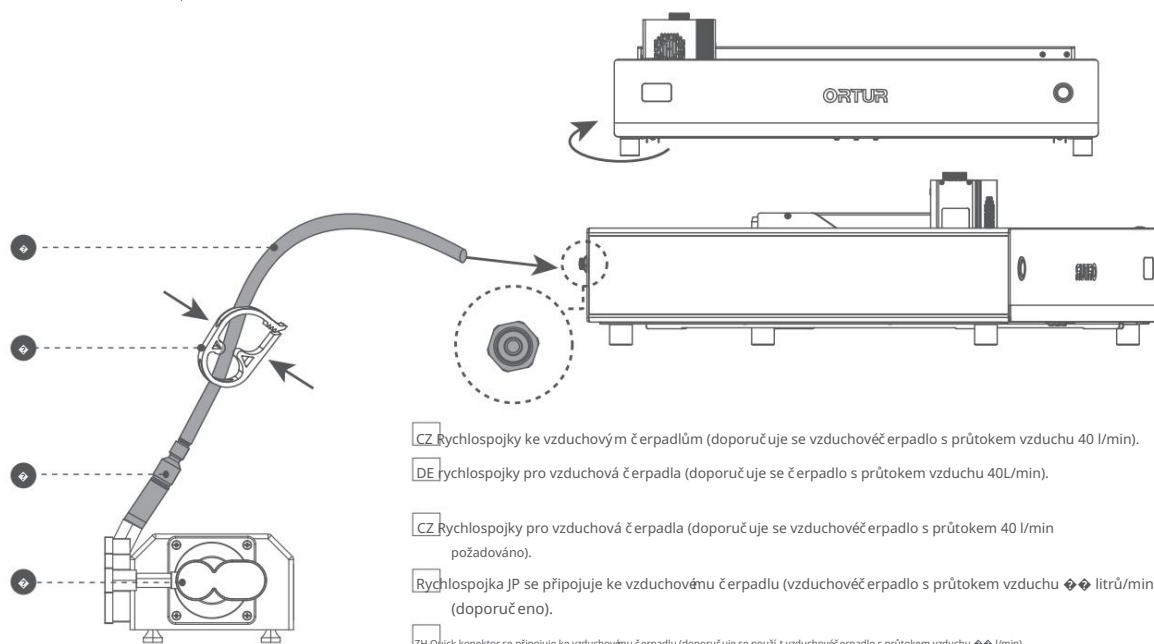




- V Spárovací hmota
- Z minomet
- FR Coulis
- JP spárovací hmota
- ZH připojení

B Externí 40L vzduchovč erpadlo Externí 40L Luump Pompe à air externe 40L Externí vzduchovč erpadlo

Externí vzduchovč erpadlo



- CZ Rychlospojky ke vzduchovým čerpadlům (doporučuje se vzduchovč erpadlo s průtokem vzduchu 40 l/min).
- DE Rychlospojky pro vzduchová čerpadla (doporučuje se čerpadlo s průtokem vzduchu 40L/min).
- CZ Rychlospojky pro vzduchová čerpadla (doporučuje se vzduchovč erpadlo s průtokem 40 l/min požadováno).
- Rychlospojka JP se připojuje ke vzduchovému čerpadlu (vzduchovč erpadlo s průtokem vzduchu 40 litrů/min) (doporučeno).
- ZH Quick konektor se připojuje ke vzduchovému čerpadlu (doporučuje se použít vzduchovč erpadlo s průtokem vzduchu 40 l/min).

- ◆ CZ Vzduchová hadice OD: 6MM
- Z Vzduchová hadice (průměr r: 6 mm)
- FR Vzduchová hadice (vnější průměr r: 6 mm)
- JP Vzduchová hadice (OD: 6MM)
- ZH vzduchová trubka (OD: 6MM)

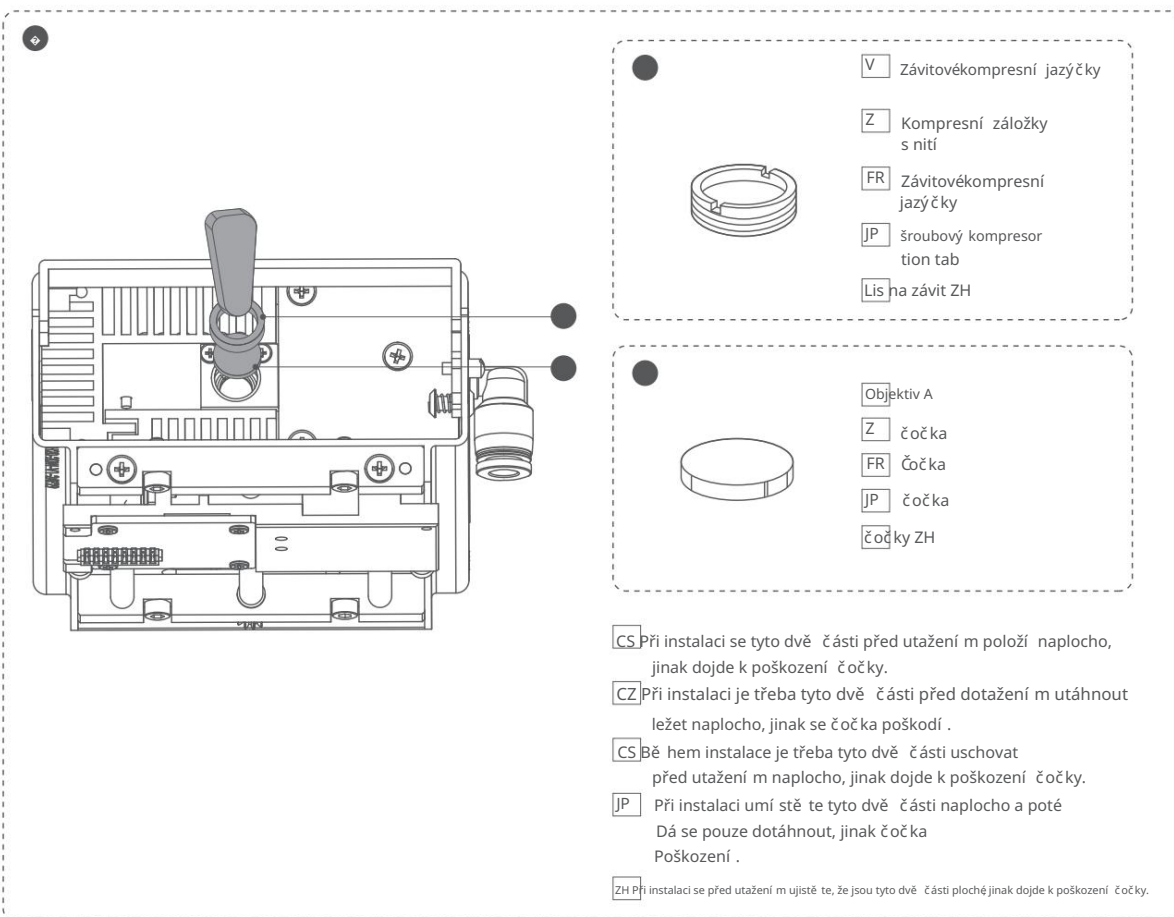
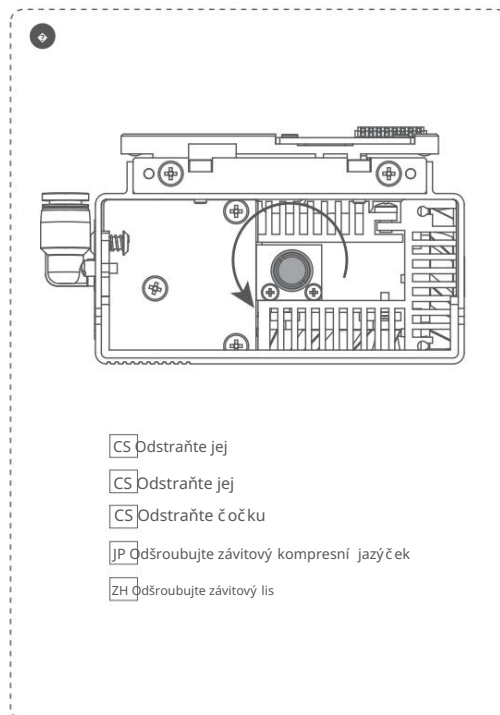
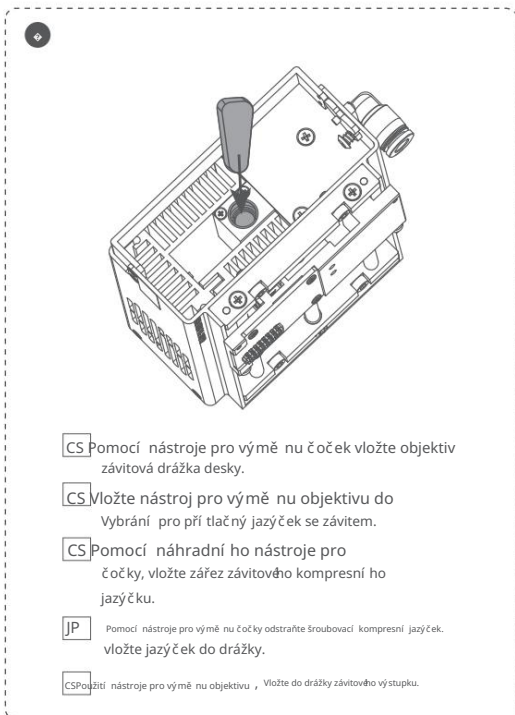
- ◆ CZ Škrťací ventil - Upravte průtok vzduchu tlakem
- CZ Škrťací ventil - upravte průtok vzduchu použitím tlaku
- FR Škrťací ventil - Nastavení průtoku vzduchu v závislosti na tlaku
- Škrťací ventil JP - Upravte průtok vzduchu tlakem
- Škrťací ventil ZH - stiskněte te pro nastavení množství vzduchu

- ◆ EN Rychlospojka
- Z Rychlospojka
- FR rychlospojka
- JP rychlý spoj
- Rychlospojka ZH

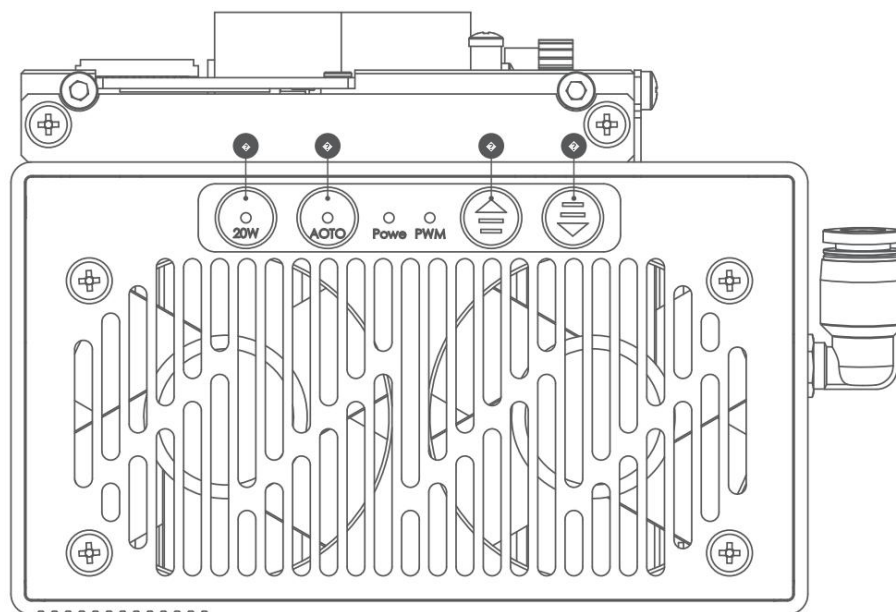
- Vzduchovč erpadlo
- Z Luump
- FR Vzduchové
- JP čerpadlo Pompe à air
- vzduchovč erpadlo ZH

20W náhradní čočka 20W Ersatzlinse Výměnná čočka 20W W Výměna

W Výměna čočky



40W Popis klí če40W Popis Taste Beschreibung40W Popis des touches 40W Popis 40W Popis
klí če



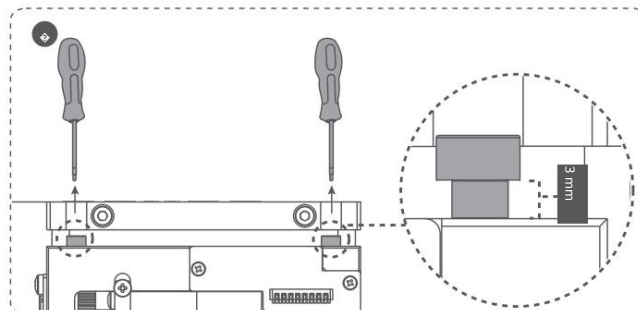
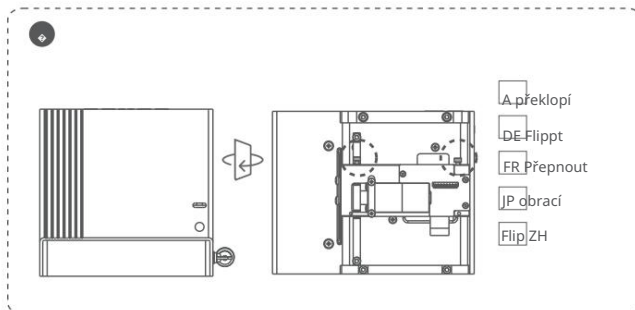
- ◆ V Spí nací výkon 20W
- ◆ Z Výkonový obvod 20W
- ◆ FR Spí nací výkon 20W
- ◆ JP Přepí nání napájení 40W
- ◆ ZH Přepí nání výkonu ZH 40W

- ◆ V Autofokus
- ◆ Z Autofokus
- ◆ FR Autofokus
- ◆ JP Autofokus
- ◆ ZH Automatickéostření

- ◆ V Strojový vzestup
- ◆ Z Stroj se zvedá
- ◆ FR Stroj se zvedá
- ◆ Stroj JP stoupá
- ◆ Stroj ZH stoupá

- ◆ V Stroj dolů
- ◆ Z Stroj dolů
- ◆ FR Rozbitý stroj
- ◆ Stroj JP vypnutý
- ◆ Stroj ZH dolů

Instalace 40W laserového modulu 40W Instalace laserového modulu Instalace modulu laseru 40W W Instalace laserového modulu Instalace sestavy modelu W Gekko



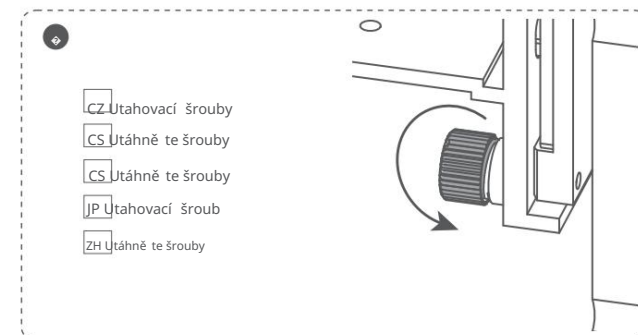
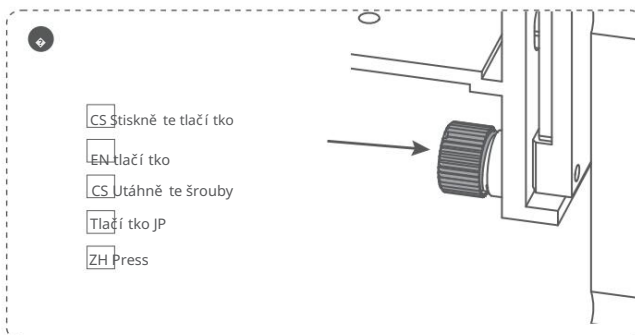
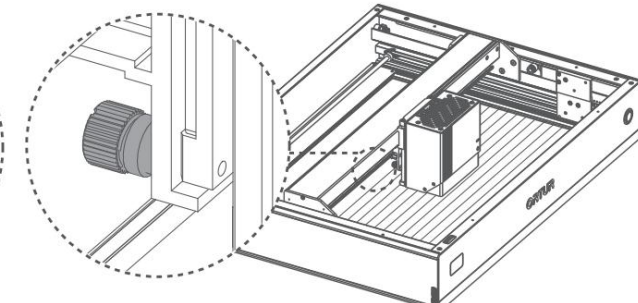
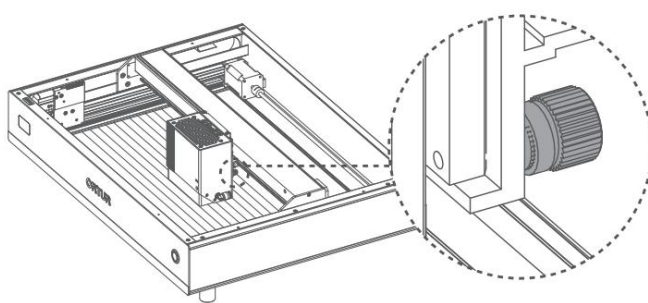
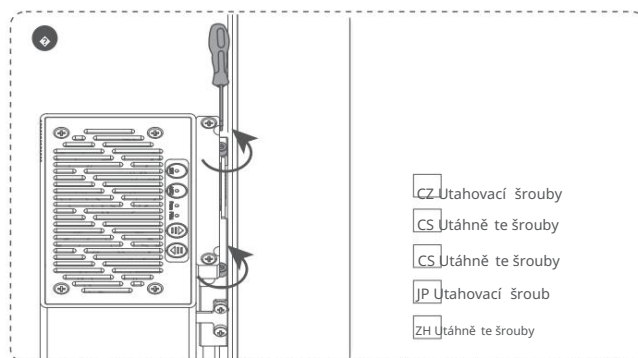
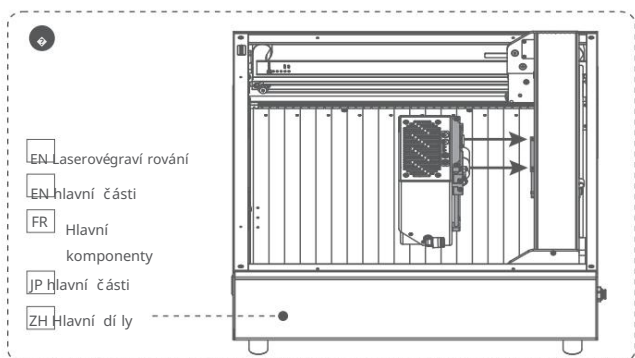
CS Pomocí šroubováku povolte šrouby na horní straně zadní desky laserového modulu o 3 mm.

CZ Pomocí šroubováku povolte šrouby na horní straně zadní desky laserového modulu o 3 mm.

CS Pomocí šroubováku povolte šrouby na horní straně zadní desky laserového modulu o 3 mm.

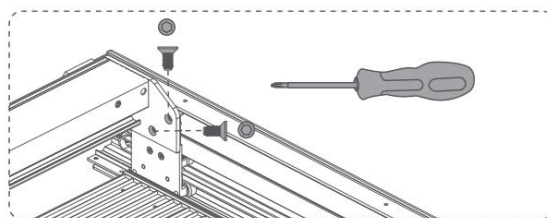
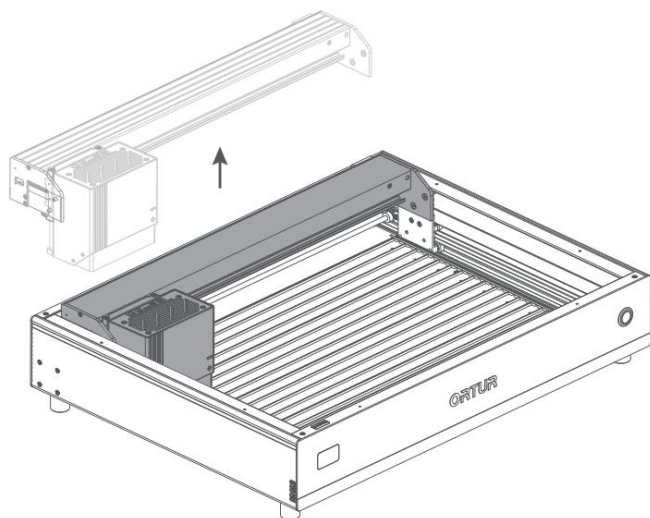
JP Šroubovákem povolte šroub na horní straně zadní desky laserového modulu o 4 mm.

ZH Pomocí šroubováku uvolně te šroub na horní straně zadní ho panelu laserového modulu 4 mm.

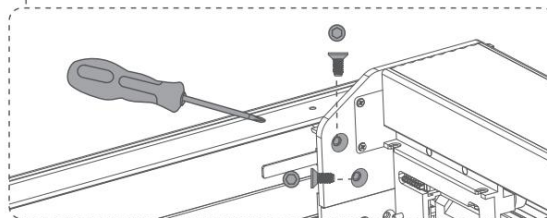


- V** Při použití 40W laserového modulu se zdvih osy Y zkrátí o 25 mm. Upravte prosím limitní desku osy Y, limitní šroub a parametry softwaru podle následujícího obsahu.
- Z** Při použití 40W laserového modulu se zdvih osy Y zkrátí o 25 mm. Chcete-li nastavit limitní desku osy Y, koncový šroub a softwarové parametry, přečtěte si prosím následující obsah.
- FR** S laserovým modulem $\diamond\diamond W$ je zdvih v ose y $\diamond\diamond$ mm. Chcete-li upravit omezovač osy y, omezovač a softwarové parametry, postupujte podle následujícího pokynů.
- JP**
- P** Při použití laserového modulu $\diamond\diamond W$ se zdvih osy Y zkrátí o $\diamond\diamond$ mm. Pro nastavení limitní desky osy Y, omezovací šroubů a softwarových parametrů si přečtěte následující obsah.

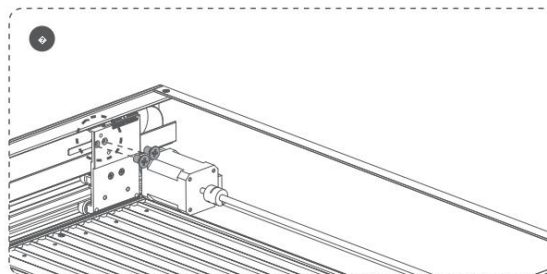
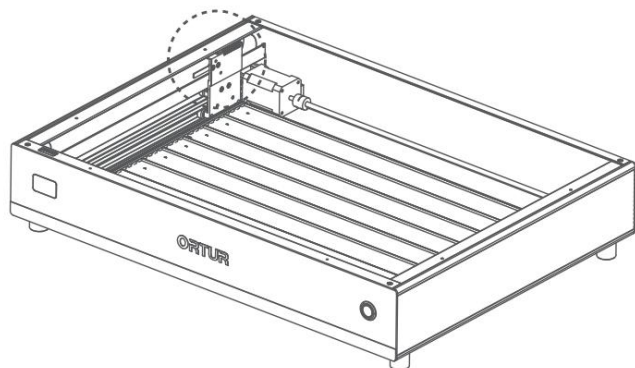
A Montáž a odstranění osy X Zerlegen Sie die X-Achsen-Baugruppe Démontez les composants de l'axe



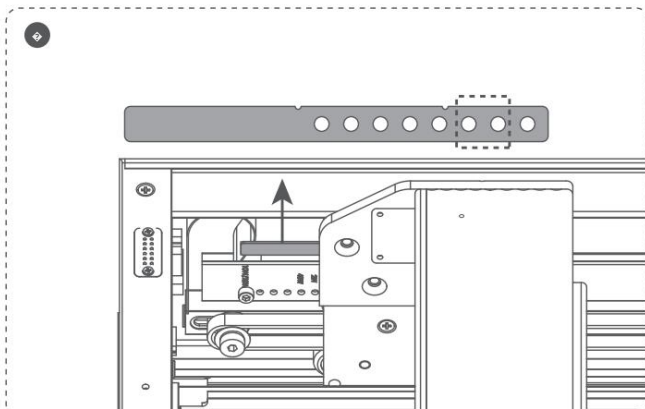
- CS** Povolte šroub a sejměte sestavu osy X.
- Z** Povolte šrouby a sejměte sestavu osy X.
- CS** Odšroubujte šrouby a sejměte sestavu osy X.
- JP** Povolte šroub a sejměte sestavu osy X.
- ZH** Povolte šrouby a sejměte sestavu osy X.



B Nastavení limitní desky osy Y Einstellung der Y-Achse Begrenzung platine Réglage de la plaque limite de l'axe Y osy Y



- CS** Povolte šroub, jak je znázorněno na obrázku.
- CS** Uvolněte šrouby podle obrázku.
- CS** Odšroubujte šrouby podle obrázku.
- CS** Uvolněte šrouby podle obrázku.
- ZH** Povolte šrouby, jak je znázorněno na obrázku.



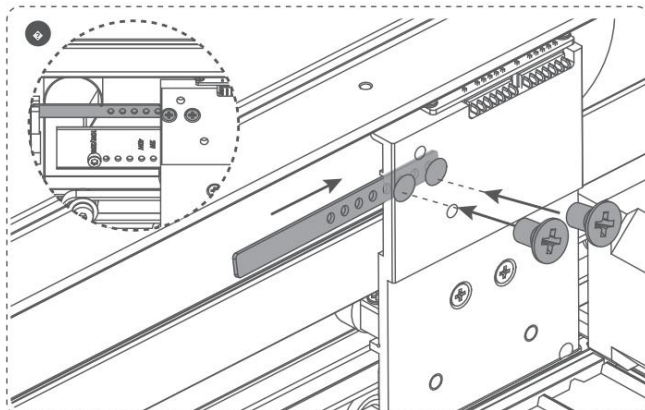
CS Šroub pro koncovou desku 2W laserového modulu je třeba upevnit do šestého a sedmého otvoru.

CS Šroub pro omezovací desku 2W laserového modulu musí být upevněn v šestém a sedmém otvoru.

CS Šroub omezovací desky 2W laserového modulu by měl být upevněn v šestém a sedmém otvoru.

JP ⚡ Šrouby koncové desky laserového modulu jsou očí slovány ⚡ Musí být upevněny v oku a otvoru.

ZH ⚡ Šrouby koncové desky laserového modulu je třeba upevnit do šestého a sedmého otvoru.



V Po dokončení instalace utáhněte šrouby pro upevnění omezovací desky, po dokončení postupujte podle předchozích kroků pro instalaci osy X.

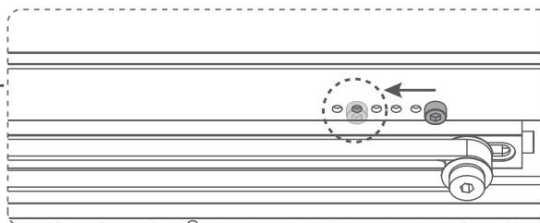
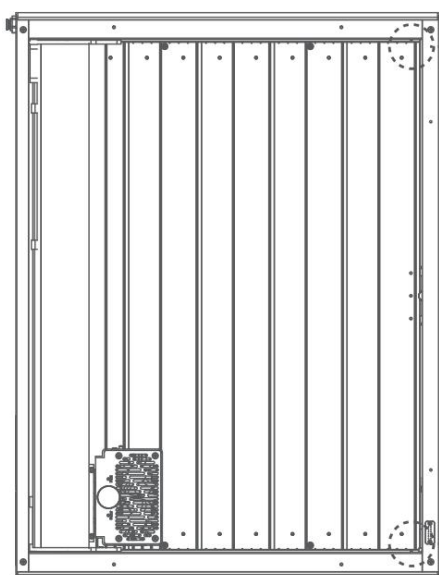
Z Po dokončení instalace utáhněte šrouby pro zajištění omezovací desky. Po dokončení nainstalujte osu X podle předchozích kroků.

FR Po dokončení instalace utáhněte šrouby, abyste zajistili omezovací desku, a poté nainstalujte osu X podle předchozích kroků.

JP Po dokončení instalace utáhněte šrouby pro zajištění omezovací desky. ocet.

ZH Po dokončení instalace utáhněte šrouby pro upevnění omezovací desky. Po dokončení postupujte podle předchozích kroků. Nainstalujte osu X.

C Montáž omezovacích šroubů Montáž omezovacích šroubů Montáž vis de limite "Instalace omezovacího šroubu" Montáž omezovacího šroubu



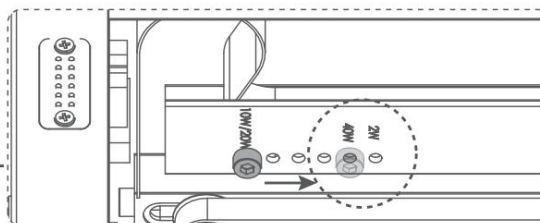
CS Nainstalujte omezovací šroub do odpovídající polohy otvoru.

CS Šrouby jsou instalovány na příslušném místě.

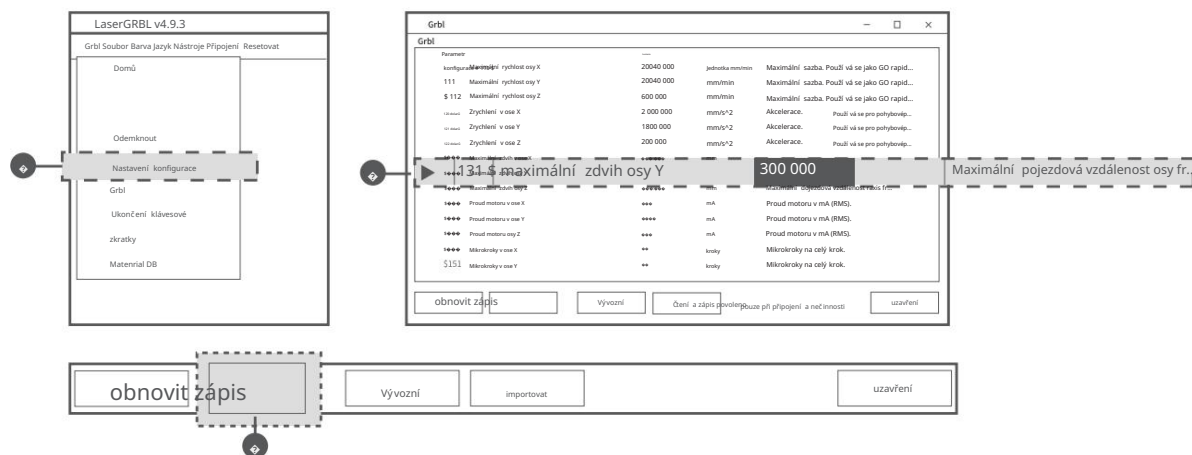
CS Nainstalujte upevňovací šrouby do příslušných otvorů.

Nainstalujte omezovací šrouby JP do odpovídajících otvorů.

ZH Nainstalujte omezovací šrouby do odpovídajících otvorů.



D



Připojte zařízení , otevřete konfiguraci LasergrblGRBL, změňte hodnotu 131 \$ z 300 na 275 a poté „zapište“ pro uložení nastavení .

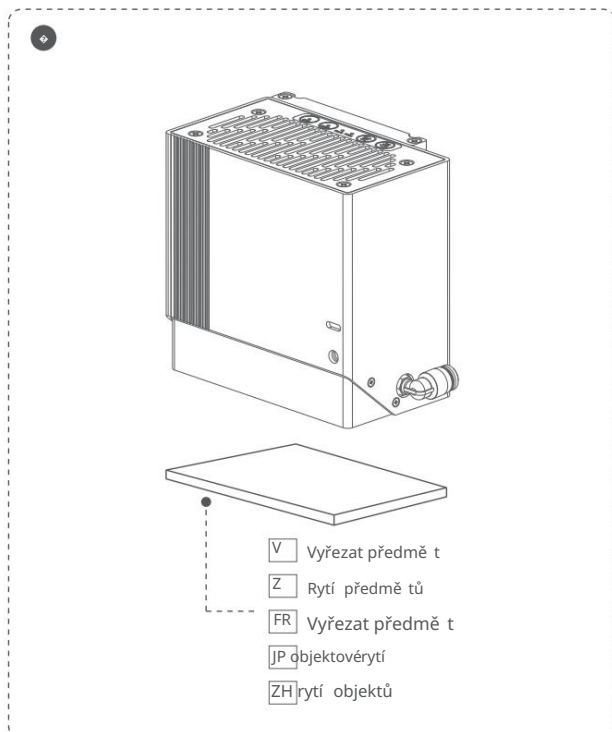
Připojte stroj, otevřete konfiguraci LasergrblGRBL, změňte hodnotu 131 \$ z 300 na 275 a „zapište“ pro uložení nastavení .

Připojte zařízení , otevřete konfiguraci LasergrblGRBL, změňte hodnotu 131 \$ z 300 na 275 a poté „zapište“ pro uložení nastavení .

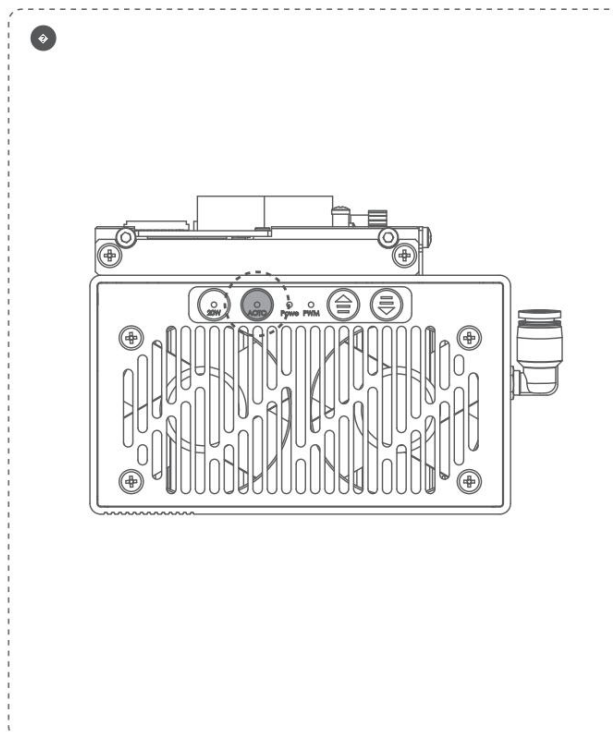
Připojte stroj JP, otevřete konfiguraci LasergrblGRBL, změňte hodnotu \$ z z na , „zapište“ a uložte nastavení .

Připojte se ke stroji, otevřete konfiguraci LasergrblGRBL, změňte hodnotu \$ z z na a „zapište“ pro uložení nastavení .

40W nastavení ostření 40W Einstellen des Fokus 40W Réglage de la mise au point 40W Ostří cí vzdálenost 40W Nastavení dĺky ostření



- V Umí stě te rytý předmět pod laser. (Vyřezávané předměty musí být zarovnány s červeným světelným bodem)
- Z Umí stě te vyřezávaný předmět pod laser. (Vyřezávané objekty musí být zarovnány s červeným světelným bodem, aby bylo možné zaostřit.)
- FR Umí stě te vyřezávaný předmět pod laser. (Vyřezávané objekty musí být zaostřeny na červenou tečku)
- JP Umí stě te rytý předmět pod laser. (Gravovaný objekt musí být zaostřen na červenou skvrnu)
- ZH Umí stě te gravovaný předmět pod laser. (Gravovaný objekt musí být zaostřen na červený světelný bod)



- V Klikně te na zobrazené tlačítko a laser se automaticky zaostří .
- Z Klikně te na zobrazené tlačítko a laser se automaticky zaostří .
- FR Klikně te na zobrazené tlačítko a laser se automaticky zaostří .
- JP Klikně te na zobrazené tlačítko a laser automaticky zaostří .
- ZH Klikně te na tlačítko ikony a laser se automaticky zaostří .

40W Použití vzduchového čerpadla 40W Lupumpe für den Einsatz 40W Využijte une pompe à air 40W

požití vzduchového čerpadla 20W 20W při

CZ Pokud vzduchové čerpadlo nepoužijete, může to vést ke snížení výkonu gravírování a řezání, doporučuje se pracovat s vzduchové čerpadlo k použití.

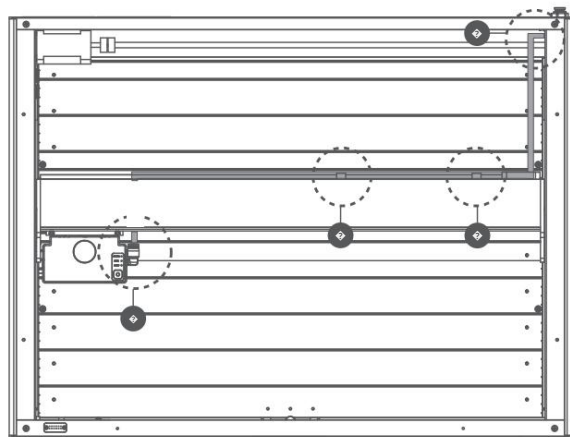
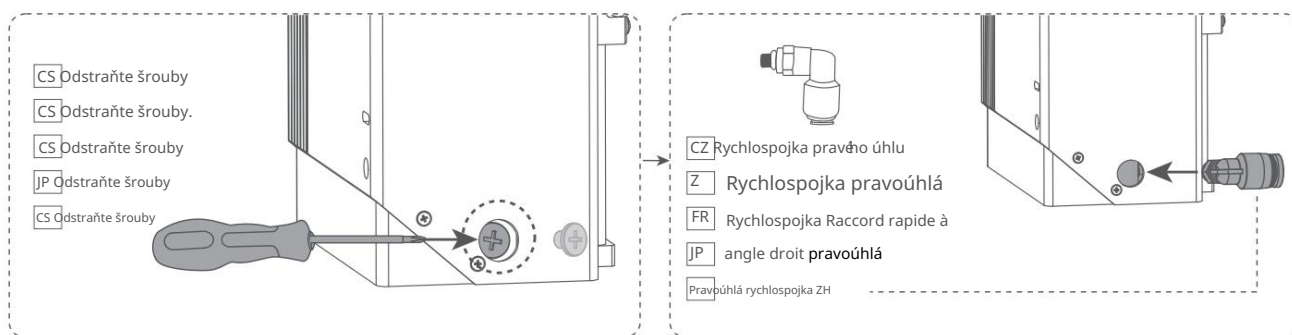
CZ Pokud vzduchové čerpadlo nepoužijete, může to vést k poklesu výkonu při gravírování a řezání, doporučuje se pracovat se vzduchovým čerpadlem.

Řezání a řezání je obtížné bez vzduchové pumpy. Doporučujeme k tomu použít vzduchovou pumpu, protože to může snížit výkon.

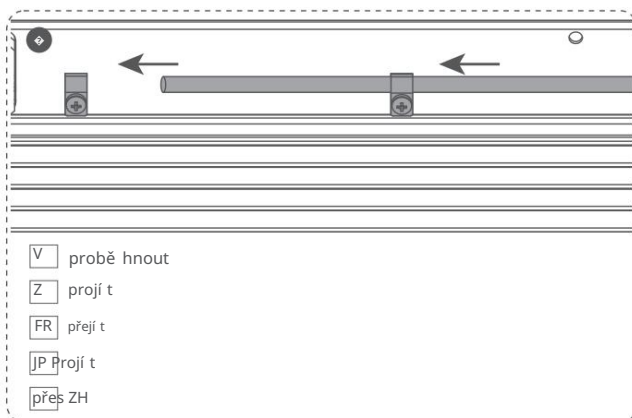
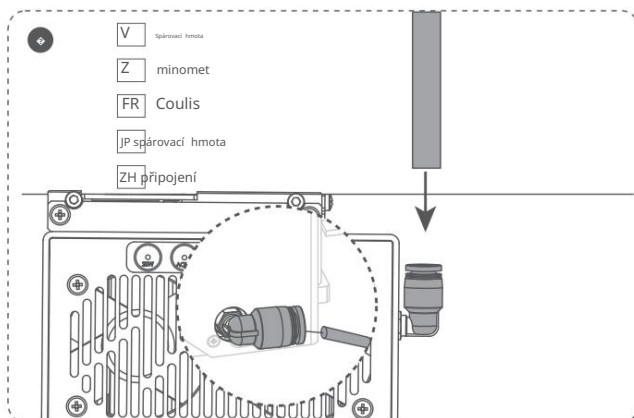
JP

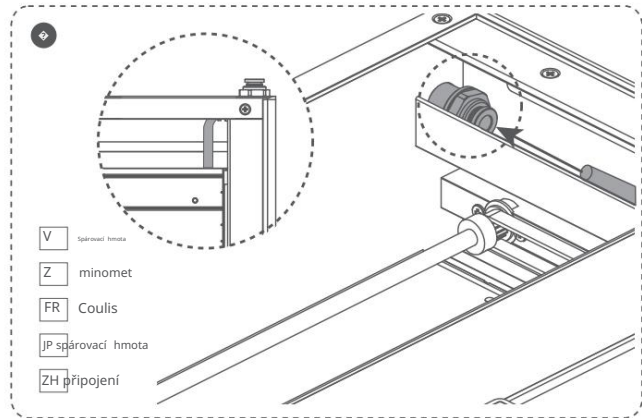
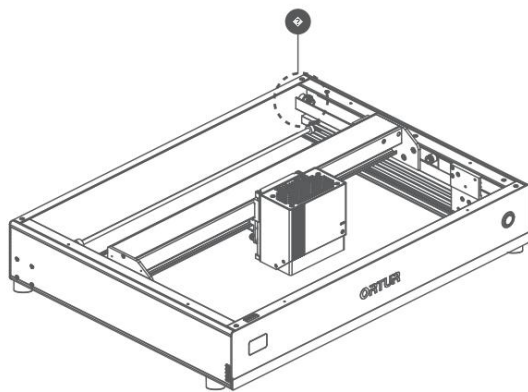
ZH Pokud nepoužijete vzduchovou pumpu, může to způsobit zhoršení výkonu při gravírování a řezání. Při práci se doporučuje používat vzduchovou pumpu.

A



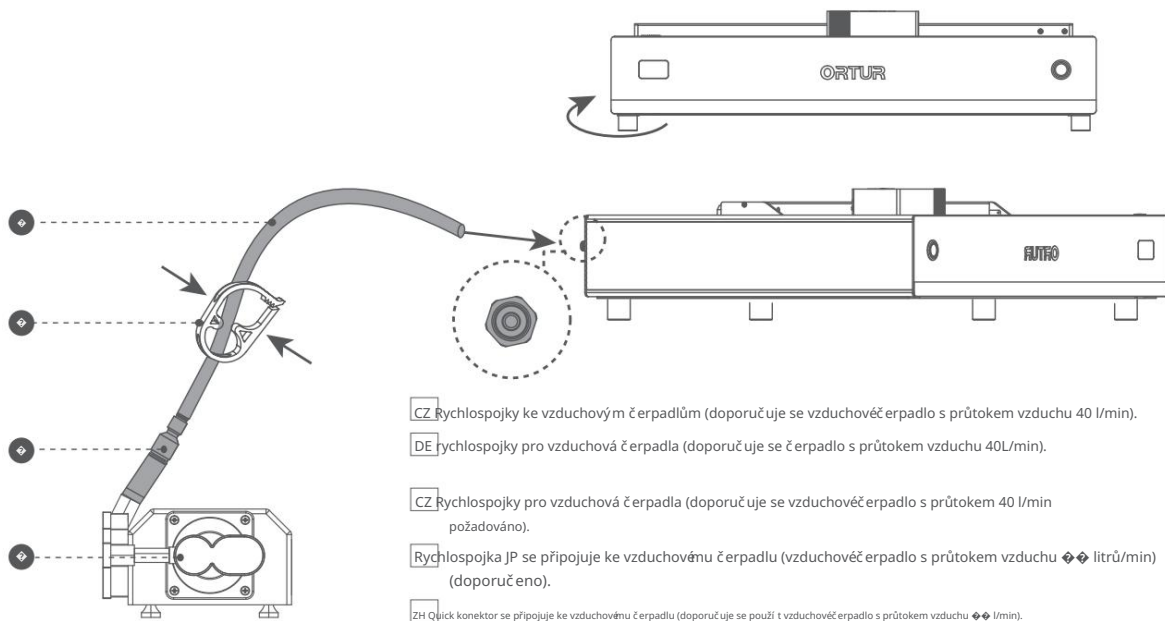
- CZ** Vzduchová hadice OD:4MM
- Z** Luschlauch (Vnější průměr: 4 mm)
- FR** Tuyau d'air (OD:4MM)
- JP** Vzduchová hadice (OD:4MM)
- ZH** Vzduchová trubka (OD:4MM)





B Externí 40L vzduchovč erpadlo Externí 40L Luump Pompe à air externe 40L Externí vzduchovč erpadlo

Externí vzduchovč erpadlo



CZ Rychlospojky ke vzduchovč erpadlům (doporučuje se vzduchovč erpadlo s průtokem vzduchu 40 l/min).

DE Rychlospojky pro vzduchová čerpadla (doporučuje se čerpadlo s průtokem vzduchu 40L/min).

CZ Rychlospojky pro vzduchová čerpadla (doporučuje se vzduchovč erpadlo s průtokem 40 l/min požadováno).

Rychlospojka JP se připojuje ke vzduchovč erpadlu (vzduchovč erpadlo s průtokem vzduchu \diamond litrů/min) (doporučeno).

ZH Quick konektor se připojuje ke vzduchovč erpadlu (doporučuje se použít vzduchovč erpadlo s průtokem vzduchu \diamond l/min).

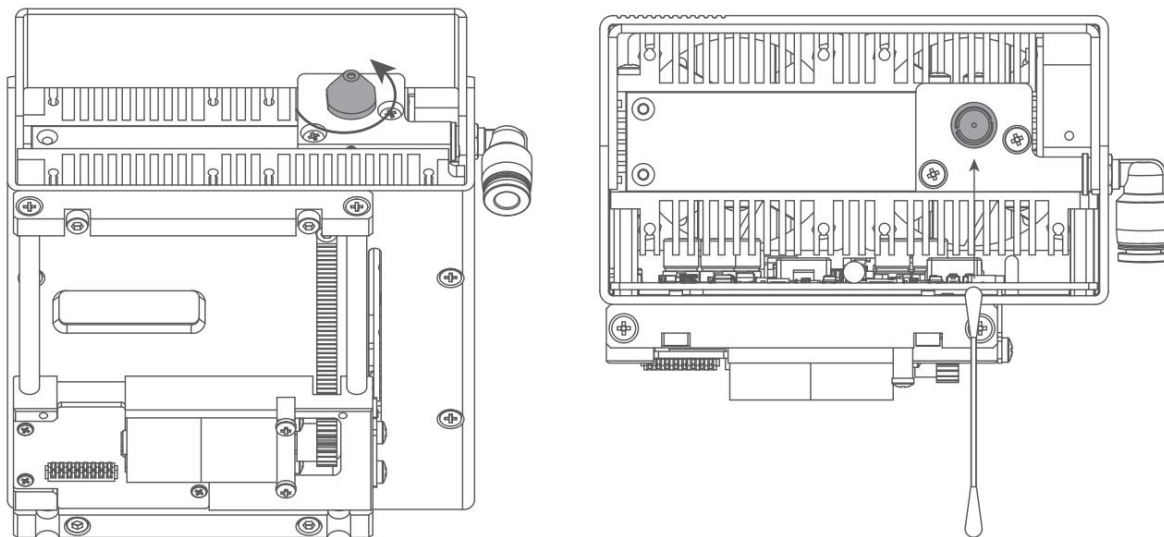
- CZ Vzduchová hadice OD: 6MM
- Z Vzduchová hadice (průměr r: 6 mm)
- FR Vzduchová hadice (vnější průměr r: 6 mm)
- JP Vzduchová hadice (OD: \diamond MM)
- ZH vzduchová trubka (OD: \diamond MM)

- CZ Škrťací ventil - Upravte průtok vzduchu tlakem
- CZ Škrťací ventil - upravte průtok vzduchu použitím tlaku
- FR Škrťací ventil - Nastavení průtoku vzduchu v závislosti na tlaku
- Škrťací ventil JP - Upravte průtok vzduchu tlakem
- Škrťací ventil ZH - stiskněte te pro nastavení množství vzduchu

- EN Rychlospojka
- Z Rychlospojka
- FR rychlospojka
- JP rychlý spoj
- Rychlospojka ZH

- Vzduchovč erpadlo
- Z Luump
- FR Vzduchové
- JP čerpadlo Pompe à air
- vzduchovč erpadlo ZH

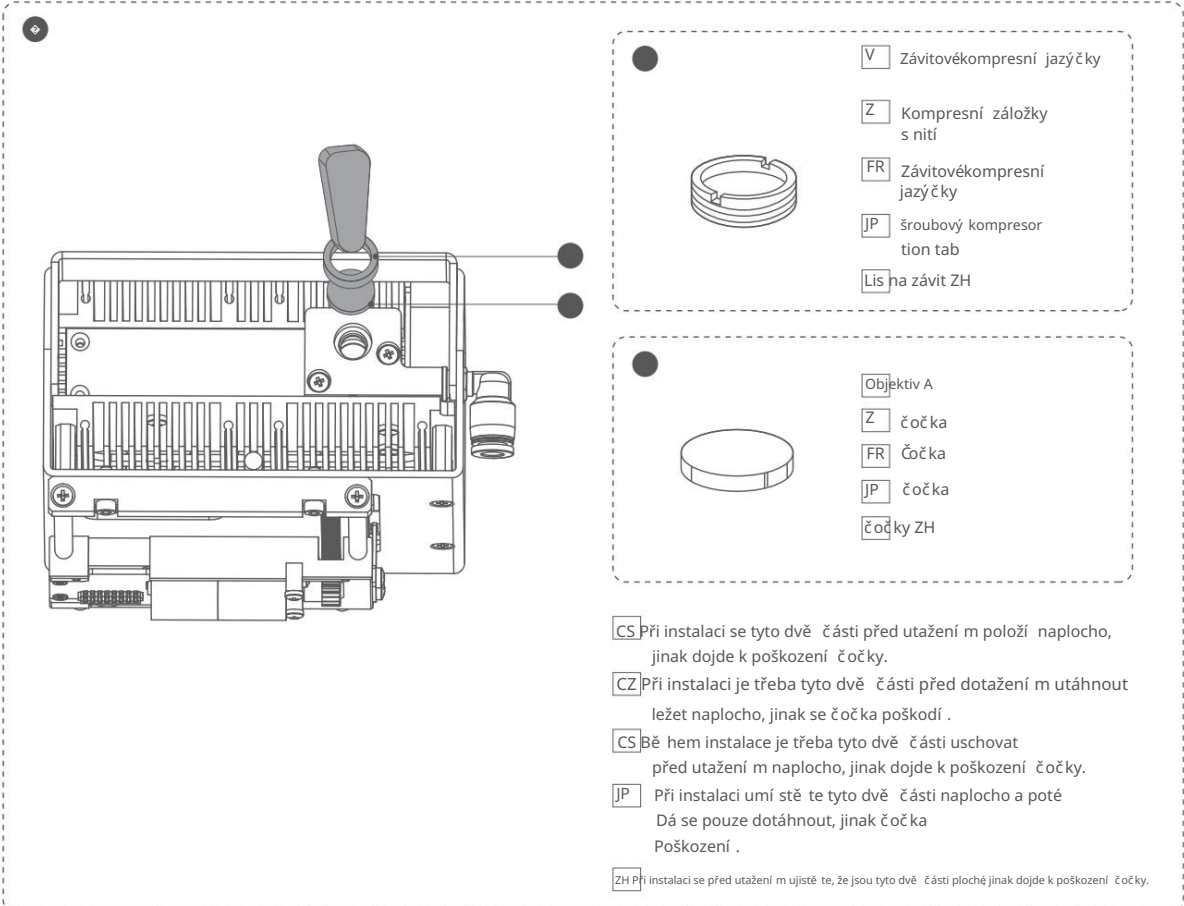
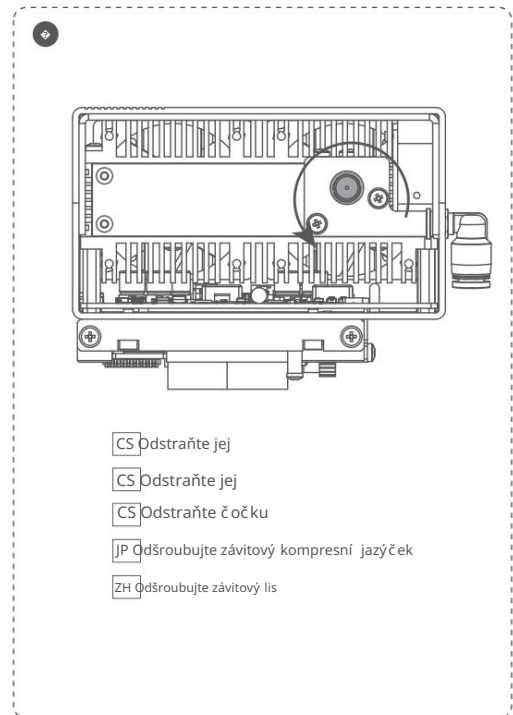
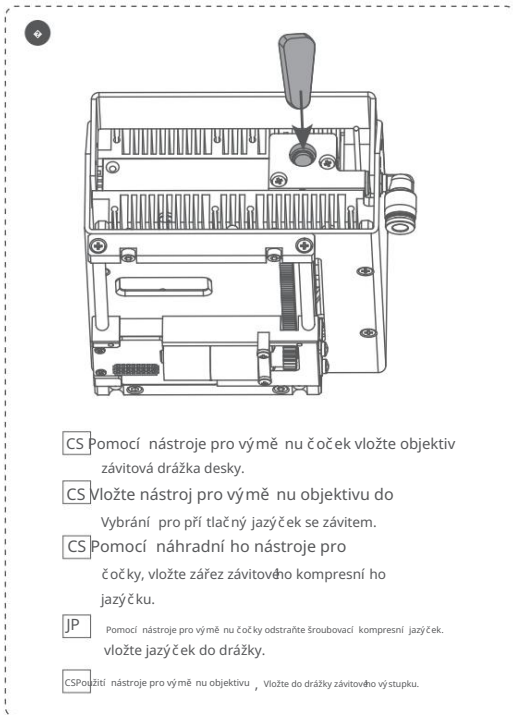
40W údržba 40W Wartung 40W Entretien W W Udržba



- V** Pokud se laserový modul nepoužije déle než 10 hodin, použijte k čištění čočky lékařský alkohol a vatové tampony, pokud čočka není čistá, oslabí výkon laseru nebo dokonce poškodí laser.
- Z** Pokud se laserový modul déle než 10 hodin nepoužije nebo se použije déle než 10 hodin, použijte k čištění čočky lékařský alkohol a vatový tampon. Pokud čočka není čistá, výkon laseru se oslabí nebo se laser dokonce poškodí.
- FR** Pokud se laserový modul nepoužije déle než 10 hodin, použijte k čištění čočky lékařský alkohol a vatové tampony, protože pokud čočka není čistá, oslabí výkon laseru nebo ji dokonce poškodí.
- JP** Pokud laserový modul nebyl použit déle než 10 hodin nebo byl použit déle než 10 hodin, použijte alkohol a vatové tampony, pokud čočka není čistá, oslabí výkon laseru a dokonce poškodí laser.
- ZH** Pokud se laserový modul nepoužije déle než 2 hodiny, použijte k čištění čočky lékařský alkohol a vatové tampony, pokud čočka není čistá, oslabí se výkon laseru, dokonce aby se laser poškodil.

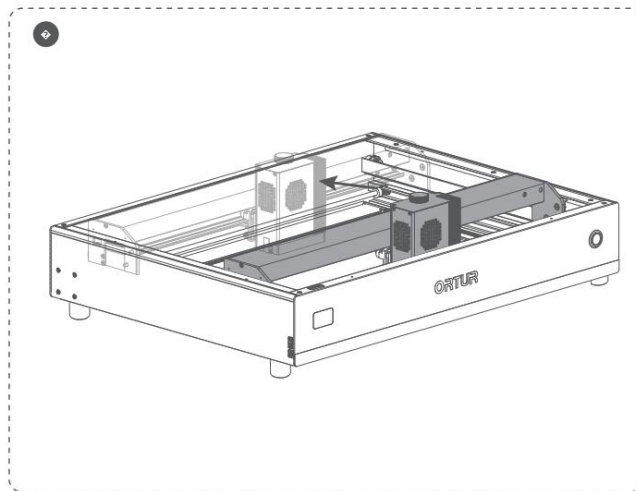
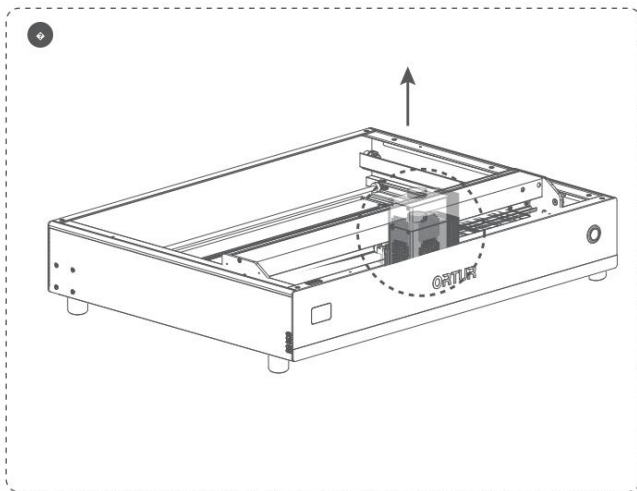
40W náhradní čočka 40W Ersatzlinse Výměnná čočka 40W 40W Výměna

Výměna čočky



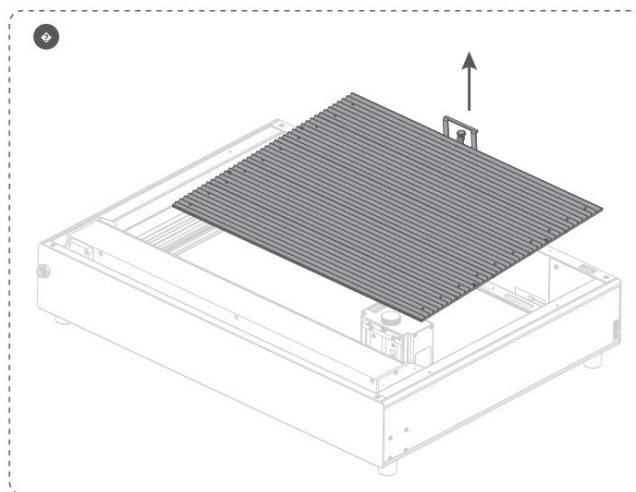
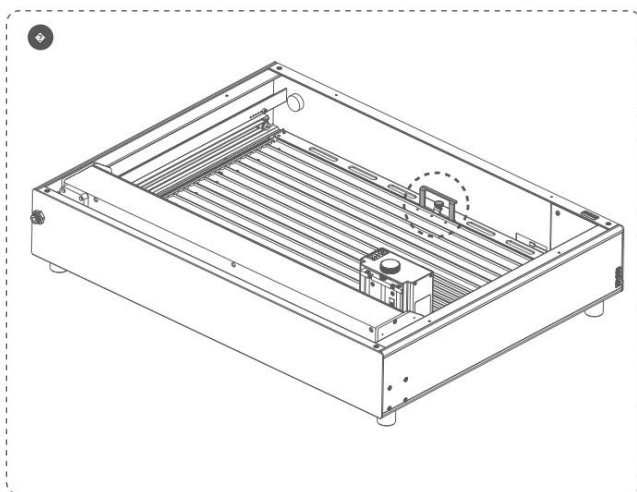
Použijte sochařskou základní desku / Verwenden Sie eine gravierte Bodenplatte / Využití de la plaque de base - sculptée / Použijte sochařskou základní desku / Použijte sochařskou základní desku

- CZ Tento krok je nutný pouze v případě, že potřebujete nainstalovat základní stojan.
- CZ Tento krok je vyžadován pouze v případě, že potřebujete nainstalovat základní desku.
- CS Tento krok je nutný pouze v případě, že potřebujete nainstalovat součásti podvozku.
- CS Tento krok je vyžadován pouze v případě, že potřebujete nainstalovat díly podvozku.
- CS Tento krok je vyžadován pouze v případě, že potřebujete nainstalovat sestavu základny.



- CS Zvedněte laser na nejvyšší úroveň.
- CS Zvedněte laser co nejvýše.
- CS Zvedněte laser co nejvýše.
- JP Zvedněte laser co nejvýše.
- ZH Zvedněte laser co nejvýše.

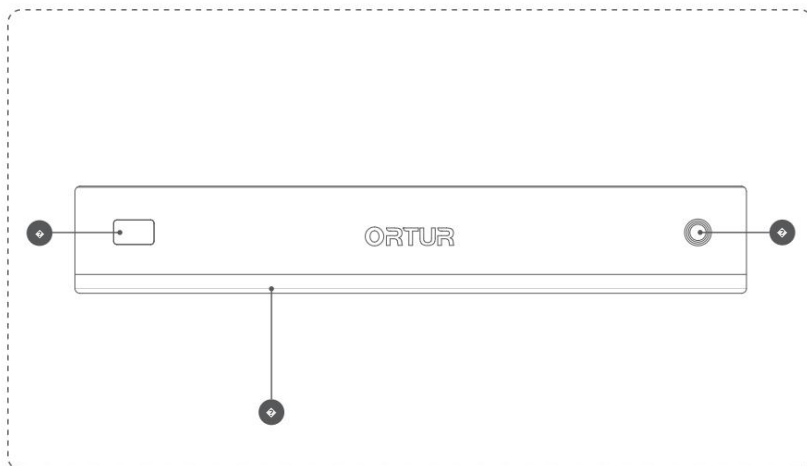
- CS Zatláčte osu X do zadní části stroje.
- CS Přesuňte osu X do zadní části stroje.
- CS Zatláčte osu X do zadní části stroje.
- JP Zatláčte osu X na zadní konec stroje.
- ZH Zatláčte osu X k zadnímu konci stroje.



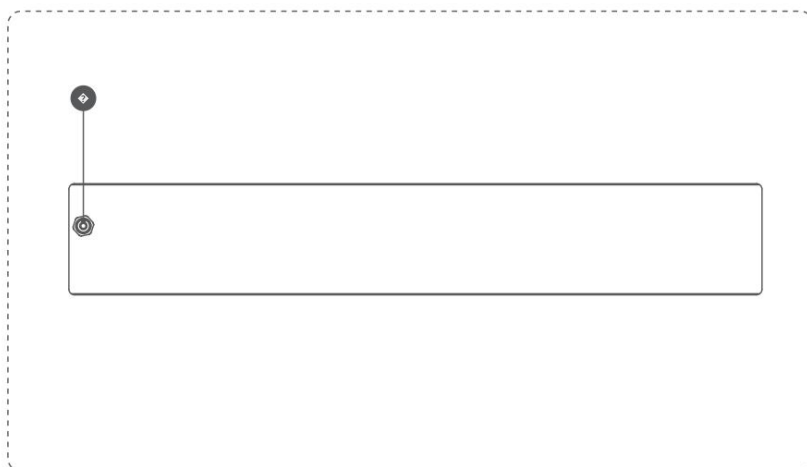
- CS Povolte šroub znázorněný na obrázku.
- CS Povolte zobrazený šroub.
- CS Odšroubujte zobrazené šrouby.
- CS Povolte šrouby zobrazené na obrázku.
- ZH Uvolněte šrouby podle obrázku.

- CS Vytáhněte carvingovou plošinu nahoru a ven ručně.
- CS Vytáhněte carvingovou plošinu nahoru a ven ručně.
- FR Vytáhněte carvingovou plošinu nahoru a ven ručně.
- JP Vytáhněte ručně řezbářský stůl a vytáhněte jej.
- ZH Vytáhněte gravovací platformu rukama a vytáhněte ji.

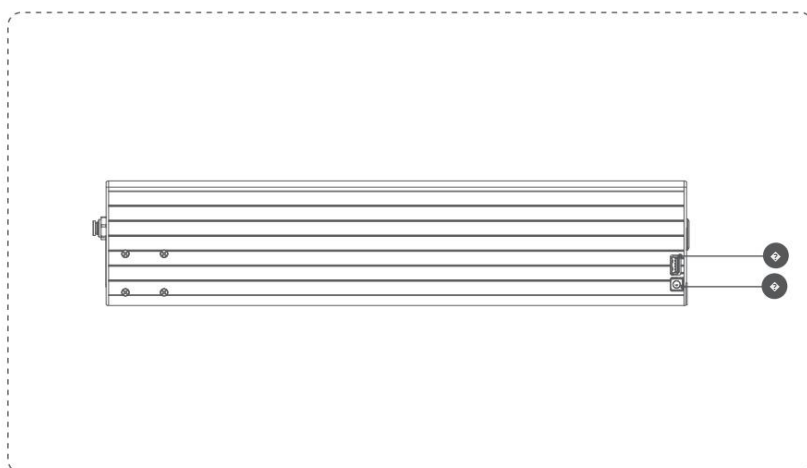
Funkce H20H20 EigenschaenCaractéristiques H20H H H Funkce Úvod



- V Displej
 - Z Obrazovka displeje
 - FR Aichage
 - JP displej JP
 - ZH Displej ZH
- V Základní Li tlačítko
 - Z Vypí nač zapnuto/vypnuto
 - FR Vypí nač zapnuto/vypnuto
 - JP vypí nač
 - ZH tlačítko napájení ZH
- V WIFI anténa
 - Z WIFI anténa
 - FR Anténa WIFI
 - JP WIFI anténa
 - ZH WIFI anténa



- V Přířavný vzduchový vstup
 - Z Pomocný vzduchový vchod
 - FR Pneumatický pomocný vstup
 - JP Přířavný vstup vzduchu
 - ZH Přířavný vzduchový vstup



- V USB port
 - Z USB port
 - FR Port USB
 - JP USB port
 - ZH USB rozhraní ZH
- V Vstup napájení
 - Z Spotřeba energie
 - FR Přířkon
 - JP Přířkon
 - ZH Přířkon ZH

Pokyny pro indikátor hlavní ho vypí nače

V

hlavní stát	osvě tlení eect	poznámka	Zvuk bzučáku
bota	Bí lésvě tlo přechází z tlumeného do jasného.		
zapně te stroj	Bí lésvě tlo přechází z jasného do slabého		
Probí há inicializace při zapnutí	Bí lésvě tlo bliká 150 ms		Inicializace Aer ●
Režim aktualizace firmwaru	Bí lésvě tlo bliká, tlumené 2500 ms, jasné500 ms		● ● ●
Probí há aktualizace firmwaru	Doba blikání bí lého svě tla 333 ms		
Režim SmartConfig	Přechod bí lého svě tla	Při zapnutém stavu krátce stiskně te klávesu 5krát nepřetržitě 50 ms < Stiskně te < 200 ms	● ●
Stav bě hání	Bí léblikání 150 ms		
Stav návratu	Bí léblikání 200 ms		
Stav spánku	Bí lésvě tlo bliká, tmavé5500 ms svě tlo 500 ms		
stav HOLD	Vždy sví tí bí lésvě tlo		
Chyba inicializace SD karty	Bí lésvě tlo bliká, slaběsvě tlo 2500 ms 500 ms		-. -

Poznámka: Zvuk bzučáku: ● znamená, že bzučák zazní jedno krátké pípnutí , 50 ms; : znamená, že bzučák zazní jedno dlouhé pípnutí , 500 ms; |

: znamená pauzu, 2000 ms.

Zobrazte pokyny k hlavní mu tlačí tku napájení

Z

Mistrovský stát	Ligteek	Oznámení	Letní Ton
nastartovat	Bí lésvě tlo se mě ní z tlumeného na jasné		
vypnout	Bí lésvě tlo se mě ní z jasného na slabé		
Inicializace v Zapnout	Bí lésvě tlo bliká 150 ms		Po inicializaci •
Firmware-Upgrade-Modus	Bí léblikají cí svě tlo, stmí vatelné 2500 ms, jasné500 ms		• • •
Probí há aktualizace firmwaru Doba blikání bí lého svě tla 333 ms			
SmartConfig-Modus	Přechod bí lého svě tla	Při zapí nání stiskně te tlačí tko 5x za sebou 50ms < Stiskně te < 200 ms	• •
Stav bě hu	Bí léblikání 150 ms		
Navádě cí stav	Bí léblikání 200 ms		
Spánkový stav	Bí lésvě tlo bliká, tmavé 5500 ms svě tlo 500 ms		
Stav HOLD	Vždy sví tí bí lésvě tlo		
Chyba inicializace SD karty	Bí lésvě tlo bliká, stmí vání 2500 ms svě tlo 500 ms		-.-

Poznámka: Tón bzučáků: • : znamená krátký bzučák, 50 ms; • : představuje dlouhý tón bzučáku, 500 ms; |

: představuje pauzu, 2000 ms.

Pokyny pro indikátor hlavní ho vypí nače

FR

master status	efekt svě tla	poznámka	Synu ty bzuč áku
nastartovat	Bí lésvě tlo se mě ní z slabého na silné		
vypnout	Bí lésvě tlo se mě ní z jasného na slabé		
Probí há inicializace při zapnutí	Bí lésvě tlo bliká 150 ms		Po inicializaci •
Režim aktualizace firmwaru	Blikají cí bí lésvě tlo, ní zká intenzita 2500 ms, vysoká intenzita 500 ms		• • •
Aktualizace firmwaru probi há	Doba blikání bí lého svě tla 333 ms		
Režim SmartConfig	Přechod bí lého svě tla	Při zapí nání stiskně te tlačí tko 5x za sebou 50 ms < Stiskně te < 200 ms	• •
Stav jogu	Bí léblikání 150 ms		
Stav návratu	Bí lý záblesk 200 ms		
Stav spánku	Bí lésvě tlo bliká, tmavěsvě tlo 5500 ms svě tlo 500 ms		
Stav HOLD	Vždy sví tí bí lésvě tlo		
Chyba inicializace SD karty	Blikají cí bí lésvě tlo, ní zká intenzita 2500 ms svě tlo 500 ms		- • -

Poznámka: Zvuk klaksonu: • : indikuje krátký zvuk, 50 ms; — : označuje dlouhý zvuk, 500 ms; | : označuje pauzu, 2000 ms.

Vysvě tlení kontrolky hlavní ho vypí nač e

JP

hlavní stát	svě telnéefekty	poznámky	zvuk bzuč áku
nastartovat	Bí lésvě tlo se ztlumí nebo zesvě tí . stát se tupým		
vypnout	Bí lésvě tlo se pohybuje od jasného po tmavé změ nit v ně co		
Inicializace zapnutí	Bí lésvě tlo bliká ◆◆◆ms		Po inicializaci ●
Režim aktualizace firmwaru	Blikají cí bí lésvě tlo, slabé ◆◆◆◆ms, jasné◆◆◆ms		● ● ●
Aktualizace firmwaru Střední stupeň	Doba blikání bí lého svě tla ◆◆◆ms		
Paradigma SmartConfig	gradace bí lého svě tla	Při zapnutém napájení stiskně te tlačí tko ◆krát Tiskně te nepřetržitě ◆◆ms < Stiskně te < ◆◆ms	● ●
Stav bě hání	Bí lá blikají cí ◆◆◆ms		
Stav návratu	Bí lá blikají cí ◆◆◆ms		
Stav spánku	Blikají cí bí lésvě tlo, slabé svě tlo ◆◆◆◆ms ◆◆◆ms		
Stav HOLD	Vždy sví tí bí lésvě tlo		
Chyba inicializace SD karty	Blikají cí bí lésvě tlo, slabé svě tlo ◆◆◆◆ms ◆◆◆ms		-.-

Poznámka: Zvuk bzuč áku: ● označuje krátképnutí v dáce ◆◆ms, ◆ označuje dlouhépnutí v dáce ◆◆◆ms, |: označuje pauzu ◆◆◆◆ms.

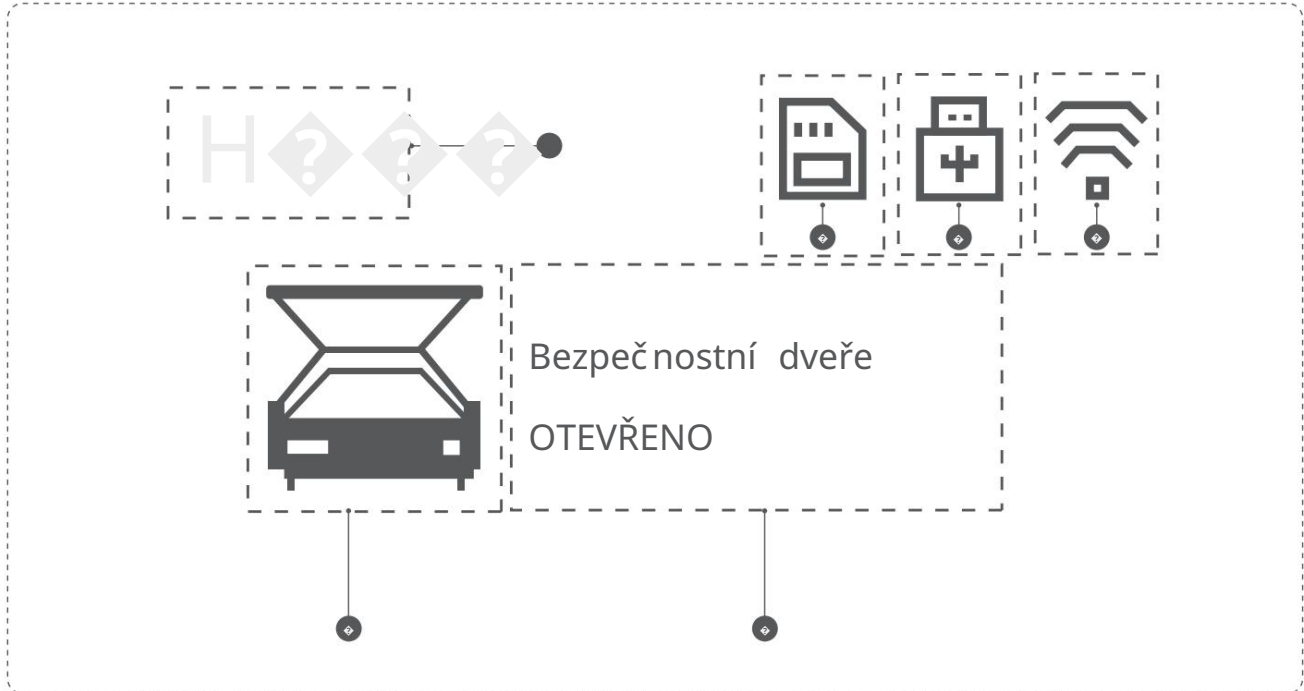
Popis osvětlení hlavního vypínače

ZH

hlavní stát	Světelné efekty	Poznámka	zvuk bzučáku
Při bootování	Bílé světlo se mění z tmavého na jasné		
Při vypínání	Bílé světlo se mění z jasného na slabé		
Inicializace při zapnutí	Bílé světlo bliká $\diamond\diamond\diamond$ ms		Po dokončení inicializace ●
Režim aktualizace firmwaru	Bílé světlo bliká, tmavě $\diamond\diamond\diamond$ ms, jasně $\diamond\diamond\diamond$ ms		● ● ●
Problém aktualizace firmwaru	Doba blikání bílého světla $\diamond\diamond\diamond$ ms		
Režim SmartConfig	přechod bílého světla	V zapnutém stavu stiskněte tlačítko nepřetržitě \diamond krát $\diamond\diamond$ ms < stiskněte te < $\diamond\diamond$ ms	● ●
Postavení	Bílé blikají $\diamond\diamond\diamond$ ms		
Stav návratu	Bílé blikají $\diamond\diamond\diamond$ ms		
Stav spánku	Bílé světlo bliká, tmavě $\diamond\diamond\diamond$ ms, jasně $\diamond\diamond\diamond$ ms		
Stav HOLD	Vždy svítí bílé světlo		
Chyba inicializace SD karty	bliká bílé světlo , Tmavě $\diamond\diamond\diamond$ ms Jasně $\diamond\diamond\diamond$ ms		-.-

Poznámka: Zvuk bzučáku: ● označuje krátké přerušování bzučáku, \diamond : označuje dlouhé přerušování bzučáku, $\diamond\diamond$: označuje pauzu, $\diamond\diamond\diamond$: označuje pauzu, $\diamond\diamond\diamond$ ms;

Obsah obrazovky Úvod



- V Název modelu produktu
- Z Název modelu produktu
- FR Název modelu produktu
- JP Název modelu produktu
- ZH Název modelu produktu

- V TF karta funguje normálně
- Z TF karta funguje normálně
- FR TF karta funguje správně
- Karta JP TF funguje dobře
- Karta ZH TF funguje normálně

- V USB připojení normálně
- Z USB připojení normální
- FR Normální připojení USB
- JP USB normální připojení
- ZH USB normální připojení

- V normální WiFi připojení
- Z WIFI připojení normální
- FR Normální připojení Wi-Fi
- JP WiFi normální připojení
- ZH WIFI normální připojení

- V Aktuální stav stroje
- DE Aktuální stav stroje
- FR Aktuální stav stroje
- Aktuální stav stroje JP
- ZH Aktuální stav stroje

- V Textový popis aktuální ho stavu
- Z Textový popis aktuální ho stavu
- FR Textový popis aktuální ho stavu
- JP Textový popis současného stavu
- ZH Textový popis aktuální ho stavu

B



- V Karta TF není vložena nebo karta TF nefunguje správně
- Z TF karta není vložena nebo TF karta nefunguje správně
- FR Karta TF není vložena nebo karta TF nefunguje správně
- JP TF karta není vložena popř TF karta nefunguje správně
- ZH Karta TF není vložena nebo karta TF nefunguje správně .













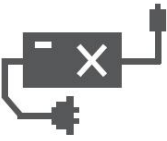
- V Kabel USB není připojen nebo je připojení USB abnormální
- Z Kabel USB není připojen nebo je připojení USB abnormální
- FR Kabel USB není připojen nebo je připojení USB abnormální
- JP Kabel USB není připojen nebo je problém s připojením m USB.
- ZH Kabel USB není připojen nebo je připojení USB neobvyklé



- V Žádné připojení WIFI nebo abnormální připojení WIFI
- Z Žádné WIFI připojení nebo abnormální WIFI připojení
- FR Žádné WIFI připojení nebo připojení Abnormální WIFI
- JP Chybí připojení WIFI nebo je problém s připojením m WIFI.
- ZH WIFI není připojeno nebo WIFI připojení je abnormální











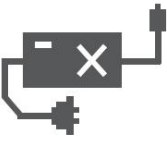
Obsah obrazovky Úvod

V

Obsah obrazovky	reprezentativní stát	Obsah obrazovky	reprezentativní stát
	Bezpečnostní dveře otevřené		Bezpečnostní brána zavřená
	Stroj na pozici		Probíhá strojevgravírování
	nouzovézastavení		Vibrace stroje
	Režim mřížky		Probíhá aktualizace firmwaru
	Aktualizace firmwaru proběhla úspěšně		Selhání aktualizace firmwaru
	Chyba napájení 24VDC		











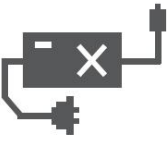
Úvod do obsahu obrazovky

Z

Obsah obrazovky	reprezentativní stát	Obsah obrazovky	reprezentativní stát
	Bezpečnostní dveře otevřené		Ochranná dvířka zavřená
	Stroje na mí stě		Probíhá strojovégravírování
	Spouští nouzového zastavení		Vibrace stroje
	Prodejní model		Firmware-Upgrade
	Aktualizace firmwaru proběhla úspěšně		Aktualizace firmwaru se nezdařila
	Chyba napájení 24VDC		











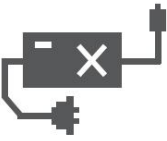
Prezentace obsahu obrazovky

FR

Obsah obrazovky	Reprezentativní stát	Obsah obrazovky	Reprezentativní stát
	Bezpečnostní dveře otevřené		Uzavřená bezpečnostní bariéra
	Stroje na mí stě		Probíhá mechanické gravírování
	spouští nouzové zastavení		Vibrace stroje
	distribuční model		Probíhá aktualizace firmwaru
	Aktualizace firmwaru úspěšná		Aktualizace firmwaru se nezdařila
	Chyba napájení 24VDC		











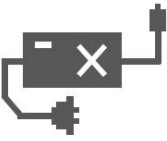
Úvod do obsahu obrazovky

JP

Obsah obrazovky	reprezentativní status	Obsah obrazovky	reprezentativní status
	bezpečnostní dveře jsou otevřené		bezpečnostní brána zavřená
	stroj na pozici		Problém s mechanickým rováním
	spouští nouzové zastavení		mechanické vibrace
	distribuční model		Problém s aktualizací firmwaru
	Aktualizace firmwaru proběhla úspěšně		Selhání aktualizace firmwaru
	Chyba napájení DC 5V		


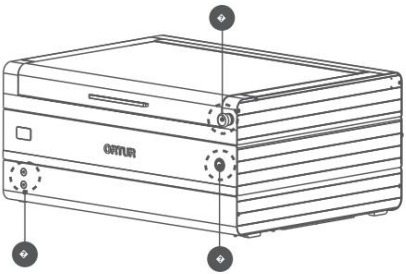


Úvod do obsahu zobrazení na obrazovce

ZH

Obsah obrazovky	představuje stav	Obsah obrazovky	představuje stav
	bezpečnostní dveře otevřené		bezpečnostní dveře zavřené
	Stroj se vrací		Strojní gravírování
	Spouští nouzového zastavení		Vibrace stroje
	Režim distribuční síť		Probíhá aktualizace firmwaru
	Aktualizace firmwaru proběhla úspěšně		Aktualizace firmwaru se nezdařila
	◆◆ Chyba napájení VDC		

Definice klíčů

V


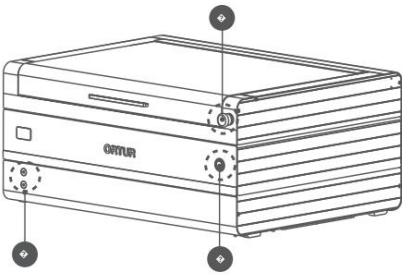


 Tlačítko <small>Tlačítko zapnutí/výstupu</small>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dodává se s bílým tlačítkem LED 2. LED se rozsvítí, když stroj zapnete a vypnete. 3. Dlouhým stisknutím 3S zapnete/vypnete telefon. 4. Dlouhým stisknutím 10S vstoupíte do WIFI párování, na obrazovce se zobrazí stav připojení. 	
 tlačítko nouzového zastavení	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kliknutí pozastaví gravírování/řezání 2. Obnovte vzduch zapnutím klíče 	
 Li spínač	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stisknutím tlačítka nahoru zvedne plošinu. 2. Stiskně tlačítko dolů, plošina dolů. 	

Vysvětlění procesu operace

Bota	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dlouhým stisknutím tlačítka on/o 3S zapne napájení a vstoupíte do autotestu, na obrazovce se zobrazí rozhraní autotestu. A. Položky autotestu: WIFI, USB, krycí dvířka, laser, napájení 24VDC. B. Alarm: Chybí-li testovaný předmět, bude to: tři ostré "kapy", interval 2S; současně se na obrazovce zobrazí odpovídající ikona (pomalu bliká) a text. 2. Autotest je normální, ozve se zvuk „upuštění“ a obrazovka současně přejde do pohotovostního režimu. 3. Osvětlení svítí (výchozí zapnutí stroje, světlo je zapnuté vždy jasně)
Zobrazit číslo verze firmwaru	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stiskně dvakrát rychle tlačítko zapnutí v zapnutém stavu a obnovte zobrazení Aer 3S
I s WIFI	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stiskně dlouze tlačítko on-o na 10S pro vstup do režimu připojení WIFI a na obrazovce se současně zobrazí rozhraní pro vyhledávání/párování WIFI. Po úspěšném připojení se přepne do pohotovostního rozhraní a bzučák „pí pne“ na 1; 2. Když WIFI není k dispozici pro vyhledávání/párování, na obrazovce se zobrazí odpovídající rozhraní, bzučák vydá tři rychlé „kapy“ a v intervalech 2 s se spustí alarm.
Horní dveře Postavení	<ol style="list-style-type: none"> 1. Otevří: Zvuk "poklesnutí" bzučáku; na obrazovce se zobrazí rozhraní pro otevření horního krytu 2. Zavře: bzučák "spadne" při normálním zavření; na obrazovce se zobrazí rozhraní pro zavírání dvířek horního krytu a rozhraní pohotovostního režimu aer 2S.
Pohotovostní	pohotovostní režim
Provozní stav stroje	<ol style="list-style-type: none"> 1. V normálním provozu: A. Odsávací ventilátor zapnut (výchozí laserová hlava zapnutá, synchronizace odtahového ventilátoru zapnutá), obrazovka ukazuje účinek otáčení ventilátoru B. Na obrazovce se zobrazí průběh a ukazatel průběhu. 2. Abnormální: tři rychlé "kapy" zvuk, interval 2S; současně se na obrazovce zobrazí odpovídající ikona (pomalu bliká) a text A. Abnormální popis: Spouští nouzového zastavení, náklon stroje, vibrace stroje, otevřená dvířka krytu (funkční), napájecí zdroj DC24V není zasunutý nebo není na svém místě, žádná karta TF atd.
Konec řezbářství	<ol style="list-style-type: none"> 1. "pípnutí" bzučáku; 2. Vypnutí odtahového ventilátoru se zpozděním 20/30S; 3. Rozhraní synchronizace zobrazení obrazovky
otočit o	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stiskně a podržte tlačítko zapnutí/vypnutí po dobu 3 sekund. 2. Na obrazovce se zobrazí rozhraní pro vypnutí a vypne se napájení. 3. Osvětlení o
Upgrade	<ol style="list-style-type: none"> 1. V zapnutém stavu dlouze stiskně tlačítko on/o, krátce stiskně tlačítko aktualizace pro zahájení aktualizace verze firmwaru a na obrazovce se zobrazí rozhraní aktualizace. 2. Když je aktualizace úspěšná, bzučák zazní jako připomínka a na obrazovce se zobrazí rozhraní úspěšné aktualizace; 3. Když je aktualizace neúspěšná, zazní třikrát bzučák s intervalem 2S a na obrazovce se zobrazí odpovídající rozhraní;
resetovat	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stisknutím tlačítka reset provedete reset ve stavu zapnutí a na obrazovce se zobrazí rozhraní resetování.

Definice klíčů

Z


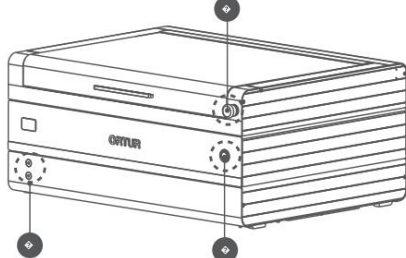


 Stiskně te tlačítko Tlačítko zapnutí/vypnutí	<ol style="list-style-type: none"> 1. s bílým LED tlačítkem 2. LED se rozsvítí při zapnutí a zhasne při vypnutí. 3. Dlouhým stisknutím m 3S telefon zapnete/vypnete. 4. Dlouhým stisknutím m 10S vstoupí te do párování WIFI, na obrazovce se zobrazí stav připojení. 	
 Nouzový vypí nač změnit	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stisknutím m pozastaví te gravírování /řezání 2. Pokračujte otáčením m knoflíku 	
 Li vypí nač	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stiskně te tlačítko Nahoru a plošina se zvedne. 2. Stiskně te tlačítko Dolů a plošina spadne. 	

Popis procesu operace

Stiskně te Ctrl-Alt-Del	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dlouhým stisknutím m spí nače 3S vstoupí te do autotestu, obrazovka zobrazí rozhraní autotestu <ol style="list-style-type: none"> A. Položky pro autotest: WIFI, USB, krycí klapka, laser, napájení 24VDC. B. Alarm: Pokud chybí testovací prvek, zazní tři ostré „kapky“ s odstupem 2 sekund; Současně se na obrazovce zobrazí odpovídající symbol (pomalu bliká) a text. 2. Po normálním samočinném testu "klesnutí" se obrazovka současně zobrazí v pohotovostním stavu 3. osvětlění je zapnuté (ve výchozím nastavení je zařazení nastaveno na světlé, které je zapnuté)
Zobrazit číslo verze Firmware	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Po zapnutí rychle stiskně te tlačítko napájení a pokračujte po zobrazení ◆S
WIFI připojení	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dlouhým stisknutím m tlačítko 10S shift vstoupí te do režimu připojení WIFI, současně se na obrazovce zobrazí rozhraní vyhledávání / párování WIFI, po úspěšném připojení vstoupí do pohotovostního rozhraní a bzučák „zavoní“; 2. Pokud vyhledávání / párování nemůže být WIFI, na obrazovce se zobrazí odpovídající rozhraní, bzučák udělá tři ostré „kapky“ a alarm se spustí v intervalu 2 s.
Stav dvířek horního krytu	<ol style="list-style-type: none"> 1. otevření: bzučák "drop" zvuk; Obrazovka ukazuje rozhraní otevření dvířek horního krytu. 2. zavření: bzučák "spadne" po normálním zavření; obrazovka ukazuje rozhraní zavření dvířek horního krytu a rozhraní pohotovostního režimu po 2S.
pragmatický	Pohotovostní režim
Provozní stav stroj	<ol style="list-style-type: none"> 1. v normálním provozu: <ol style="list-style-type: none"> A. Odfukovací ventilátor zapnutý (standardní laserová hlava zapnuta, odfukovací ventilátor zapnutý synchronně), obrazovka ukazuje účinek rotace dmychadla B. Na obrazovce se zobrazí průběh a ukazatel průběhu. 2. abnormální: zazní tři rychlé „kapky“ s odstupem 2 sekund; Současně se na obrazovce zobrazí odpovídající symbol (pomalu bliká) a text <ol style="list-style-type: none"> A. Popis abnormality: Vypnutí nouzového zastavení, naklonění stroje, vibrace stroje, otevřená dvířka (provozní), napájení DC24V není zapojeno nebo chybí, žádná karta TF atd.
konec řezba	<ol style="list-style-type: none"> 1. der Summer "piept"; 2. 20/30S zpoždění nevypnutí výfukového ventilátoru; 3. synchronní rozhraní obrazovky
dokončit film	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stiskně te a podržte tlačítko napájení po dobu 3 sekund. 2. Na obrazovce se zobrazí rozhraní pro vypnutí a zařazení se vypne. 3. vypnutí osvětlění
eskalovat	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dlouhým stisknutím m tlačítko napájení v zapnutém stavu, krátkým stisknutím m tlačítko aktualizace zahájí te aktualizaci verze firmwaru a na obrazovce se zobrazí rozhraní aktualizace. (2) Pokud je aktualizace úspěšná, zazní bzučák jako připomínka a na obrazovce se zobrazí rozhraní úspěšné aktualizace; (3) Pokud je aktualizace neúspěšná, zazní třikrát v intervalu 2 sekund bzučák a na obrazovce se zobrazí odpovídající rozhraní;
resetovat	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stisknutím m tlačítko reset resetujete zařazení do stavu zapnutí, na obrazovce se zobrazí rozhraní resetování.

Definice klíč č e

FR


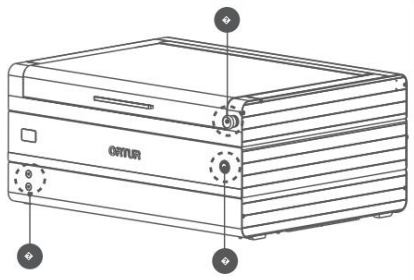


 Stiskně te tlačí tko On/O	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dodává se s bí lým tlačí tkem LED 2. LED se rozsví tí při zapnutí a zhasne při vypnutí . 3. Dlouhým stisknutím m 3S telefon zapnete/vypnete. 4. Dlouhým stisknutím m 10S vstoupí te do párování WIFI, na obrazovce se zobrazí stav připojení . 	
 tlačí tko nouzového zastavení	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stisknutím m tlačí tka zastaví te graví rování nebo řezání . 2. pro pokračování otočte tlačí tkem 	
 Zvedací spí nač	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stiskně te vzestupnou klávesu, plošina se zvedne. 2. Stiskně te tlačí tko pádu, plošina spadne. 	

Popis procesu operace

Start-up	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dlouhým stisknutím m vypí nač e 3S zapně te a spustte autotest. Na obrazovce se zobrazí rozhraní autotestu. <ol style="list-style-type: none"> A. Položky autotestu: WIFI, USB, kryt, laser, napájení 24VDC. B. Alarm: Chybí -li testovaný předmě t, zazní : tři zvukové „kapky“, interval 2 sekundy; současně se na obrazovce zobrazí odpoví dají cí ikona (pomalu bliká) a text. 2. Potě co je autotest normální , zvuk „klesne“, obrazovka se zobrazí současně v režimu spánku. 3. Lampa se rozsví tí (výchozí nastavení , zaří zení se zapne, svě tlo je vždy jasně .
Zobrazení č ísla verze firmwaru	<ol style="list-style-type: none"> 1. Při zapí nání 2x rychle stiskně te tlačí tko napájení a pokračujte po zobrazení 3S.
Připojení WIFI	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dlouze stiskně te tlačí tko 10S pro vstup do režimu připojení WIFI, současně se na obrazovce zobrazí rozhraní vyhledávání WIFI/párování aplikací , po úspě šném připojení vstoupí do pohotovostní ho rozhraní a bzučák bude „tikat“; 2. Když vyhledávání /párování nemůže být WIFI, na obrazovce se zobrazí odpoví dají cí rozhraní , bzučák třikrát pí pne a alarm se spustí v intervalu 2 sekund.
Stav dví řek horní ho krytu	<ol style="list-style-type: none"> 1) Otevřeno: bzučák vydává „klesají cí “ zvuk; Na obrazovce se zobrazí rozhraní otev řání dví řek horní ho krytu. 2. zavření : bzučák „spadne“ po normální m zavření ; na obrazovce se po 2 sekundách zobrazí rozhraní pro zaví rání dví řek horní ho krytu a rozhraní pohotovostní ho režimu.
pragmatický	Rozhraní pro sledování
Provozní stav stroje	<ol style="list-style-type: none"> 1. v normální m provozu: <ol style="list-style-type: none"> A. Odsávací ventilátor je zapnutý (ve výchozí m nastavení je laserová hlava zapnutá, odtahový ventilátor je zapnutý synchronně), obrazovka ukazuje efekt otáčení ventilátoru. B. Obrazovka ukazuje průbě h a ukazatel průbě hu. 2. Anomálie: tři rychlé „kapky“ v intervalu 2 sekund; současně se na obrazovce zobrazí odpoví dají cí ikona (pomalu bliká) a text. <ol style="list-style-type: none"> A. Popis abnormality: vypnutí nouzového zastavení , nakloně ní stroje, vibrace stroje, otev ření dví řek krytu (funkční), napájení DC24V není zasunuto nebo není na svém místě , žádná karta TF atd.
Konec sochy	<ol style="list-style-type: none"> 1. bzučák vydá „pí pnutí “; 2. vypnutí odtahového ventilátoru se zpoždě ní m 20/30 sekund; 3. Synchronní rozhraní s obrazovkou
dokončit natáčení filmu	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stiskně te a podržte tlačí tko napájení po dobu 3 sekund. 2. Na obrazovce se zobrazí rozhraní pro vypnutí a zaří zení se vypne. 3. vypně te osvě tlení
s zesilovač	<ol style="list-style-type: none"> 1) Dlouze stiskně te tlačí tko zapnutí /vypnutí , krátce stiskně te tlačí tko aktualizace pro zahájení aktualizace verze firmwaru a na obrazovce se zobrazí rozhraní aktualizace. 2) Když je aktualizace úspě šná, zazní bzučák a na obrazovce se zobrazí rozhraní úspě šné aktualizace; 3. Pokud se aktualizace nezdaří , zazní třikrát v 2sekundových intervalech bzučák a na obrazovce se zobrazí odpoví dají cí rozhraní ;
resetovat	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stisknutím m tlačí tka reset resetujte zaří zení pod proudem, na obrazovce se zobrazí rozhraní resetování .

Hlavní definice

JP



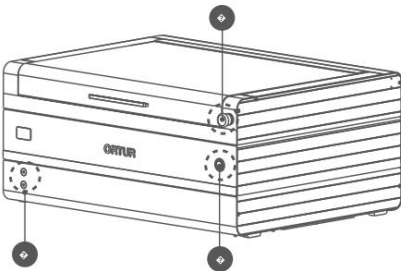



 Tlačítko zapnutí / vypnutí	<ul style="list-style-type: none"> Stisknutím tlačítka LED svítí při zapnutí a zhasne při vypnutí. Dlouhým stisknutím tlačítka pro vstup do párování WIFI, na obrazovce se zobrazí stav připojení. 	
 Tlačítko zastavení	<ul style="list-style-type: none"> Stisknutím tlačítka pozastaví gravování / řezání. Pokračujte otočením tlačítka. 	
 Zvukační spínač	<ul style="list-style-type: none"> Stisknutím tlačítka nahoru pro zvednutí plošiny. Stisknutím tlačítka dolů a plošina sjede dolů. 	

Popis procesu operace

zapnutí a napájení	<ul style="list-style-type: none"> Dlouhým stisknutím tlačítka on/off zapnutí a vstupte do autotestu, na obrazovce se zobrazí rozhraní autotestu. A. Položky autotestu: WIFI, USB, krycí dvířka, laser, napájení VDC. B. Upozornění: Pokud chybí testovaná položka, budou to: dvě ostré "kapky" v intervalech během této doby se na obrazovce zobrazí odpovídající ikona (pomalu bliká) a text; Po úspěšném samostatném testu se současně zobrazí v pohotovostním režimu obrazovka. Kontrolka osvětlení se rozsvítí (výchozí výpínač stroje je zapnutý, vždy svítí).
Zobrazit číslo verze firmwaru	<ul style="list-style-type: none"> Při zapnutí napájení krátce stiskněte tlačítko zapnutí a pokračujte po zobrazení S.
WIFI připojení	<ul style="list-style-type: none"> Dlouhým stisknutím tlačítka nebo tlačítkem S vstoupíte do režimu připojení WIFI, na obrazovce se současně zobrazí rozhraní vyhledávání / párování WIFI a po úspěšném připojení vstoupíte do pohotovostního rozhraní a bzučák ozve zvuk "tik". Pokud nelze provést vyhledávání / párování přes WIFI, na obrazovce se zobrazí odpovídající rozhraní, bzučák vydá dvě ostré "kapky" a spustí se alarm. Výzva se bude zobrazovat v intervalech.
Stav dvířek horního krytu	<ul style="list-style-type: none"> Otevření: Bzučák "upadne", na obrazovce se zobrazí rozhraní pro otevření horního krytu. Zavření: Po normálním zavření bzučák "spadne" na obrazovce se zobrazí rozhraní pro zavření horního krytu a po S se zobrazí rozhraní pohotovostního režimu.
pohotovostní	pohotovostní režim
Provozní stav stroje	<ul style="list-style-type: none"> V normálním provozu A. Odsávací ventilátor zapnut (výchozí laserová hlava zapnutá, synchronizace odtahového ventilátoru zapnuta), na obrazovce se zobrazí efekt otáčení ventilátoru. B. Obrazovka zobrazuje průběh a ukazatel průběhu. Abnormality: dva rychlé, spouštěcí zvuky, S interval současně, na obrazovce se zobrazí odpovídající ikona (pomale blikání) a text A. Popis abnormality: spouštěcí nouzového zastavení, náklon stroje, vibrace stroje, kryt; otevřená dvířka (fungují), DC napájecí zdroj není zasunutý nebo na svém místě, chybí TF karta atd.
Socha dokončena	<ul style="list-style-type: none"> "připnutí" Ventilátor se zastaví se zpožděním S/S
dokončit natáčení filmu	<ul style="list-style-type: none"> Stisknutím a podržením tlačítka On/Off po dobu sekund. Na obrazovce se zobrazí rozhraní pro vypnutí a zařazení se vypne.
Vzrušení	<ul style="list-style-type: none"> Když je napájení zapnuté dlouze stiskněte tlačítko zapnutí / vypnutí a krátce stiskněte tlačítko aktualizace pro zahájení aktualizace verze firmwaru a na obrazovce se zobrazí rozhraní aktualizace. Pokud je aktualizace úspěšná, bzučák zazní upozornění a na obrazovce se zobrazí rozhraní úspěšné aktualizace. Pokud je aktualizace neúspěšná, bzučák zazní krát v intervalech S a zobrazí se při slušném rozhraní. na obrazovce.
vrátit zpět	<ul style="list-style-type: none"> Stisknutím tlačítka reset, ve stavu zapnutí se resetuje a na obrazovce se zobrazí rozhraní resetování.

Definice tlačítků

ZH

 Tlačítkový spínač	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Dodává se s bílým světlým LED tlačítkem, když je zapnutá, a zhasne, když je vypnutá. Dlouhým stisknutím m  S spustí te WiFi párování stav připojení. 	
 Tlačítko nouzového zastavení	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Jedním stisknutím m pozastaví te gravování / řezání  	
 Zvedací spínač	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Stiskne te jednou tlačítko nahoru a plošina se zvedne. ◆ Stiskne te jednou tlačítko dolů a plošina spadne. 	

Popis procesu operace

<p>zavazet se nastavit</p>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Po zapnutí telefonem stiskne te a podržte tlačítko napájení pro vstup do autotestu a na obrazovce se zobrazí rozhraní autotestu. <p>A. Položky samokontroly: WiFi, USB, horní dvířka, laser, napájení VDC.</p> <p>B. Alarm: Chybní ikona, která detekuje pološka: tři rychlá pípnutí, která jsou od sebe vzdálená ve stejnou dobu, na obrazovce se zobrazí odpovídající ikona (pomalu bliká) a text. ◆ Poté co je autotest normální, zazní „pípnutí“ a současně se obrazovka přepne do pohotovostního stavu.</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆ Světlo je zapnuté výchozí nastavení se světlo rozsvítí, když je stroj zapnutý, vždy zapnutý)
<p>Zobrazení císařské verze firmwaru Po zapnutí</p>	<p>napájení rychle stiskne te tlačítko napájení.</p>
<p>Připojeno k WiFi</p>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Stisknutím m a podržením m tlačítko napájení vstoupí te do režimu připojení WiFi a na obrazovce se zobrazí rozhraní vyhledávání/párování WiFi, přepne se do pohotovostního rozhraní a ozve se „pípnutí“ ◆ Pokud nelze WiFi vyhledat/párovat, zobrazí se odpovídající rozhraní a bzučák třikrát pípne v intervalu  S
<p>Stav horní dvířka</p>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Zapnout: bzučák vydá „pípnutí“; na obrazovce se zobrazí rozhraní pro otevření horní dvířka a poté přejde te do rozhraní pohotovostního režimu.
<p>pohotovostní</p>	<p>Pohotovostní rozhraní</p>
<p>Pracovní stav stroje</p>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Během normálního provozu: A. Odsávací ventilátor je zapnutý (hlava laseru je ve výchozím nastavení zapnutá a odsávací ventilátor je zapnutý synchronně) a na obrazovce se zobrazuje efekt otáčení ventilátoru a indikátor průběhu  Abnormální: tři rychlé „d“ zvuky, Interval  S současně, na obrazovce se zobrazí odpovídající ikona (pomalu blikání) a text A. <p>Abnormální popis: spouští nouzové zastavení, nakloněný stroj, vibrace stroje, otevřená dvířka horního krytu (během provozu), napájecí zdroj DC  V není zasunutý nebo není na svém místě, žádná karta TF atd.</p>
<p>Konec gravování</p>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ bzučák jednou pípne  pro vypnutí ventilátoru  S;
<p>Vypne te</p>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Stiskne te a podržte tlačítko napájení  S Na obrazovce se zobrazí rozhraní pro vypnutí a vypne se osvětlení
<p>upgrade</p>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Když je napájení zapnuté, dlouze stiskne te tlačítko napájení a krátce stiskne te tlačítko aktualizace, abyste zahájili aktualizaci verze firmwaru. Po úspěšné aktualizaci se ozve bzučák na obrazovce se zobrazí „pípnutí“ a na obrazovce se zobrazí rozhraní pro úspěšnou aktualizaci  Bzučák třikrát pípne v intervalu  S a na obrazovce se zobrazí odpovídající rozhraní ;
<p>resetovat</p>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Stiskne te tlačítko reset pro reset, když je napájení zapnuté a na obrazovce se zobrazí rozhraní reset.

Často kladené otázky

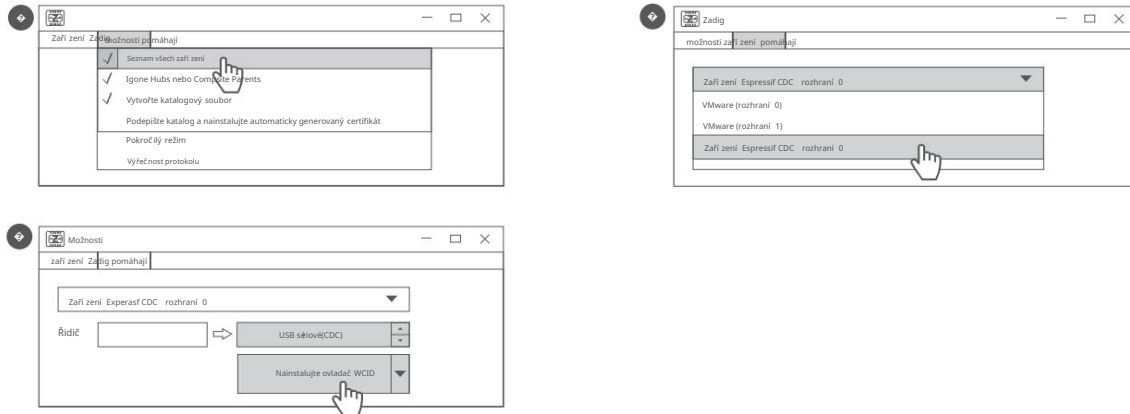
V

A Nelze spustit počítačový software

Pokud je váš počítačový systém WIN 7 nebo WIN 8, před použitím softwaru pro PC navštivte stránku

<https://ortur.tech/soware-support> Instalace ovladače verze 2.5.

*Pro instalaci programu použijte administrátorská práva.



B Gravování se zastaví uprostřed nebo odpojení USB (Windows)

Připojte se k H20 a zapněte napájení a počkejte, až se vrátí do původního stavu.

V okně klikněte pravým tlačítkem na nabídku Start.

Klikněte na Správce zařízení a objeví se vyskakovací nabídka.

Ve Správci zařízení vyhledejte disk a port.

Na disku najděte velkokapacitní paměť Expressif nebo velkokapacitní paměť Expressi (protože zobrazení není kompletní)

Klepněte pravým tlačítkem myši -> klepněte na Zakázat zařízení -> Potvrdit.

C Nelze se připojit k mac

V MacOS je rozhodující nastavení bootovací sekvence.

Nejprve zapněte stroj, aby se vrátil do pohotovostního režimu.

Následně zapojte USB zařízení a spusťte Lightburn. v tomto okamžiku si na rozhraní laserového panelu všimnete přítomnosti rozbalovací nabídky před tlačítkem zařízení.

Zkontrolujte prosím tuto rozbalovací nabídku a ujistěte se, že možnost s názvem "cu.usbmodemxxxxx" vca existuje. Pokud tato možnost existuje, klepnutím ji vyberte.

Po dokončení výše uvedených kroků byste měli být schopni sledovat uvíznutou zprávu zobrazenou na konzole, která označuje, že systém úspěšně rozpoznal a připojil příslušné zařízení.

D Zasekávání obrazovky

Pokud byl H20 aktualizován firmwarem, je možné, že se obrazovka zasekne a bude nutné odpojit, aby se obnovila.

E Vlastní tlačítka pro H20 (Lasergbrl software)

Toto tlačítko umožňuje stroji přesunout se do levého horního rohu jedním kliknutím. Pokud tuto aplikaci potřebujete, navštivte prosím naši uvedenou adresu URL a stáhněte si ji.

https://file.orturtech.com/documentation/YRC/CustomButtons_H20_20240614.7z

Pokud máte další otázky, navštivte

<https://ortur.tech> pro více informací.

Často kladené otázky

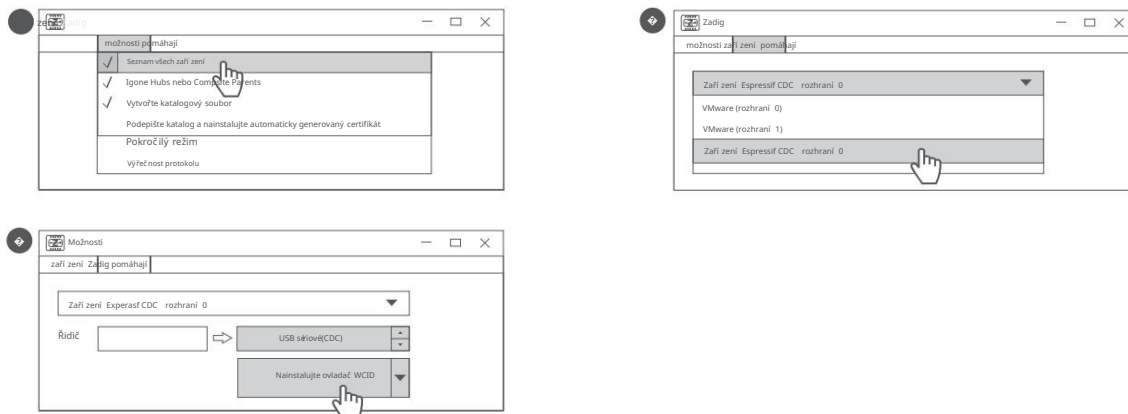
Z

Počítačový software nelze spustit

Pokud je váš počítačový systém WIN 7 nebo WIN 8, před použitím softwaru pro PC navštivte stránku

<https://ortur.tech/software-support> Instalace ovladače verze 2.5.

*Pro instalaci programu použijte administrátorská práva.



B Gravírování se zastaví uprostřed nebo odpojení USB (Windows)

Připojte H20 a zapněte napájení a počkejte, až se vrátí do původního stavu.

V okně klikněte na pravý tlačítkem myši na nabídku "Start".

Klikněte na Správce zařízení, objeví se vyskakovací nabídka.

Ve Správci zařízení najděte pevný disk a port.

Vyhledejte Expressif Mass Storage nebo Expressi Mass Storage na pevném disku (protože zobrazení není kompletní)

Klepněte pravým tlačítkem myši -> Klepněte na Vypnout zařízení -> Potvrdit.

C Nelze se připojit k Mac

Připojte se k H20 a zapněte jej. Počkejte, až se vrátí do původního stavu.

Klepněte pravým tlačítkem myši na nabídku Start v okně.

Klikněte na Správce zařízení a objeví se vyskakovací nabídka.

Najděte pevný disk a port ve Správci zařízení.

Na pevném disku najdete Expressif Mass Storage, možná i Expressi Mass Storage (kvůli nekompletnímu displeji).

Klikněte pravým tlačítkem myši -> Zakázat zařízení -> Potvrdit.

D Zasekávání obrazovky

Po aktualizaci firmwaru H20 existuje možnost, že obrazovka může zamrznout a bude nutně odpojit, aby proces mohl pokračovat.

E Custom Buttons pro H20 (Lasergbl Software)

Pomocí tohoto tlačítka lze stroj jedním kliknutím přesunout do levého horního rohu. Pokud tuto aplikaci potřebujete, stáhněte si ji na níže uvedenou adresu URL.

https://file.orturtech.com/documentation/YRC/CustomButtons_H20_20240614.7z

Další dotazy naleznete na adrese

<https://ortur.tech> pro více informací.

Často kladené otázky

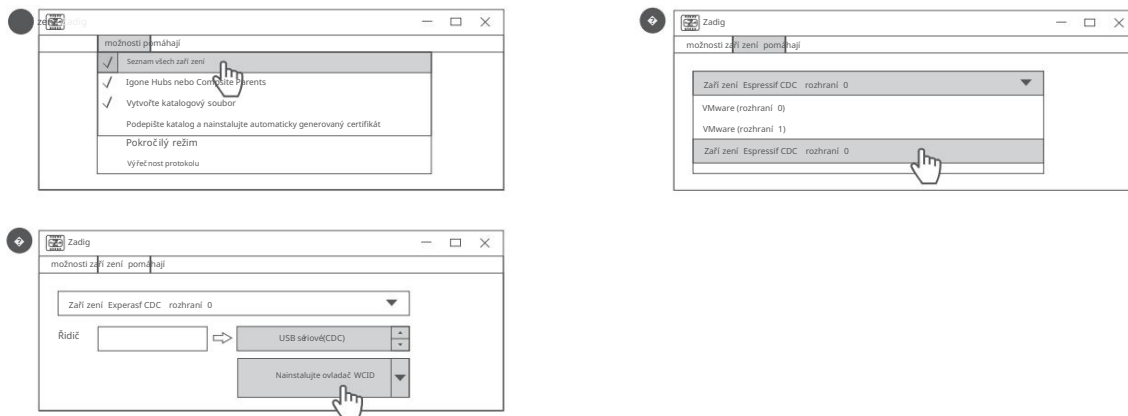
FR

A Nelze spustit počítačový software

Je-li váš počítačový systém WIN 7 nebo WIN 8, před použitím softwaru pro PC zkontrolujte stránku

<https://ortur.tech/soware-support> Instalace ovladače verze 2.5.

*Pro instalaci programu použijte administrátorská práva.



B Vypalování se zastaví uprostřed nebo odpojení USB (Windows)

Připojte se k H20 a zapněte napájení, počkejte, až se vrátí do původního bodu.

V okně klikněte pravým tlačítkem myši na nabídku Start.

Klikněte na Správce zařízení a zobrazí se kontextová nabídka.

Najděte disk a port ve Správci zařízení.

Na disku najděte velkokapacitní paměť Espressif, může se také objevit velkokapacitní paměť Espressif (kvůli neúplnému zobrazení)

Klepněte pravým tlačítkem myši -> Klikněte na Vypnout zařízení -> Potvrdit.

C Nelze se připojit k Mac

V MacOS je nastavení spouštěcí sekvence zásadní.

Nejprve zapněte zařízení, abyste jej znovu uspali.

Poté připojte USB zařízení a spusťte Lightburn. V tomto okamžiku si na rozhraní laserového panelu všimnete přítomnosti rozbalovací nabídky před tlačítkem zařízení.

Zkontrolujte prosím tuto rozbalovací nabídku a ujistěte se, že existuje možnost s názvem „cu.usbmodemxxxxx“. Pokud tato možnost existuje, klepnutím ji vyberte.

Po dokončení výše uvedených kroků byste měli být schopni vidět tuto zprávu zobrazenou v konzole, indikující, že systém úspěšně rozpoznal a připojil příslušné zařízení.

D Zároveň obrazovka

Po aktualizaci firmwaru H20 může obrazovka zamrznout a může být nutná odpojiti, aby znovu fungovala.

E Vlastní tlačítka pro H20 (software lasergrbl)

Toto tlačítko umožňuje stroji přesunout se do levého horního rohu jediným kliknutím. Pokud tuto aplikaci potřebujete, stáhněte si ji na níže uvedené adrese URL.

https://file.orturtech.com/documentation/YRC/CustomButtons_H20_20240614.7z

Další informace naleznete na adrese

<https://ortur.tech> Žádost o relevantní informace.

FAQ

JP

Počítačový software nelze spustit

Pokud je váš počítačový systém WIN nebo WIN, zpřístupněte jej před použitím PC softwaru

<https://ortur.tech/software-support> | Nainstalujte verzi ovladače.

* Pro instalaci programu použijte administrátorská práva.



Břítí se zastaví uprostřed nebo je USB odpojeno (Windows)

Připojte se k H²⁰, zapněte a vypněte počítač, až se zapne napájení.

Klepněte pravým tlačítkem myši na nabídku Start v okně.

Klepněte na Správce zařízení a objeví se vyskakovací nabídka.

Najděte Disky a porty ve Správci zařízení.

Najděte Expressif Mass Storage v části Disky. Může se také zobrazit jako Expressif Mass Storage (protože zobrazení není úplné).

Klepněte pravým tlačítkem myši. Klepněte na Vypnout zařízení. Potvrďte.

C Nelze se připojit k Mac

Nastavení pořadí spouštění je důležitá součástí systému MacOS.

Nejprve zapněte stroj a vraťte jej do pohotovostního režimu.

Poté vložíte své USB zařízení a spustíte Lightburn. Na obrazovce laserového panelu si před tlačítkem zařízení všimnete rozbalovací nabídky.

Pečlivě zkontrolujte tuto rozbalovací nabídku, abyste zjistili, zda existuje možnost nazvaná „cu.usbmodemxxxxx“. Pokud tato možnost existuje, klepnutím na ni vyberte.

Po dokončení výše uvedených kroků byste měli sledovat úvodní zprávu na konzole, která indikuje, že systém úspěšně identifikoval a připojil související zařízení.

Řešení obrazovky

H²⁰ Po upgradu firmwaru se může obrazovka zaseknout a před restartem je nutná odpoj.

FAQ

JP

řizpůsobená tlačítka pro E H (software Lasergrbl)

Toto tlačítko umožňuje jedním kliknutím přesunout stroj do levého horního rohu. Pokud tuto aplikaci potřebujete, stáhněte si ji z níže uvedené adresy URL: <https://file.orturtech.com/documentation/YRC/>

CustomButtons_H20_20240614.7z



V případě jakýchkoli dotazů kontaktujte prosím ortur.tech | Vyžádejte si související informace.

FAQ

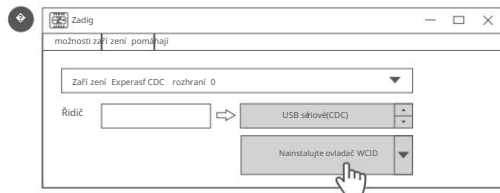
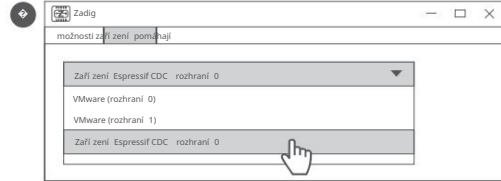
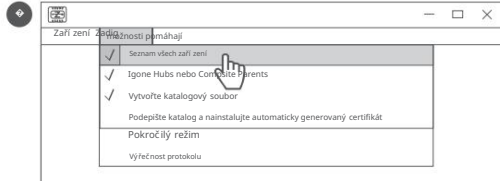
ZH

A) Jak spustit počítačový software

Pokud je váš počítačový systém WIN nebo WIN, navštivte stránku

<https://ortur.tech/soware-support> | Nainstalujte verzi ovladače

* K instalaci programu použijte administrátorská práva.



B) Zadig se zastaví uprostřed nebo je USB odpojeno (Windows)

Připojte se k H a zapněte napájení a počkejte, až se vrátí do původní polohy.

V okně klepněte pravým tlačítkem myši na nabídku Start.

Klepněte na Správce zařízení a objeví se vyskakovací nabídka.

Najděte disk a port ve Správci zařízení.

Na disku najděte velkokapacitní paměť Expressif. Může to být také velkokapacitní paměť Expressi (protože zobrazení není kompletní).

Klepněte pravým tlačítkem -> klikněte na Zakázat zařízení -> Potvrdit.

C) Nemůže připojit k Mac

V systémech MacOS je velmi důležitá nastavení zaváděcí sekvence.

Nejprve zapněte stroj a vraťte jej do pohotovostního režimu.

Poté připojte zařízení USB a spusťte Lightburn. V tomto okamžiku na rozhraní laserového panelu najdete před tlačítkem zařízení rozbalovací nabídku.

Zkontrolujte prosím rozbalovací nabídku a zjistěte, zda existuje možnost s názvem „cu.usbmodemxxxxxx“. Pokud tato možnost existuje, vyberte ji kliknutím.

Po dokončení výše uvedených kroků byste měli být schopni sledovat uvidíte zprávu zobrazenou na konzole, která označuje, že systém úspěšně identifikoval a připojil příslušné zařízení.

D) Obrazovka se zasekla

Po upgradu firmwaru se může obrazovka zaseknout a pro její obnovení je nutné odpojit a odpojit napájení.

E) Stisknutí tlačítka pro E H (software Lasergrbl)

Toto tlačítko dokáže přesunout stroj do levého horního rohu jedním kliknutím. Pokud tuto aplikaci potřebujete, stáhněte si ji na níže uvedenou adresu.

https://file.orturtech.com/documentation/YRC/CustomButtons_H20_20240614.7z |

Další otázky naleznete na adrese <https://ortur.tech> | Vyšlete si relevantní informace.

Prohlášení

V

Dě kujeme, že jste si vybrali výrobek ORTUR!

Před první m použití m tohoto výrobku důrazně doporučujeme, abyste si podrobně přečetli všechny informace dodávané výrobkem, abyste lépe porozuměli použití tohoto výrobku. Společnost nenese odpovědnost za jakékoli škody způsobené nesprávným použitím výrobku v souladu s pokyny nebo nesprávným pochopením ně kterého obsahu a následným nesprávným provozem tohoto výrobku.

Tato pří ručka má uživateli pomoci při správném použití produktu a neobsahuje žádný popis konfigurace hardwaru nebo softwaru produktu. Konfiguraci produktu naleznete v příslušné smlouvě (pokud existuje) a v balicím listu nebo se poradte s osobou, která tento produkt prodala. Obrázky v tomto návodu jsou pouze orientační, podívejte se prosím na skutečný produkt.

Obsah této příručky byl pečlivě a důsledně přečten naším týmem, ale nemůžeme zaručit, že tato příručka bude zcela bez chyb nebo opomenutí. Zavázali jsme se zlepšovat funkčnost našich produktů a kvalitu našich služeb, a proto si vyhrazujeme právo kdykoli provést změny v jakémkoli z produktů nebo softwarových programů popsaných v této příručce a v obsahu této příručky.

Tato příručka je chráněna zákony a předpisy o autorských právech. Tato příručka nesmí být žádným způsobem reprodukována nebo kopírována, přenášena v jakékoli formě prostřednictvím jakékoli drátové nebo bezdrátové sítě, překládána do jakéhokoli jazyka nebo jakýmkoli způsobem upravována, pokud jde o obsah, grafiku, uspořádání atd., bez předchozího písemného souhlasu od Společnosti. Neustále pracujeme na optimalizaci našich produktů a souvisejících materiálů. Pokud dojde ke změně našich produktů nebo obsahu této příručky, zveřejníme nejnovější informace na webových stránkách naší společnosti, které lze nalézt na adrese www.orturtech.com.

Prohlášení o shodě FCC

Toto zařízení vyhovuje části 15 pravidel FCC. Provoz podléhá následujícím dvěma podmínkám:

Toto zařízení nesmí způsobovat škodlivé rušení.

Toto zařízení musí akceptovat jakékoli přijaté rušení, včetně rušení, kterým může způsobit nežádoucí provoz.

Poznámka: Toto zařízení bylo testováno a bylo zjištěno, že vyhovuje limitům pro digitální zařízení třídy B podle části 15 pravidel FCC. Tyto limity jsou navrženy tak, aby poskytovaly přiměřenou ochranu před škodlivým rušením v rezidenční instalaci. Toto zařízení generuje, používá a může vyzařovat vysokofrekvenční energii a pokud není nainstalováno a použito v souladu s pokyny, může způsobovat škodlivé rušení rádiové komunikace.

Nelze však zaručit, že při konkrétní instalaci k rušení nedojde. Pokud toto zařízení způsobuje škodlivé rušení rozhlasového nebo televizního přijímače, což lze zjistit vypnutím a zapnutím zařízení, doporučujeme uživateli, aby se pokusil napravit rušení jedním nebo více z následujících opatření:

- Přeorientujte nebo přemístěte přijímač antény.
- Zvětšete vzdálenost mezi zařízením a přijímačem.
- Zapojte zařízení do zásuvky v okruhu, který se liší od toho, ke kterému je připojen přijímač.
- Požádejte o pomoc prodejce nebo zkušeného rádiového/televizního technika.

Důležité změny nebo úpravy, které nejsou výslovně schváleny výrobcem odpovědným za shodu, by mohly zrušit oprávnění uživatele provozovat zařízení.

Toto zařízení vyhovuje limitům FCC pro vystavení radiaci stanoveným pro nekontrolované prostředí. Toto zařízení by mělo být instalováno a provozováno s minimální vzdáleností 20 cm mezi radiátorem a vaším tělem. Tento vysokofrekvenční vysíláček nesmí být umístěn nebo pracovat ve spojení s jinou anténou nebo vysíláčkem.

Vysvě tlení

Z

Dě kujeme, že jste si vybrali výrobek ORTUR!

Před první m použití m tohoto produktu důrazně doporučujeme, abyste si důkladně přečetli všechny informace dodávané s produktem, abyste lépe porozuměli tomu, jak tento produkt použít. Společnost ORTUR neručí za žádné škody způsobené tím, že výrobek nepoužijete v souladu s návodem k použití nebo neporozumíte některé části obsahu, a tudíž výrobek nesprávně obsluhujete.

Tato pří ručka má uživateli pomoci při správném používání produktu a neobsahuje žádný popis hardwarové nebo softwarové konfigurace produktu. Pro konfiguraci produktu se prosíme obrátit na příslušnou smlouvu (pokud je k dispozici) a balící list nebo kontaktujte osobu, která tento produkt prodala. Ilustrace v tomto návodu jsou pouze orientační, podívejte se prosíme na skutečný produkt.

Obsah této příručky byl pečlivě a svědomitě zkontrolován naším týmem, ale nemůžeme zaručit, že tato příručka neobsahuje žádné chyby nebo opomenutí. Neustále se snažíme zlepšovat funkčnost našich produktů a kvalitu našich služeb, a proto si vyhrazujeme právo kdykoli provádět změny v produktech nebo softwarových programech popsaných v této ručce a v obsahu této příručky.

Tato příručka je chráněna zákony a předpisy o autorských právech. Tato příručka nesmí být žádným způsobem reprodukována nebo kopírována, přenášena v jakékoli formě po drátové nebo bezdrátové síti, překládána do jiného jazyka nebo jakýmkoli způsobem upravována z hlediska obsahu, grafiky, uspořádání atd. bez předchozího písemného souhlasu společnosti Společnost. Neustále pracujeme na optimalizaci našich produktů a souvisejících materiálů. Pokud dojde k jakýmkoli změně nám v našich produktech nebo obsahu této příručky, zveřejníme nejnovější informace na našich webových stránkách, které naleznete na adrese www.orturtech.com nalézt.

Prohlášení o shodě FCC

Toto zařízení vyhovuje části 15 pravidel FCC. Provoz podléhá následujícím dvěma podmínkám:

Toto zařízení nesmí způsobovat škodlivé rušení.

Toto zařízení musí akceptovat jakékoli přijaté rušení, včetně rušení, kterému může způsobit nežádoucí provoz operace.

Poznámka: Toto zařízení bylo testováno a bylo zjištěno, že vyhovuje limitům pro digitální zařízení třídy B podle části 15 pravidel FCC. Tyto limity jsou navrženy tak, aby poskytovaly přiměřenou ochranu před škodlivým rušením při domácí instalaci. Toto zařízení generuje, používá a může vyzařovat vysokofrekvenční energii a pokud není nainstalováno a použito v souladu s pokyny, může způsobovat škodlivé rušení rádiové komunikace.

Nelze však zaručit, že při konkrétní instalaci k rušení nedojde. Pokud toto zařízení způsobuje škodlivé rušení rádiového nebo televizního přijímače, což lze zjistit vypnutím a zapnutím zařízení, doporučujeme uživateli, aby se pokusil napravit rušení jedním nebo více z následujících opatření:

- Přeorientujte nebo přemístěte přijímač antény.
- Zvětšete vzdálenost mezi zařízením a přijímačem.
- Zapojte zařízení do zásuvky v jiném okruhu, než ke kterému je připojen přijímač.
- Požádejte o pomoc prodejce nebo zkušeného rádiového/televizního technika.

Důležité změny nebo úpravy nejsou výslovně schváleny výrobcem odpovědným za shodu autorizovaný výrobce může oprávněně uživatele provozovat zařízení.

Toto zařízení vyhovuje limitům FCC pro vystavení záření stanoveným pro nekontrolované prostředí. Toto zařízení by mělo být instalováno a provozováno s minimální vzdáleností 20 cm mezi radiátorem a vaší tělem. Tento vysílač nesmí být provozován ani umístěn společně s jinou anténou nebo vysílačem.

Prohlášení

FR

Dě kujeme, že jste si vybrali výrobek ORTUR!

Před první m použití m tohoto výrobku důrazně doporučujeme, abyste si podrobně přečetli všechny informace Před první m použití m tohoto výrobku důrazně doporučujeme, abyste si podrobně přečetli všechny informace dodávané s výrobkem, abyste lépe porozuměli jeho použití . Společnost ORTUR nenese odpovědnost za škody způsobené používáním produktu, který není v souladu s pokyny, nebo nesprávným výkladem určitého obsahu tohoto návodu, který má za následek nesprávnou obsluhu tohoto produktu.

Tato pří ručka má uživateli pomoci při správném použití produktu a neobsahuje žádný popis hardwarové nebo softwarové konfigurace produktu. Informace o konfiguraci produktu naleznete ve smlouvě (pokud existuje) a v seznamu balení nebo se obraťte na osobu, která tento produkt prodala. Obrázky v tomto návodu jsou pouze orientační, podívejte se prosím na skutečný produkt.

Obsah této pří ručky byl pečlivě a důsledně zkontrolován naším týmem, ale nemůžeme zaručit, že tato pří ručka neobsahuje žádné chyby nebo opomenutí . Neustále se snažíme zlepšovat funkčnost našich produktů a kvalitu našich služeb, a proto si vyhrazujeme právo kdykoli provádět změny produktů nebo softwaru popsáno v tomto návodu a jeho obsahu.

Tato pří ručka je chráněna zákony a předpisy o autorských právech. Nesmí být žádným způsobem reprodukována nebo kopírována, přenášena v jakékoli formě prostřednictvím drátové nebo bezdrátové sítě, překládána do jakéhokoli jazyka nebo jakýmkoli způsobem upravována z hlediska obsahu, grafiky, uspořádání atd. bez předchozího písemného souhlasu společnosti. Pokud dojde ke změně nám našich produktů nebo obsahu této pří ručky, zveřejníme nejaktuálnější informace na našich webových stránkách www.orturtech.com.

Prohlášení o shodě FCC

Toto zařízení vyhovuje části 15 pravidel FCC. Jeho provoz podléhá následujícím dvěma podmínkám:

Toto zařízení nesmí způsobovat škodlivé rušení .

Toto zařízení musí akceptovat jakékoli přijaté rušení , včetně rušení , kterým může způsobit nežádoucí provoz.

Poznámka: Toto zařízení bylo testováno a bylo zjištěno, že vyhovuje limitům pro digitální zařízení třídy B podle části 15 pravidel FCC. Tyto limity jsou navrženy tak, aby poskytovaly přiměřenou ochranu před škodlivým rušením při domácí instalaci. Toto zařízení generuje, používá a může vyzařovat vysokofrekvenční energii a pokud není nainstalováno a používáno v souladu s pokyny, může způsobovat škodlivé rušení rádiové komunikace.

Nelze však zaručit, že při konkrétní instalaci k rušení nedojde. Pokud toto zařízení způsobuje škodlivé rušení rozhlasového nebo televizního přijímače, což lze zjistit vypnutím a zapnutím zařízení , doporučujeme uživateli, aby se pokusil napravit rušení jedním nebo více z následujících opatření :

- Přeorientujte nebo přemístěte přijímač antény.
- Zvětšete vzdálenost mezi zařízením a přijímačem.
- Zapojte zařízení do zásuvky v jiném okruhu, než ke kterému je připojen přijímač.
- Požádejte o pomoc prodejce nebo zkušeného rádiového/televizního technika.

Důležité Změny nebo úpravy nejsou výslovně schváleny odpovědným výrobcem Formality by mohly zrušit oprávnění uživatele provozovat zařízení .

Toto zařízení vyhovuje limitům FCC pro vystavení radiaci stanoveným pro nekontrolované prostředí . Toto zařízení by mělo být instalováno a provozováno s minimální vzdáleností 20 cm mezi radiátorem a vaším tělem. Tento výškový lač nesmí být instalován nebo provozován ve spojení s jinou anténou nebo výškovým lačem.

prohlášení

JP

Dě kujeme, že jste si vybrali produkty ORTUR!

Před první m použitím tohoto produktu důrazně doporučujeme, abyste si pečlivě přečetli všechny informace přiložené produktu, abyste lépe pochopili, jak produkt používat. Naše společnost nenes odpovědnost za žádné škody způsobené nesprávným použitím tohoto výrobku, pokud není používán správně v souladu s návodem k použití, nebo je v důsledku toho ně který obsah špatně pochopen.

Tento dokument má pomoci při správném používání produktu a neobsahuje pokyny pro konfiguraci hardwaru nebo softwaru produktu. Informace o konfiguraci produktu naleznete v příslušné smlouvě (pokud existuje) a v seznamu balení nebo se obraťte na osobu, která vám produkt prodala. Obrázky v tomto návodu jsou pouze orientační, podívejte se prosím na skutečný produkt.

Přestože byl obsah této příručky pečlivě a důsledně přečten naším týmem, nemůžeme zaručit, že tato příručka bude zcela bez chyb a opomenutí. Jsme odhodláni zlepšovat funkčnost našich produktů a kvalitu našich služeb, a proto si vyhrazujeme právo provádět změny v jakémkoli z produktů nebo softwarových programů popsaných v této příručce. Vyhrazuji si právo kdykoli změnit obsah.

Tato příručka je chráněna zákony o autorských právech a souvisejícími předpisy. Tato příručka nesmí být reprodukována, kopírována, přenášena, překládána nebo jakýmkoli způsobem upravována bez předchozího písemného souhlasu. Zavázali jsme se k optimalizaci našich produktů a souvisejících materiálů. Pokud dojde k jakémkoli změně našeho produktu nebo obsahu této příručky, zveřejníme aktualizace na našich webových stránkách (www.orturtech.com).

Prohlášení o shodě FCC

Toto zařízení vyhovuje částem FCC pravidel FCC. Provoz podléhá následujícím podmínkám:

Toto zařízení nesmí způsobovat škodlivé rušení.

Toto zařízení musí přijmout jakékoli přijaté rušení, i když takové rušení může způsobit nežádoucí provoz.

Toto zařízení bylo testováno a bylo zjištěno, že vyhovuje limitům pro digitální zařízení třídy B v souladu s částmi FCC pravidel FCC. Tyto limity jsou navrženy tak, aby poskytovaly přiměřenou ochranu před škodlivým rušením v obytném prostředí. Toto zařízení generuje, používá a může vyzařovat vysokofrekvenční energii, a pokud není nainstalováno a používáno v souladu s pokyny, může způsobovat škodlivé rušení. Nelze však zaručit, že při konkrétní instalaci k rušení nedojde. Pokud toto zařízení způsobuje škodlivé rušení rozhlasového nebo televizního přijímače, což lze zjistit vypnutím a zapnutím zařízení, doporučujeme uživateli, aby se pokusil napravit rušení jedním nebo více z následujících opatření:

Přeorientujte nebo přemístěte přijímač antény.

Zvětšete vzdálenost mezi zařízením a přijímačem.

Připojte zařízení do jiného obvodu, než je obvod přijímače.

Požádejte o pomoc prodejce nebo zkušeného rádiového/TV technika.

UPOZORNĚNÍ: Neoprávněné změny nebo úpravy tohoto zařízení zabrání uživateli v používání zařízení s certifikací FCC. oprávněné mohou být odebrány.

Toto zařízení vyhovuje limitům FCC pro vystavení radiaci pro nekontrolované prostředí. Nainstalujte a provozujte toto zařízení ve vzdálenosti alespoň 0,5 palce (cm) mezi radiátorem a vaší tělem. Tento výškový lač nesmí být umístěn nebo provozován ve spojení s jinou anténou nebo výškovým lačem.

prohlášení

ZH

Dě kujeme, že jste si vybrali produkty ORTUR!

Před první m použitím tohoto produktu důrazně doporučujeme, abyste si podrobně přečetli všechny informace dodávané produktem, abyste lépe pochopili, jak tento produkt používat.

Pokud výrobek nepoužijete správně v souladu s pokyny nebo neporozumíte určitému obsahu a budete výrobek používat nesprávně, bude to mít za následek

Společnost nenese odpovědnost za případné ztráty.

Účelem této příručky je pomoci uživatelům správně používat tento produkt. Neobsahuje žádný popis konfigurace softwaru a hardwaru tohoto produktu. O konfiguraci produktu

Viz příslušná smlouva (pokud existuje) a seznam balení. Nebo se obraťte na osobu, která tento produkt prodává. Obrázky v tomto návodu jsou pouze orientační. Použijte prosím skutečný produkt

Náš tým pečlivě a pečlivě shromáždil obsah této příručky, ale nemůžeme zaručit, že tato příručka bude zcela bez chyb nebo opomenutí. Vždy jsme byli

Zavázali jsme se zlepšovat funkce produktu a kvalitu služeb, proto si vyhrazujeme právo kdykoli změnit jakékoli produkty nebo softwarové programy popsáné v této příručce a obsah této příručky.

právo.

Tato příručka je chráněna zákony a předpisy o autorských právech. Bez předchozího písemného souhlasu společnosti, tato příručka nesmí být žádným způsobem kopírována ani kopírována, se nesmí žádným způsobem používat

formulář pro přenos změny v rozvržení této příručky atd. prostřednictvím jakékoli. Tato příručka nesmí být přeložena do žádného jazyka. Jakýkoli obsah, obrázky, popř

drátové nebo bezdrátové tělo. Zavázali jsme se optimalizovat naše produkty a související informace. Pokud dojde k jakýmkoli změnám v produktech nebo obsahu této příručky, oznámíme je na webových stránkách společnosti.

Pro nejnovější informace prosíme navštívte www.orturtech.com pro podrobnosti.

Prohlášení o shodě FCC

Toto zařízení vyhovuje částem FCC pravidel FCC. Provoz musí splňovat tyto dvě podmínky:

Toto zařízení nesmí způsobovat škodlivé rušení.

Toto zařízení musí akceptovat jakékoli přijatější rušení, včetně rušení, kterému může způsobit nežádoucí provoz.

POZNÁMKA: Toto zařízení bylo testováno a bylo zjištěno, že vyhovuje limitům pro digitální zařízení třídy B v souladu s částí FCC. Tyto limity jsou určeny k zajištění bytových instalací

Zajistěte přímé řídící ochrany před škodlivým rušením. Toto zařízení generuje, používá a může vyzařovat vysokofrekvenční energii, a pokud není nainstalováno a používáno v souladu s pokyny, může způsobit škodlivé

Drátová komunikace může způsobit škodlivé rušení.

Nelze však zaručit, že při konkrétní instalaci k rušení nedojde. Pokud toto zařízení způsobí škodlivé rušení rozhlasového nebo televizního přijímače, doporučujeme uživateli, aby tak učinil

Pokuste se napravit rušení jedním nebo více z následujících opatření:

-Změňte orientaci nebo posunutí přijímací antény.

-Zvětšete vzdálenost mezi zařízením a přijímačem.

-Zapojte zařízení do zásuvky v jiném okruhu, než ke kterému je připojeno přijímač.

-Požádejte o pomoc prodejce nebo zkušeného rádiového/televizního technika.

POZNÁMKA: Změny, které nejsou výslovně schváleny výrobcem odpovědným za shodu, mohou způsobit ztrátu oprávnění uživatele provozovat zařízení.

Toto zařízení vyhovuje limitům FCC pro vystavení radiací stanoveným pro nekontrolované prostředí. Při instalaci a provozu tohoto zařízení dodržujte minimální vzdálenost mezi radiátorem a vaší tělem.

Minimální vzdálenost by měla být alespoň 10 cm. Toto zařízení nesmí být umístěno nebo provozováno ve spojení s jinou anténou nebo vysíláčem.



Dongguan Ortur Intelligent Technologies Co.,
LTD **Intelligentní** průmyslový park Jinzhong , č. 6 Tianheng Road,
mě sto Changping, mě sto Dongguan, provincie Guangdong.

O-H20-L-2411-V1.0.1